

Informação de Imprensa



BASF inova em soluções sustentáveis para o tratamento da água

- **A BASF oferece uma série de soluções para a recuperação de água com o objetivo de reutilizá-la nos processos industriais**
- **A linha Zetag tem por objetivo principal otimizar processos e diminuir custos operacionais**

A BASF oferece uma série de soluções inovadoras para o mercado de tratamento de água, principalmente voltados ao seu reúso nos processos industriais. Como empresa química líder em inovação e que tem a sustentabilidade entre seus principais pilares, a BASF busca formas de enfrentar a escassez hídrica e a necessidade de garantir a disponibilidade e o manejo sustentável da água, em sintonia com os Objetivos de Desenvolvimento Sustentável das Nações Unidas (ODS). O investimento em Pesquisa & Desenvolvimento tem foco em diferentes aplicações, como polímeros naturais e biodegradáveis, produtos mais eficientes e que funcionam com um menor consumo.

“É preciso que a água tenha qualidade para que os aditivos e os processos funcionem de maneira correta e eficiente em todas as indústrias. A BASF realiza o tratamento de recuperação, visando deixar a água pronta para essas atividades”, afirma Gustavo Henrique Fernandes, Coordenador de Negócios Químicos para Tratamento de Águas da BASF para a América do Sul.

Uma dessas soluções é a inovadora linha Zetag® Ultra de floculantes catiônicos para separação sólido/líquido no tratamento de águas

Dezembro de 2017

Daniela Santucci
Fone: 011 2039-2531
daniela.santucci@basf.com

Luiziana Ribeiro
Fone: 011 2039-2379
luiziana.ribeiro-oliveira@basf.com

BASF S.A
Av. das Nações Unidas, 14.171
São Paulo - Brasil
<http://www.basf.com.br>
Comunicação Corporativa
Fone: 011 2039 2273

residuais industriais e municipais. São polímeros de peso molecular ultraelevado para desempenho superior no processo de desidratação de lodo, usando taxas de dosagem mais baixas.

Lançado com foco nas necessidades específicas do cliente, o produto leva em conta os aspectos ambientais. É mais eficiente na separação sólido/líquido, deixando o material final com menos água e menos pesado. A torta mais seca pode ser incinerada como combustível para gerar energia e também demanda menos energia para o transporte, eliminação e incineração, o que resulta em um impacto positivo na pegada de carbono. Além disso, resulta numa maior qualidade de água limpa que pode retornar ao abastecimento.

A demanda por água tem mudado muito ao longo do tempo e tecnologias como reúso, dessalinização, entre outras, ganham força e participação de mercado ao longo do tempo. A BASF está inserida em todos esses segmentos, com portfólio de produtos e soluções. “Temos mais de 50 produtos dessa natureza, que podem ser utilizados, inclusive, em processos sanitários”, enfatiza Fernandes. “Outro valor importante é que oferecemos assessoria e consultoria, buscando o produto que melhor se adequa a cada processo, garantindo uma melhor relação custo-benefício em cada indústria”, explica.

Sobre a BASF

Na BASF, nós transformamos a química para um futuro sustentável. Nós combinamos o sucesso econômico com a proteção ambiental e responsabilidade social. O Grupo BASF conta com aproximadamente 112 mil colaboradores que trabalham para contribuir com o sucesso de nossos clientes em quase todos os setores e países do mundo. Nosso portfólio é organizado em 5 segmentos: Químicos, Produtos de Performance, Materiais e Soluções Funcionais, Soluções para Agricultura e Petróleo e Gás. A BASF gerou vendas de mais de € 58 bilhões em 2016. As ações da BASF são comercializadas no mercado de ações de Frankfurt (BAS), Londres (BFA) e Zurich (AN). Para mais informações, acesse: www.basf.com.br.

Sobre a Unidade de Químicos para Água

A BASF oferece uma gama de soluções e produtos com foco no cliente para a

indústria da água. O portfólio de produtos da unidade de negócios global de Químicos para água é usado nos principais processos do tratamento de água industrial e municipal. Somos um fornecedor líder em produtos químicos para purificar a água usada na produção de água potável, no tratamento de fluxos de águas residuais e águas de processos industriais, para proteger torres de arrefecimento, caldeiras e instalações de dessalinização. Estamos totalmente comprometidos com a questão do futuro da água. Para mais informações, acesse: www.watersolutions.basf.com.