



# Fábrica moderna é fábrica sustentável

**BASF**  
We create chemistry

**Case:** Fábrica moderna é fábrica sustentável

**Solução:** Revisar os processos de fabricação de tintas com intuito de diminuir o uso de matérias - primas e reduzir a pegada de carbono mantendo a qualidade do produto.

**Segmento:** Suvinil



## Desafio

Como os fabricantes podem tornar os produtos e processos produtivos mais sustentáveis e, ao mesmo tempo, permanecer lucrativos?

## Contexto

Todos os processos de fabricação utilizam energia, matérias-primas e equipamentos no desenvolvimento de produtos, consumindo recursos finitos e emitindo gases de efeito estufa (GEE) na atmosfera.

Por isso, com o intuito de resgatar o equilíbrio do planeta comprometido pela manufatura que, principalmente no passado, visava a qualquer custo, velocidade, eficiência e produtividade, a sustentabilidade chega como um pedido de urgência para que os processos das indústrias também sejam remodelados.

Agora, graças aos 17 Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS) da ONU, anunciados em 2015, a sustentabilidade se tornou um imperativo estratégico para as empresas. Juntos, eles compreendem um chamado universal à ação para acabar com a pobreza, proteger o planeta e garantir que até 2030 todas as pessoas desfrutem de paz e prosperidade.

No domínio da indústria transformadora, o crescimento econômico, o desenvolvimento social e a ação climática dependem fortemente dos investimentos em infraestruturas, desenvolvimento industrial sustentável e progresso tecnológico. Para os fabricantes, destacar-se no Objetivo 9, de construir infraestrutura resiliente, promover a industrialização sustentável e fomentar a inovação – tornou-se uma vantagem competitiva.



## Uma história de sucesso de fabricação sustentável

A **Suvinil**, marca de tintas decorativas da BASF, é um nome conhecido no Brasil há mais de 60 anos. O sucesso atemporal da fabricante, conhecida por seu portfólio de qualidade com mais de duas mil cores de tintas, é o resultado de evolução contínua.

Agora, graças a um investimento de R\$ 50 milhões na modernização de sua fábrica de tintas decorativas em São Bernardo do Campo/SP, a Suvinil está diminuindo ainda mais o **uso de matéria-prima**, de 25 para 15, impulsionando a inovação e otimizando seu processo produtivo, com **redução de sua pegada de CO2 em 65%**. Esse investimento faz parte de um total de R\$ 120 milhões da BASF destinados a aumentar a produtividade e a flexibilidade na linha produtiva das marcas Suvinil e Glasu!, entre 2021 e 2023.

## Definindo a oportunidade

A Suvinil tem saído à frente no desenvolvimento de soluções sustentáveis para a casa, o planeta e o futuro. O projeto de modernização da fábrica reflete os objetivos de sustentabilidade da empresa e seu compromisso em entregar as melhores soluções possíveis para clientes, arquitetos, pintores e consumidores.

“Acreditamos que as ações de hoje estão moldando o futuro. Estamos em constante evolução para impulsionar a mudança necessária em nosso setor” afirma **Marcos Allemann, Vice-Presidente das Tintas Decorativas BASF, para América do Sul.**





Na BASF, alcançar as metas de sustentabilidade anda de mãos dadas com o alcance dos objetivos de negócios. Segundo Marcos Allemann, os dois estão interligados. Reduzir o uso de energia e matérias-primas, ao mesmo tempo em que aumenta a produtividade e a eficiência durante a produção, pode gerar economias significativas de custos.

## Ecoeficiência que se mede

A Suviniil tem desenhado sua trajetória sustentável há décadas e vem avançando dentro de uma visão de economia circular, investindo em soluções que passam pelo design de produtos, processo produtivo e que vão até o pós-consumo. O conceito de Economia Circular está associado ao desenvolvimento econômico, promovendo melhor uso de recursos por meio da redução, reutilização e reciclagem, com a finalidade de gerar menor impacto ambiental para um futuro mais sustentável.

Em conjunto com a **Fundação ECO+**, consultora de sustentabilidade mantida pela multinacional há quase 20 anos, a marca conduz o projeto Suviniil+Ecoeficiente. Seu objetivo é melhorar os processos produtivos e torná-los mais sustentáveis nas fábricas da Suviniil. Isso requer medir continuamente a eficiência de cada etapa da produção, a fim de entender onde e como fazer melhorias.





Entre os feitos do projeto de ecoeficiência, podemos destacar:

### Certificação ISO 14001

As instalações produtivas de São Bernardo do Campo (SP) e Jaboatão dos Guararapes (PE), obtiveram a certificação **ISO 14001: Sistema de Gestão Ambiental** que permite controlar os impactos ambientais e adotar práticas sustentáveis;



### Selo I-Rec Standard

As duas unidades fabris receberam também o **Selo I-Rec Standard**, que certifica que 100% da energia elétrica consumida provém de fontes renováveis;



### Zero Aterro

As fábricas também participam da iniciativa **Zero Aterro**, que identifica alternativas sustentáveis para reciclagem e reuso de resíduos sólidos anteriormente enviados para aterros industriais, resultando no desvio de mais de 28 mil toneladas de resíduos de aterros industriais e uma taxa de reciclagem de 99,8% somente em 2022.



Ao aplicar essa abordagem rigorosa à produção de tintas decorativas, a Suvinil **reduziu suas emissões de CO<sup>2</sup> em 3,2 mil toneladas, o equivalente a dirigir um caminhão ao redor do mundo 62 vezes**. A empresa também diminuiu as emissões de escopo 1 e a quantidade de água e energia elétrica consumidas pelos funcionários da fábrica.

Ao mesmo tempo, a marca também passou anos pesquisando maneiras de inovar a produção de tintas. A equipe desenvolveu um novo processo que elimina uma série de aditivos que antes eram necessários para facilitar a dispersão e estabilização da tinta.

## Melhorando o fluxo de trabalho

O projeto de modernização da fábrica também resultou em melhorias para os colaboradores. A tinta é fabricada em uma série de etapas. Primeiro, ingredientes como pigmentos, resinas, solventes e aditivos são medidos e misturados em tanques maciços ou cubas. Em seguida, a mistura é dispersa, ajustada e testada para garantir que atenda às especificações. Por fim, é filtrada e embalada em latas.

Os materiais são armazenados em big bags, que são recipientes industriais feitos de tecido flexível e podem pesar até mil quilos cada. Anteriormente, os trabalhadores da fábrica tinham que transportar os sacos do armazenamento e posicioná-los no lugar durante o processo, cada trabalhador geralmente manuseando uma média de 400 big bags por mês. Graças às melhorias, os materiais são transportados para a linha de produção por meio de tubos e agora estão localizados acima do operador, eliminando a necessidade de posicioná-los manualmente na linha de produção. Esse avanço também gerou 60% menos desperdício de materiais durante o fluxo e resultou no uso circular de embalagens, pois as sacolas são devolvidas ao fornecedor para recarga.

A mudança na linha produtiva da BASF já foi implementada no segmento de tintas para revestimento decorativo e deverá ser aplicada na produção de tintas automotivas. Essa tecnologia, totalmente desenvolvida pela Suvnil no Brasil, também pode ser aplicada em outros setores, como cosméticos e plásticos.

## O case em números

Em resumo, a modernização da planta de produção da Suvnil resultou nos seguintes benefícios:

- ✓ 65% de redução de CO<sub>2</sub>;
- ✓ Redução de matérias-primas de 25 para 15;
- ✓ Redução do trabalho manual dos operários fabris;
- ✓ 60% menos desperdício de materiais durante a produção;
- ✓ Reciclagem de big bags.





## Jeito E

Este é mais um exemplo do jeito E da BASF, que une produtividade e sustentabilidade. É assim que criamos química para um futuro sustentável e contribuimos para um mundo que ofereça mais qualidade de vida para todos.

## Objetivos de Desenvolvimento Sustentável

Modernizar a fábrica de Suvinil ajuda a BASF a ter sucesso nos seguintes ODS da ONU:



### **ODS 8 – Trabalho decente e crescimento econômico**

Promover o crescimento econômico inclusivo e sustentável, o emprego pleno e produtivo e o trabalho digno para todos.



### **ODS 9 – Indústria, Inovação e Infraestrutura**

Construir infraestruturas resilientes, promover a industrialização inclusiva e sustentável e fomentar a inovação.



### **ODS 12 – Consumo e produção responsáveis**

Assegurar padrões de produção e de consumo sustentáveis.

