



We create chemistry

Verslag burenoverleg BASF Antwerpen, vrijdag 23 februari 2024

Aanwezig

Vertegenwoordigers buurt: Rik Baeten, Guy Leys, Paul Cuelenaere, Gerard Van den Bergh, Vic Kil, Nicole Uytterhoeven, Liesbeth Sleymer, Michiel De Schutter, Martin Groffen, Kris Van der Maat, Rob Goris, Jan Verbist, Marco Sebrechts, Tom Luijks, Teus Slagboom

Vertegenwoordigers BASF: Jan Remeysen, Raf Douws, Johan De Hoog, Lotte Dierckx, Lutgart De Boeck, Liam Van De Sompel, Gert Coppens, Peter Verhoeven, Peter Wollaert

Vertegenwoordigers extern Luke Wrede (Boston Dynamics)

Verontschuldigd

Jorn Van de Cloot, Kathleen Quick, Dirk Rombouts, Marc Snijders, Inge Mertens, Sharan Kok, Luc Pieret, Wino Wammes (BASF)

Korte inhoud

- SPOT-robot op waterzuivering BASF Antwerpen
[Lees meer.](#)
- 30 jaar steamcracker
[Lees meer.](#)
- MDI – AI wandelend een 3D scan van de installatie
[Lees meer.](#)
- European Industry Summit (20/02/2024)
[Lees meer.](#)
- Varia
[Lees meer.](#)

SPOT-robot op waterzuivering BASF Antwerpen

*We startten dit eerste burenoverleg van 2024 met een gesmaakte voorstelling van de SPOT-robot. **Liam Van De Sompel**, operator bij het energiebedrijf, en **Luke Wrede**, Boston Dynamics, namen hiervoor de honneurs waar.*

Na een korte situering van onze waterzuiveringsinstallatie (WZI) benoemde Liam de huidige werking en hieraan verbonden taken, nl.:

Tijdens elke shift: vroege- (6u-14u), late- (14u-22u) en nachtshift (22u-6u), wordt een controletoer uitgevoerd door de operatoren van het energiebedrijf. Dit omvat o.a.:

- Aflezen manometers
- Warmte van pompen en motoren controleren
- Lekken opsporen
- Wateroppervlaktes controleren (schuimvorming, koekvorming, olie, ...)
- Abnormale werking installaties detecteren
- Stalen nemen en analyseren

Probleem hierbij is dat:

- Er meer dan 100 controlepunten zijn en dit dus een zeer tijdsintensieve bezigheid is
- Dit repetitief en (vaak) subjectief werk is

Om het hoofd te bieden aan deze problematiek werd gekozen voor het inzetten van de SPOT-robot:

- Viervoetige robot
- Meerdere sensoren en drie motoren in elke poot
- Navigeert door binnen- en buitenomgevingen, kan evenwicht bewaren en houdingen aannemen
- Kan handmatig bediend worden met een afstandsbediening of automatisch met behulp van zijn waarnemings- en geleidingssystemen om vooraf bepaalde routes te volgen.
- Kan worden uitgerust met verschillende sensoren

- 1u actief, 1u opladen
- Producent: Boston Dynamics (US)

Aan de hand van de op deze robot aangebrachte sensoren kan deze:

- De omgeving scannen en navigeren
- Gaslekken detecteren
- Manometers aflezen
- ...

Na deze uiteenzetting volgde een korte demo door Luke Wrede en mochten de leden zelf met SPOT aan de slag.

V: Zijn de gebruikte payloads (d.z. de op de robot aangebrachte sensoren) exclusief ontworpen door Boston Dynamics of zijn er ook andere leveranciers mogelijk?

A: De payloads die momenteel in gebruik zijn, zijn ontworpen door Boston Dynamics. De SPOT-robot is echter ook compatibel met sensoren van andere partners.

V: Is de SPOT-robot Ex?

A: Momenteel nog niet. De explosieveilige versie wordt momenteel ontwikkeld. Als SPOT gas detecteert schakelt deze automatisch af.

V: Zijn deze robots een vervanging van de operatoren?

A: SPOT is bedoeld als hulpmiddel en niet ter vervanging van de mens. Mensen zijn trouwens nog steeds nodig voor de programmatie, de verwerking van gegevens, enz.

V: Gaan de data in realtime naar, bv., de controlekamer?

A: De verworven gegevens worden gedownload en getransfereerd bij terugkomst van SPOT in de oplaadzone.

V: Als SPOT een voorgeprogrammeerde route volgt, worden afwijkingen in de omgeving dan wel gedetecteerd?

A: Absoluut. SPOT zal steeds reageren op afwijkende gebeurtenissen in de omgeving.

30 jaar steamcracker

*Na SPOT was het de beurt aan **Lutgart De Boeck**, Operations Manager steamcracker. Zij bracht een toelichting over 30 jaar steamcracker in Antwerpen met versterkte focus op de fakkel(activiteit).*

Na de situering van het bedrijf op onze site en een blik op de dimensies ervan volgde een korte toelichting van het processchema en de toepassingen van de verschillende crackerproducten.

Vervolgens sneed Lutgart het hoofdstuk '30 jaar steamcracker' aan met een chronologisch overzicht van de geïmplementeerde projecten om fakkelactiviteit te verminderen én roetvorming tijdens fakkelen te vermijden:

- 2007 – 2013: FLARE MIN-project (reduceert de fakkelactiviteit drastisch bij een heropstart na turnaround)
- 2013 – 2019: LPG run (reduceert de fakkelactiviteit bij geplande stop en start)
- 2019 – 2024: implementatie "parking - lot concept" (beperking fakkelactiviteit bij ongeplande stop)

Hier stopt het echter niet. Er zijn nog een aantal projecten in voorbereiding om de fakkelactiviteit verder te reduceren.

Ook bij normaal bedrijf van de steamcracker staat reductie van de fakkelactiviteit hoog op de agenda. Ook hier zijn de voorbije jaren verschillende verbeteringen geïmplementeerd.

Om roetloos te fakkelen is er stoom nodig. Er zijn daarom al een heleboel maatregelen in voege getreden om voldoende stoom te garanderen, o.a. de continue opvolging van de site balans, optimalisatie van de regelingen op de stoomnetten, verbetering van de stookgas/aardgasbeschikbaarheid voor de stoomketels, enz.

Stoom naar de fakkel heeft trouwens absoluut prioriteit op het herstarten van de installatie.

Ook werd er nog gewezen op het belang van goed werkende fakkelkoppen. Deze zullen dan ook bij de volgende turnaround vervangen worden.

Los van al deze aanpassingen blijven er uiteraard nog de nodige aandachtspunten, nl.:

- Uitvoering van Asset Management Programma met hoge focus op bedrijfszekerheid
- Conditie van de installatie risico gebaseerd continu verbeteren
- Focus op kennisborging en kennisoverdracht ter voorbereiding van demografische ontwikkeling:
 - Online Training Simulator ter ondersteuning van de operators
 - Training “on the job”/ door ploegtrainer/ experten opleiding
 - Externe training (centraal aanbod)

Tot slot werd nogmaals benadrukt dat het ons doel is om overlast door fakkelactiviteit te allen tijde te voorkomen en/of te beperken.

De fakkel heeft echter een noodzakelijke veiligheidsfunctie om geplande en ongeplande situaties in het proces te beheersen wat maakt dat fakkelen niet uit te sluiten valt.

Wij verontschuldigen ons bij deze voor elke vorm van hinder die hierdoor veroorzaakt wordt en zullen bij geplande acties proactief blijven communiceren.

Bij ongeplande acties doen we onze uiterste best om realistische inschattingen te maken van de tijdsduur van de hinder.

V: Wat met de impact van de uitstoot van de fakkel?

A: Deze vermindert uiteraard mee met de verminderde hoeveelheid fakkelactiviteit. Belangrijk om hierbij te vermelden, is dat ook hier reeds zeer veel investeringen zijn gebeurd om de impact hiervan te verminderen.

V: Zijn er bij de volgende TAR aanpassingen voorzien aan de branderkoppen om het geluid hiervan te verminderen?

A: Nee, deze worden 1 op 1 vervangen. Het geluid ervan hangt ook samen met de hoeveelheid stoom die naar de fakkel gestuurd wordt om een zuivere verbanding te garanderen.

MDI – AI wandelend een 3D scan van de installatie

Gert Coppens, opleidingscoördinator MDI gaf vervolgens, samen met **Peter Verhoeven** en **Peter Wollaert** van de dienst topografie, een bevlogen uiteenzetting over dit innovatieve project.

Net zoals vele andere bedrijven staat ook het MDI-bedrijf voor een demografische uitdaging.

Omwille hiervan is men in het bedrijfsteam de mogelijkheden gaan bekijken om de training van de nieuwe, jonge collega's te 'versnellen' en de interactie met andere diensten, programma's en toepassingen te 'vergemakkelijken'.

De oplossing werd gevonden in de VLX-scanner van Navvis, waarmee de installatie al wandelend kan gescand worden. Op deze manier wordt er een zeer gedetailleerde 3D-versie verkregen met tal van mogelijkheden (bv. koppeling met bestaande trainingsmodules, rechtstreekse link met SAP, bespreken van onderhoudsacties, enz.)

Ter info: het toestel scant 2 miljoen punten per seconde (vgl. met Google streetview) wat het mogelijk maakte om de volledige MDI-installatie (3 blokvelden, 150000m²) op 12 dagen in te scannen.

Na de korte intro werden de mogelijkheden van deze scanner uitgebreid gedemonstreerd.

V: Zijn metingen in gescande ruimtes mogelijk?

A: Ja. Je kan hiermee perfect hoogtes, breedtes, oppervlaktes, enz. bepalen.

V: Wordt er al gedacht om Augmented Reality in te zetten binnen deze toepassing?

A: Hier zijn nog geen testen mee gedaan.

V: Ook hier, net zoals bij SPOT, de vraag of dit zal zorgen voor minder mensen op de werkvloer?

A: Nee, dit is absoluut niet het geval. Operatoren zullen nog steeds het bedrijf in moeten. Dit toestel is een hulpmiddel bij opleidingen, om zaken sneller op te zoeken bij onderhoud en storingen, enz.

European Industry Summit (20/02/2024)

Lotte Dierckx, diensthoofd communicatie, gaf tot slot van de avond nog een korte terugblik op de European Industry Summit die op 20/02 op onze site plaatsvond.

BASF Antwerpen is uiteraard zeer trots dat we dit event mochten hosten en de talrijke belangrijke gasten uit politiek (Ursula Von der Leyen, Alexander De Croo, Jan Jambon, ...) en industrie (Martin Brudermüller, Ilham Kadri, Jim Ratcliffe, ...) mochten ontvangen op onze site.

Waarom deze summit?

De noodzaak om naast de Green Deal, die uiteraard niet ter discussie staat, een Industrial Deal te ontwikkelen om de competitiviteit van de Europese industrie te herstellen.

Als slotakkoord werd de 'Antwerp Declaration' door alle betrokkenen onderschreven en kon/kan gesteld worden dat de stem van de industrie door onze beleidsmakers zeker gehoord is. De [Antwerp Declaration](#) kan je hier bekijken.

Varia BASF

Vraag Rik Baeten:

Dit slotakkoord blijft, in combinatie met de huidige geopolitieke toestand in Europa, natuurlijk een precare kwestie. Wat is hiervan de impact op de bedrijfsvoering van BASF?

Antwoord Jan Remeysen:

Er zijn 3 factoren, nl.:

- Hoge energie- en grondstofprijzen, wat voorlopig zo blijft
- Regelgeving, hier wordt o.a. aan gewerkt via de Antwerp Declaration
- Markt, bv. import van producten uit andere werelddelen die we ook zelf maken

Binnen BASF Antwerpen kijken we in eerste instantie naar die dingen die we zelf kunnen vastnemen. Hiervoor brengen we onze medewerkers regelmatig samen in zgn. Townhall Meetings waar we hen rond verschillende van dergelijke topics de nodige informatie bezorgen en kijken hoe we dit kunnen aanpakken.

We focussen dus vooral daarop aangezien we de geopolitiek niet zelf in de hand hebben.

Waar we ook aan blijven werken is circulariteit. Hoe maken we van afval opnieuw grondstof?

Een belangrijke stap om een grotere autonomie te bereiken en dus minder afhankelijk te zijn van andere werelddelen.