



Informação de Imprensa

Fevereiro de 2019

50º aniversário da linha Ucrete: desde 1969 o piso mais resistente

- » **Solução de revestimento para pisos nos ambientes mais adversos**
- » **Operacional por décadas, instalação rápida e fácil**

O revestimento para pisos mais resistente do mundo está celebrando um importante aniversário: há 50 anos, a solução para pisos Ucrete foi patenteada. A linha Ucrete, da Master Builders Solutions, é baseada em uma tecnologia de resina exclusiva que proporciona uma resistência excepcional aos pisos contra produtos químicos agressivos, impacto mecânico extremo e choque térmico. Os pisos com revestimento Ucrete são especialmente adequados para uso em áreas expostas a processos agressivos, como as encontradas nas indústrias de alimentos e bebidas, químicas e farmacêuticas, por exemplo. Eles formam superfícies homogêneas, com pouquíssimas juntas e, quando necessário, demonstram propriedades de resistência ao deslizamento proporcionando ambientes de trabalho seguros e higiênicos. As superfícies impenetráveis e impermeáveis de Ucrete mantêm sua estabilidade em temperaturas de até 130°C, cumprindo com os mais rigorosos requisitos em termos de higiene.

Dependendo de algumas variantes, a solução Ucrete pode ser instalada em

questão de horas ou em alguns dias e, se aplicada corretamente, mantém sua funcionalidade por décadas.

O desenvolvimento da linha Ucrete começou no final dos anos 60, na busca por um revestimento para pisos que fosse resistente, durável e fácil de aplicar nas plantas industriais de químicos. O poliuretano, como ingrediente básico, uma reação controlada com a água antes da aplicação e agregados que até então eram usados apenas para o concreto provou ser a solução ideal. "As propriedades de Ucrete - cujo nome é uma combinação de Uretano e Concreto - foram revolucionárias", afirma Philip Ansell, gerente de marketing da Ucrete Industrial Flooring Europe da BASF. "As soluções baseadas em resina disponíveis até aquele momento exigiam que o substrato fosse muito seco - uma etapa preparatória que levava, e ainda leva muito tempo e esforço. O Ucrete se mostrou indiferente diante qualquer umidade residual presente no substrato, podendo ser instalado rapidamente. Tal característica é ideal em qualquer reforma, o que diminuiu consideravelmente o tempo de inatividade na obra", explica.

Desde então, as soluções para pisos da linha Ucrete têm sido amplamente utilizadas em todo o mundo nos casos em que a resistência e a durabilidade são prioridades. "Um dos revestimentos mais antigos para pisos Ucrete que ainda está operando foi instalado nas dependências de uma cervejaria na Nigéria em 1982", comenta Ansell, que documentou recentemente a excepcional resistência da solução para pisos através do "Ucrete Destruction Challenge" (Desafio de Destruição Ucrete). "Em 1975, uma grande empresa internacional de refrigerantes instalou em uma de suas plantas na Irlanda uma solução da linha Ucrete, e desde então, fazem uso regular dos pisos com revestimento Ucrete em suas fábricas no mundo todo. Nossos clientes sabem que podem confiar no desempenho e na durabilidade de nossos sistemas de pisos Ucrete", reforça. "A inovação tem sido a nossa principal orientação desde 1960, e os grandes investimentos feitos ao longo dos anos em atividades de P&D nos levaram a alcançar vários marcos, como:

- 1982: Primeiro piso higiênico antiestático para a indústria farmacêutica;
- 1993: Primeiro contrapiso para serviços pesados com resistência a choque térmico para aplicação ergonômica;
- 2003: Primeiros sistemas com perfis especificáveis de resistência ao deslizamento como principais requisitos de segurança para a indústria de alimentos e bebidas;

- 2011: Primeiros sistemas de cura rápida e sem manchas, para minimizar o tempo de inatividade, mesmo em temperaturas baixas;
- 2018: Revestimento monolítico, antiestático e resistente ao choque térmico.”

O teor extremamente baixo de Compostos Orgânicos Voláteis (VOC) da linha Ucrete, reconhecido por terceiros como a Eurofins, que levou à premiação da linha com o certificado Gold da Indoor Air Comfort, em conjunto com sua versatilidade e propriedades específicas torna a solução Ucrete perfeita para os pisos das indústrias de alimentos e bebidas, química e farmacêutica, bem como para as indústrias aeroespacial, eletrônica, engenharia, têxtil e de mineração – qualquer local onde seja necessário resistência contra agentes externos agressivos. Dentre suas propriedades podemos destacar: resistência a impactos químicos, mecânicos e térmicos extremos; durabilidade a longo prazo com baixa manutenção por décadas; higiene; resistência à derrapagem e condutividade eletrostática, se necessário.

Inicialmente disponível em dois formatos, liso e áspero, a gama de produtos foi aperfeiçoada e expandida e agora inclui mais de uma dúzia de soluções diferentes para uma variedade de requisitos desafiadores. Todos os produtos possuem a mesma resistência e durabilidade superiores. As soluções de revestimento para pisos da linha Ucrete estão disponíveis globalmente através de aplicadores especializados. "Nossos pisos quando instalados e especificados corretamente, oferecem um desempenho de longo prazo", diz Ansell. "Destá forma, também focamos mais na sustentabilidade, pois quanto desperdiçamos ao jogar fora um piso depois de cinco ou dez anos? Um número cada vez maior de clientes está optando pelos benefícios reais de um piso de vida útil longa, evitando o tempo de inatividade da produção e o custo de renovação ou substituição. Somente em 2018, um total de mais de cinco milhões de metros quadrados de superfície foram revestidos com as soluções da linha Ucrete. Nosso compromisso é continuar investindo alto em nosso portfólio para aprimorar produtos já existentes e desenvolver novas soluções mais próximas das necessidades de nossos clientes, oferecendo uma melhor estética e meios de instalação mais ergonômicos."

Maiores informações sobre nossos produtos e soluções podem ser encontradas em: www.urete.basf.com

Sobre a Divisão de Químicos para Construção

A divisão de Químicos para Construção oferece soluções químicas avançadas sob a marca Master Builders Solutions para construções, manutenção, reparos e renovação de estruturas. A marca possui mais de 100 anos de experiência na indústria de construção. Nosso portfólio abrangente engloba aditivos para concreto, aditivos para cimento, soluções químicas para construções subterrâneas, sistemas de impermeabilização, selantes, sistemas de reparo e proteção de concreto, grates de desempenho, sistemas de pisos, sistemas para fixação de azulejos, sistemas de controle e expansão de juntas e soluções para proteção de madeiras.

Os quase 6.500 colaboradores da divisão de Químicos para Construção formam uma comunidade global de especialistas em construção. Para resolver desafios específicos de construção de nossos clientes, desde a concepção até a conclusão de um projeto, utilizamos nosso conhecimento especializado, expertise regional e a experiência adquirida em inúmeros projetos de construções em todo o mundo. Aproveitamos as tecnologias globais da BASF e nosso profundo conhecimento das necessidades locais de construção para desenvolver inovações que ajudem a tornar nossos clientes mais bem-sucedidos e impulsionem a construção sustentável.

A divisão opera sites de produção e escritórios de vendas em mais de 60 países e atingiu vendas de cerca de € 2,4 bilhões em 2017. Maiores informações podem ser encontradas no site: www.master-builders-solutions.basf.com.br

Sobre a BASF

Na BASF, criamos química para um futuro sustentável. Combinamos sucesso econômico com proteção ambiental e responsabilidade social. Os mais de 122.000 colaboradores do Grupo BASF trabalham para contribuir para o sucesso de nossos clientes em quase todos os setores e em quase todos os países do mundo. Nosso portfólio é organizado em seis segmentos: Químicos, Materiais, Soluções para Indústria, Tecnologias de Superfície, Nutrição & Cuidados e Soluções para Agricultura. A BASF gerou vendas de mais de 63 bilhões de euros em 2018. As ações da BASF são negociadas na bolsa de valores de Frankfurt (BAS), Londres (BFA) e Zurique (BAS). Para mais informações, acesse: www.basf.com.br



INFORMAÇÕES PARA A IMPRENSA

Lígia Cerdeira - (13) 99760-3311
basfquimicos@maquinacohnwolfe.com
www.maquinacohnwolfe.com