

zij aan zij

magazine voor buurtbewoners
BASF Antwerpen | #03-2019

'Rara, ken jij onze torens?'

De skyline van BASF Antwerpen

Meer met minder CO₂

Onze klimaatinspanningen op een rij

Vacatures bij het ethyleenoxide-bedrijf
Een broertje erbij!

BASF

We create chemistry

‘Een half leven bij BASF’

Peter Bochs uit Berendrecht is 50 en werkt al 25 jaar bij BASF. De procesoperator en ploegleider geniet van het afwisselende ritme van shiftwerk. Dit jaar vierde hij het 40-jarige bestaan van de polyetherolen-installatie.

‘Ik ben begonnen als *benjamin* van de ploeg, en nu ben ik *de nestor* van mijn team. Bij BASF ligt de nadruk altijd op veiligheid. Dat was vroeger zo, en nu is het niet anders. Alles gaat wel veel sneller omdat veel processen geautomatiseerd zijn. Een hoeveelheid product maken duurde vroeger vaak 24 uur. Dankzij digitalisering werken we diezelfde hoeveelheid in één shift af.

Ik zou het shiftwerken niet voor dagdiensten willen wisselen. Na een vroege shift in de winter kom ik thuis als het nog licht is en heb ik veel nuttige vrije tijd. Ik doe rustig boodschappen, en ik ben beschikbaar om de kinderen weg te brengen.

Omdat het polyetherolen-bedrijf 40 jaar bestaat, organiseerde BASF onlangs een familiedag. Voor mijn vrouw en kinderen een kans om mijn werkplek eens van dichtbij te zien. Ze ontdekten er dat polyetherolen een belangrijke stof zijn om schoenzolen, matrassen en autodashboards te maken. Het was prachtig weer en we genoten met z’n allen van een heerlijke barbecue. Mijn kinderen studeren allebei wetenschappen en zeker mijn dochter zou het wel zien zitten om ook bij BASF te beginnen. We zijn als ploeg trots op ons jubileum. Ook na al die jaren blijft de sfeer tussen collega’s even goed. Binnenkort mogen we trouwens enkele nieuwe gezichten verwelkomen. Door de uitbreiding van het ethyleenoxide-bedrijf komt er ook bij ons een stukje bij.’



PETER BOCHS

- Komt uit Brasschaat, woonde in Hoevenen en woont nu al 20 jaar in Berendrecht
- Ploegleider van de A-ploeg
- Bestuurslid van de Berendrechtse trampolineclub, Activa



Zij aan zij verschijnt twee keer per jaar. Realisatie in samenwerking met www.jaja.be. We danken van harte alle mensen die meewerkten aan dit nummer. Fotografie: Michel Wiegandt, Flanders Investment & Trade. Verantwoordelijke uitgever: BASF Antwerpen NV. Opmerkingen of vragen over dit blad: communicatiedienst@basf.com.



Bedankt, burenl

Wouter De Geest: 'Al 14 jaar lang heb ik de eer onze omwonenden te mogen ontmoeten op het BOB, het BASF burenoverleg. Drie keer per jaar vangt BASF zo signalen op uit de buurt en tegelijkertijd informeren we de burenl over onze activiteiten.

Op deze foto vierden we een feesteditie met de leden. Het overleg is voor mij altijd de ideale gelegenheid om enkele vertrouwde gezichten terug te zien, en om nieuwe burenl te leren kennen. Eind 2019 komt er een einde aan mijn intussen 12-jarige loopbaan als CEO en neemt Jan Remeysen het van me over. Na 37 jaar op BASF neem ik echter geen afscheid van jullie. Ik ben ervan

overtuigd dat het een 'tot ziens' is. We ontmoeten elkaar ongetwijfeld nog, of het nu BASF-gerelateerd is of niet. Met veel trots wil ik jullie bedanken om de afgelopen jaren fijne, begripvolle, toegewijde burenl geweest te zijn. Meer dan ooit geloof ik dat maatschappelijke verbondenheid de sleutel is voor duurzaam succes.'



Wouter De Geest



Jan Remeysen



Een vraag of een melding?

Bel ons 24/7 op 00800 – 227 346 36, volg BASF Antwerpen op Twitter (twitter.com/basf_antwerpen) en Facebook (www.facebook.com/basf.in.belgium) en op www.basf.be/antwerpen

Kool-stof tot nadenken

We hebben met z'n allen de toekomst van de planeet in handen. Ook BASF zet al jaren forse middelen in om haar uitstoot te verminderen en het klimaat te beschermen. Nieuwe technologieën en innovatieve ideeën zorgen voor een beloftevolle toekomst.



90% WARMTE HERGEBRUIKT

BASF Antwerpen bestaat uit verschillende installaties op één site die zeer sterk met elkaar verweven zijn. Dankzij dat zogenaamde 'Verbund' kunnen we enorm veel energie recupereren. Energie uit processen die warmte afgeven, sturen we via een stoomnetwerk naar processen die warmte nodig hebben. Nuttige warmte wordt optimaal hergebruikt en we recupereren zo 90% van onze energie. Iedere dag werken we hard om die 90% nog verder op te trekken. In 2017 investeerden we bijvoorbeeld in de optimalisatie van een buizennetwerk op de site. BASF Antwerpen realiseerde de voorbije jaren 10% van de vermindering in de CO₂-uitstoot van de Belgische chemiesector.



Dankzij onze inspanningen voor lachgas heeft België de eerste Kyoto klimaatdoelstellingen gehaald.

PRODUCTIE × 2, UITSTOOT ÷ 2

De uitstoot van broeikasgassen door BASF Antwerpen is sinds 2002 gehalveerd. Dan gaat het bijvoorbeeld over CO₂-equivalenten, maar ook andere broeikasgasen zoals N₂O of lachgas tellen mee. Precies door de BASF-inspanningen voor lachgas bij onze zuren-installaties heeft België de eerste Kyoto klimaatdoelstellingen gehaald. Ook in de toekomst blijven we op een lagere uitstoot inzetten. Tegen 2030 verwachten we dat de productie van de BASF-groep zal verdubbelen, terwijl we de emissies met de helft willen reduceren. Daarvoor investeren we sterk in onderzoek. BASF heeft een van de meest energie-efficiënte producties ter wereld. De laatste 10 jaar daalde onze relatieve milieu-impact in Antwerpen, dat wil zeggen de lucht- en wateremissies en het gestort afval per ton geproduceerd product, met 33%. Ook krijgt 91% van ons afval een nuttige bestemming door het te recyclen of om te vormen tot energie.



5 EIGEN WINDMOLENS

De BASF-groep zet over de hele wereld sterk in op hernieuwbare energie. Wist je dat BASF in Antwerpen niet alleen energie verbruikt, maar er ook zelf produceert? De Antwerpse site heeft vijf windmolens, beheert eigen stoomturbines, én is voor de helft eigenaar van een energiecentrale op de site: Zandvliet Power. Die kan tot 385 megawatt elektriciteit produceren, meer dan de BASF-site zelf verbruikt. Met het overschot dat op het net van Elia terechtkomt, kan je voldoende stroom leveren voor 100.000 gezinnen. Als buur krijg jij dus waarschijnlijk elektriciteit die hier op BASF wordt geproduceerd.



150.000 VRACHTWAGENS MINDER

Aan de noordzijde van ons terrein ligt een treinstation van waaruit we wagons verdelen naar verschillende laadstations op onze site. Het spoorverkeer maakt zowat 3% uit van onze goederenstromen. Om nog meer goederen van de weg naar het spoor te krijgen, bouwden we in 2010 samen met twee partners een combiterminal weg-spoor, Combinant genaamd. Per jaar haalt die 150.000 vrachtwagens van de weg. Dat is dagelijks 10 kilometer minder file of een besparing van 30.000 ton CO₂. Leuk weetje: in 2012 vertrok van hieruit de eerste commerciële treinverbinding voor goederen naar Chongqing in China. Een treinreis van 23 dagen, tweemaal zo snel als een schip. ▶



▶ **DUURZAAMHEIDSSCAN VOOR 60.000 PRODUCTEN**

De BASF-groep ging een enorme uitdaging aan: we screenen ons volledige gamma aan producten op duurzaamheid. Een toegewijd team van experts hield meer dan 60.000 BASF-producten onder de loep. Op basis van de duurzaamheidsprestaties delen we onze producten in categorieën in. Voor producten die minder goed scoren, zoeken we naar verbeteringen of een duurzamer alternatief.

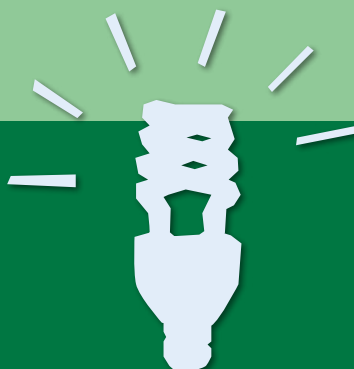
Zo sturen we ons portfolio actief naar meer duurzaamheid en zorgen we voor een verminderde CO₂-uitstoot met betere en kwaliteitsvollere producten. Voor auto's ontwikkelden we bijvoorbeeld lichtere materialen die zorgen voor minder verbruik en we investeerden in elektrische batterijen. Voor woningen verbetert BASF opslagvormen van thermische energie die de waarde van zonne-energie kunnen verhogen. We ontwikkelden ook dichtere isolatie zodat er minder energie verloren gaat. En andere BASF-innovaties verlengen de levensduur van elektrische apparaten.



400 MILJOEN EURO OVER 20 JAAR

Ook in de toekomst blijft BASF zich inspinnen voor moeder aarde. De chemische koepelorganisatie Catalisti, die voortdurend op zoek gaat naar innovaties, lanceerde het 'moonshot-initiatief'. Concreet wordt er overheen 20 jaar 400 miljoen euro vrijgemaakt om technologische doorbraken in producten en processen te realiseren. We zijn trots dat BASF Antwerpen mee aan de wieg staat van dit impactvolle project.

De chemiesector is dan ook een enorme bijdrager aan het verbeteren van ons klimaat. In 2018 kende het Europese Octrooibureau zo'n 455 patenten toe aan de Belgische chemie- farma- en biotech-sector. Dat betekent dat we iedere dag goed zijn voor meer dan één ontdekking. Nergens ter wereld, zelfs niet in de Verenigde Staten of Japan, ligt dat cijfer zo hoog.



BASF Antwerpen realiseerde de voorbije jaren 10% van de vermindering in de CO₂-uitstoot van de Belgische chemie-sector.

100 KLIMAATONDERZOEKERS

De BASF-groep heeft een bijzonder klimaat-onderzoeksprogramma met 100 toegewijde specialisten. Zij ontwikkelden onder meer een methode om natriumacrylaat te maken op basis van CO₂ en ethyleen. Natriumacrylaat is een belangrijk basisproduct voor bijvoorbeeld luiers. BASF wil het proces opschalen. Zo zouden we 30% van de fossiele brandstoffen die nu nodig zijn voor de productie van die stof door CO₂ kunnen vervangen.



Het ethyleenoxide-bedrijf maakt onder andere basisproducten voor shampoo, wasmiddelen, sportkledij, en antivries en remvloeistof voor wagens.



Mag het wat **meer** zijn?

Ons ethyleenoxide-bedrijf blies vorig jaar 25 kaarsjes uit en het mag alweer beginnen te vieren. De installatie krijgt er namelijk een broertje bij!

Wat hebben shampoo, wasmiddelen, sportkledij, antivries en remvloeistof voor auto's gemeen? Het zijn allemaal producten waarvoor je ethyleenoxide (EO) nodig hebt. Dat maken we bij BASF op basis van zuurstof en ethyleen. De installatie voor die producten kennen we als de EO-plant. Eigenlijk bestaat ze uit drie aparte onderdelen: een ethyleenoxide-, ethyleenglycol-, en tensiden-installatie – een hele mond vol!

Jaarlijks produceren we zo'n 500.000 ton EO in Antwerpen. Het tensiden-onderdeel overschreed onlangs de kaap van 3 miljoen ton gemaakt product. En dat mag nog wat meer zijn! Om aan de

vraag van onze klanten te kunnen voldoen, breiden we onze capaciteit uit met 400.000 ton EO en afgeleide producten. We investeren daarvoor een half miljard euro.

Vanaf 2022 starten we de uitbreidingen op. Volgend jaar beginnen we al met de opbouw. We hebben dus binnenkort meer collega's nodig. We verwelkomen met open armen 100 nieuwe ingenieurs, proces operatoren, logistieke operatoren en technici.

INFO

Surf naar de nieuwsberichten op www.basf.be/antwerpen en lees alles over de uitbreiding. Interesse om je steentje bij te dragen aan dit unieke project? Surf naar jobs.basf.be.

Door de uitbreiding hebben we meer dan 100 extra collega's nodig.

Philippe Alluyn, vice-president petrochemicaliën en derivaten, en Philippe De Vriendt, bedrijfs-leider van het EO-bedrijf.





Als buur kijk je iedere dag naar de BASF-installaties. Maar wat doen die torens, kolommen en tanks eigenlijk?

De skyline van BASF

1 DESTILLATIEKOLOM

van de Cyclohexanon-installatie. Dankzij de stoffen uit deze installatie kunnen we **nylon, tapijten, ritsen, motoronderdelen,...** maken.

2 TWEDE TOREN

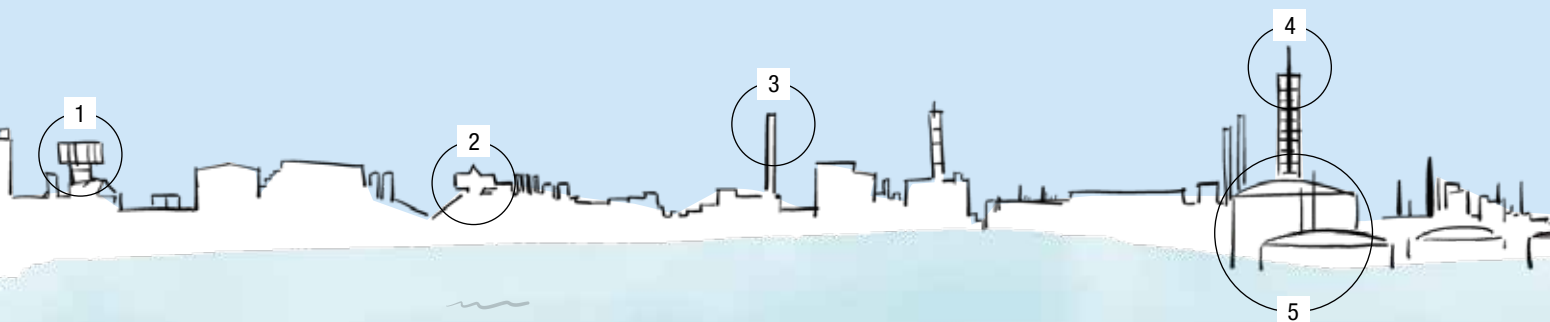
van de Cyclohexanon-installatie.

3 SCHOUW

van het Energiebedrijf. De schouw van drie stoomketels staat er al meer dan 50 jaar. De medewerkers van het energiebedrijf zorgen ervoor dat de site over de nodige **energie** beschikt. Ze staan onder meer in voor het buizennetwerk en het **waterbeleid** bij BASF.

4 FAKKEL

van de Ammoniak-installatie. De installatie is een van de grootste ammoniak-plants ter wereld. Het proces van de ammoniak-synthese, of het binden van stikstof vanuit de lucht, werd zo'n 100 jaar geleden mede dankzij BASF gerealiseerd. Ammoniak is een belangrijk basisproduct voor **meststoffenproductie** en bijvoorbeeld **sportkledij**.



SCHELDE

We vervoeren meer dan **70% van onze grondstoffen via het dok**. Ook een derde van onze afgewerkte producten voeren we met schepen af. De ligging van BASF in de Antwerpse haven dichtbij het Schelde-Rijnkanaal, en de verbinding met de Rotterdamse haven zijn dan ook van groot strategisch belang.

SCHORRENGEBIED EN BASF

- BASF Antwerpen is al jaren **peter** van **Natuurpunt** en het **Groot Buitenschoor**. Mede dankzij onze steun krijgt het natuurgebied meer bekendheid en gebeuren er belangrijke studies.
- We **steunen** met veel trots de Berendrechtse **vzw Belora**. Zij ringen en tellen de vele vogels in de polder. Zo dragen ze bij aan het behoud van het leefmilieu van onze gevleugelde vrienden.

5 AMMONIAKTANK

In deze tank slaan we **ammoniak in vloeibare vorm** op. Die ammoniak is niet te vergelijken met de waterige oplossing van slechts 5-10% ammoniak die je thuis gebruikt om bijvoorbeeld ramen te wassen. Momenteel bouwen we naast de bestaande tank nog een extra ammoniaktank.



Antwerpen

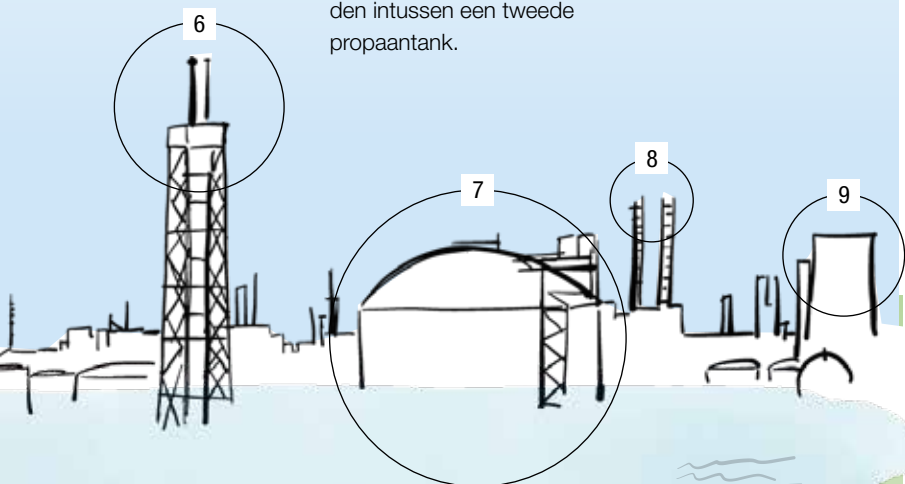


7 PROPAAANTANK

Propaan is een grondstof voor de cracker, **onze centrale en grootste installatie**. Propaan wordt op -40°C bewaard. We bouwen intussen een tweede propaantank.

9 ZANDVLIET

POWER, de **stoom- en gas elektriciteits-centrale** van de site.



6 FAKKEL van het centrale tankpark. Het BASF tankpark heeft een oppervlakte van maar liefst 60 hectare. Hier gebeurt de **opslag** van grondstoffen en tussenproducten, zoals cyclohexaan, ethyleen en ammoniak.

8 PROPYLEEN-SPLITTERS

van de steamcracker. In de twee hoge torens van de cracker wordt propyleen gescheiden van propaan. Daarna wordt dat propyleen gebruikt voor de productie van acrylzuur. Met acrylzuur maken we onder meer **verf** en **lijm voor post-its**.



Een loopbaan bij BASF, altijd een goed idee.

BASF zoekt m/v met talent

Bij BASF Antwerpen werken ongeveer 3.200 mensen, waaronder heel wat regionaal talent. 1 op 10 collega's woont in onze buurgemeenten*. In 2018 kwamen er 259 nieuwe collega's bij.

Op dit moment staan volgende vacatures in de kijker:

Project manager

Als ingenieur chemie of werktuigkunde ben je de multidisciplinaire coördinator van engineering-projecten op de site. Je zorgt dat het gedreven projectteam samen de gestelde doelstellingen bereikt en communiceert over de voortgang met de (interne) klanten.

Automation engineer

Je adviseert en ondersteunt bij het ontwikkelen van procesautomatisatie- en beveiligingsoplossingen. Jouw expertise in automatisatietechnologie, met focus op controlesystemen, wordt verder opgebouwd. Je hebt een ingenieursdiploma, aanvullend met enkele jaren ervaring in automatisatie.

Procesoperator

Jij en je ploeg staan in voor de goede werking van de productie-installaties. Je technische aanleg, opleiding (chemie, elektromechanica of aanverwant) en zin om te leren maken dat je op termijn in staat bent om het volledige productieproces te beheersen.

Technisch trainee

Gedurende enkele maanden verken je verschillende technische afdelingen op de site. Zo ontdek je jouw talenten om nadien in een vast team te werken in een domein waarin je je als een vis in het water voelt.

* District Berendrecht-Zandvliet-Lillo, gemeente Stabroek, gemeente Woensdrecht (NL).

INFO

Interesse? Raadpleeg deze en andere vacatures via jobs.basf.be, of stuur je vraag en/of CV naar rekrutering@basf.com.



Waarom fakkelt BASF?

Als buur van de Antwerpse haven ben je vast vertrouwd met 'fakkelen'. Maar wat gebeurt er dan precies? En waarom doen we het? Rombout Keldermans, bedrijfsleider van de steamcracker-installatie, vertelt er alles over.

'Verschillende van onze installaties hebben een fakkel. Die gebruiken we alleen bij een groot onderhoud of een storing. Dan moeten we procesgassen afvoeren door te fakkelen om drukopbouw in de installatie te voorkomen. Dat is de veiligste en milieuvriendelijkste manier. Al onze fakkels zijn vergund als onderdeel van de normale productievoering. Afval verbranden doen we uiteraard niet. We houden ons strikt aan de wettelijke verplichtingen en normen van de milieuvergunning en we rapporteren onze emissies jaarlijks aan de overheid.


Onze meest zichtbare fakkel is die van de steamcracker. De procesgassen die daar verbrand worden, zijn een mengsel van koolwaterstoffen. Gekende koolwaterstoffen zijn onder meer butaan en propaan, die we ook in de keukens gebruiken. Bij een efficiënte verbranding worden de stoffen voor 99,5% verbrand en is er geen geurhinder. Bij elk verbrandingsproces, ook bij een open haard bijvoorbeeld, kan er roetvorming optreden. Omdat een onverwachte storing bijna onmiddellijk gepaard gaat met grotere fakkelactiviteit, is een roetloze verbranding in het begin soms niet te vermijden. In de zwarte rook die dan uit de fakkel komt, zitten onder andere fijne roetdeeltjes,

kleiner dan de doorsnede van een haar. De fakkel van de steamcracker is bewust 150 meter hoog: de fijne deeltjes bevinden zich dan hoog in de atmosfeer en kunnen nauwelijks neerdalen. Zo vermijden we acute schadelijke impact op gezondheid en omgeving. We proberen roetvorming altijd te beperken door stoom toe te voegen. Het is die toevoeging van stoom die het typische brommende geluid van de fakkel veroorzaakt.

In een uitzonderlijk geval van langdurige roetvorming, zoals we in augustus jammer genoeg hebben meegemaakt, voeren onze experts van brandweer en labo in de wijde omgeving metingen uit met gespecialiseerde toestellen. Ook de Vlaamse Milieumaatschappij (VMM) en haar Nederlandse tegenhanger (RIVM) meten op meerdere plaatsen de luchtkwaliteit. In onze omgeving hebben zij enkele meetposten dicht bij BASF in Berendrecht, Ossendrecht en Huijbergen. Voor het incident in augustus vonden noch BASF, noch de overheidsinstellingen afwijkende waarden.

INFO

Meer weten? Lees dan zeker de veelgestelde vragen over fakkelen op basf.be/buren.

 Fakkelen is een belangrijke maatregel om de veiligheid te garanderen en het milieu te beschermen

ROMBOUT KELDERMANS
Bedrijfsleider steamcracker



Wino Wammes, hoofd preventiedienst en Bernd Brian, hoofd productie en lid van het directiecomité, vieren 50 jaar CPBW'.

50 jaar veilig werk

Bij BASF slaan werkgever en werknemer al 50 jaar de handen in elkaar binnen het Comité voor Preventie en Bescherming op de Werkplaats. Het comité zorgt dat er verbeteringen worden doorgevoerd op vlak van veiligheid, milieu en gezondheid. Zo ondersteunden ze het in kaart brengen van moeilijke verkeerspunten in de BASF-omgeving. Daarover wordt dan gesproken met de buurgemeentes. Ieder jaar organiseert het comité een grote denkdag en worden de acties voor het volgende jaar bepaald. Ook dit jaar zorgde de denkdag weer voor een reeks belangrijke ideeën. Op naar de 100?



Helemaal sociaal

Een nieuwe fabriek, een openstaande vacature, een interessant project dat we ondersteunen? We houden jullie graag op de hoogte van onze activiteiten via sociale media! Op Facebook en Twitter zijn we al lang actief, maar sinds kort vind je ons ook op Instagram, YouTube en LinkedIn. Volg, like, deel je met ons mee?



Waar rook is, is vuur

Wist jij dat als er 's nachts brand uitbreekt, je heel weinig kans hebt om tijdig wakker te worden? De rook van een brand verspreidt zich zeer snel en is verstikkend. Investeer daarom in voldoende rookmelders om jou en je gezin tijdig te alarmeren. Vanaf 1 januari 2020 is het wettelijk verplicht om op elke verdieping van je woning een rookmelder te hangen. Wij hebben alle BASF-collega's al geïnformeerd en bieden hen de mogelijkheid om rookmelders via BASF aan te schaffen. Want veiligheid stopt niet aan de poort.



Jong talent en BASF rond de tafel

In oktober organiseerde vakvereniging essenscia de allereerste editie van het 'Young Talent Lab' bij Technopolis in Mechelen. Een uniek event waar 100 jongeren, zowel studenten als jonge werknemers, in dialoog gingen met elkaar en met managers uit de chemie. Waarover? De klimaatuitdaging, duurzame ontwikkeling, innovatieve uitvindingen, en de jobs van de toekomst.



Sociale pleintjeswerking met BASF basketbal

BASF ondersteunde deze zomer met veel toewijding de pleintjeswerking van Antwerp City Pirates. Die vereniging biedt kwetsbare jongeren een sociale vrijetijdsbeleving. Traditioneel is voetbal de sport die jongeren in moeilijkere buurten warm maakt om te nemen. De club functioneert zo als een sociaal platform waar ouders, kinderen, jongeren en vrijwilligers samenwerken aan veilige en sociale

pleintjes. Afgelopen zomer werd een nieuw initiatief gelanceerd. Op verschillende stadspointjes werden sportnamiddagen georganiseerd waarbij er niet alleen gevoetbald, maar ook gebasket werd in samenwerking met de Antwerp Giants. Bovendien kon je deelnemen aan dansworkshops of bijleren bij een mobiel schooltje. Dankzij de steun van BASF blonken heel wat jonge meisjes en jongens van trots op hún pleintje.

Digitale zoektocht

Niet groter dan een handpalm zijn ze: de nieuwe zoekinstrumentjes die materiaal kunnen traceren. Ze zorgen ervoor dat we tijdens een onderhoud van een installatie altijd weten waar de meest cruciale ventielen en vergunningen zich bevinden. Een sterk staaltje digitalisering!



□ • BASF
We create chemistry

Op wieltjes

Comfortabel, hip, lichtgewicht én duurzaam. Zo mag je de gloednieuwe rolstoel omschrijven die BASF ontwikkelde samen met enkele partners en met de input van rolstoelgebruikers zelf. We ontwikkelden kwaliteitsvollere en lichtere materialen dan bij de huidige doorsnee rolwagens. De nieuwe rolwagens gaan zo langer mee en zijn beter bestand tegen het dagelijkse gebruik. Bovendien ontwikkelde BASF speciale schuimen zodat de rolstoel stukken comfortabeler zit. De lederen bekledingshoes is makkelijk en snel proper te maken. Bovendien heeft de rolstoel ook een digitaal kantje. Nieuwe sensoren die bestaan uit BASF-materialen gaan minder snel stuk en zijn verbonden met een app die bewegingen detecteert en de achterlichten controleert. Om het geheel een eigentijds jasje te geven, brachten we een team creatieve ontwerpers samen die met innovatieve materialen van BASF aan de slag gingen. Zij gaven de rolstoel zijn moderne look.

