

Presse-Information

P298/21
02. September 2021

Erstes Floating LNG-Projekt mit BASF-Gaswäschetechnologie

- **PETRONAS wählt OASE purple für FLNG-Projekt**
- **Performance Test Run im Mai 2021 erfolgreich abgeschlossen**
- **Hocheffiziente Gasaufbereitung mit geringem Energiebedarf**

Die neueste schwimmende Anlage zur Gewinnung von Erdgas (Floating Liquefied Natural Gas (FLNG)) des malaysischen Öl- und Gasunternehmens PETRONAS (PFLNG DUA) nutzt das OASE[®] purple Verfahren der BASF zur Entfernung saurer Gasbestandteile. Dies ist weltweit die erste FLNG-Referenz für die OASE Gaswäschetechnologie der BASF. PETRONAS und der japanische Engineering-Partner JGC Corporation nahmen das Projekt im Februar 2021 in den Testbetrieb, der im Mai 2021 erfolgreich endete. Die FLNG-Anlage eröffnet eine neue Versorgungsquelle für saubere Energie, da sie für die Förderung von Erdgas aus Tiefsee-Gaslagerstätten in bis zu 1.500 Metern Tiefe ausgelegt ist.

OASE purple ist eine aminbasiertes Gaswaschmittel zur Entfernung von sauren Gasen wie Kohlendioxid (CO₂) und Schwefelwasserstoff (H₂S) aus Erdgas. Die Entfernung von sauren Gasen ist notwendig, um das Gas für die Verflüssigung und den anschließenden Transport via Pipeline vorzubereiten. Die besonders effiziente und umweltfreundliche BASF-Technologie zeichnet sich aus durch hohe Flexibilität und niedrige Investitionskosten für ihre Kunden. Daneben kommt das Verfahren mit niedrigen Betriebs- und Wartungskosten (OPEX) aus, da es vergleichsweise wenig Energie verbraucht, und das eingesetzte Lösemittel keine korrosiven Eigenschaften hat. Das Verfahren zeichnet sich durch hohe Reinheit und Ausbeute an Erdgas aus während die Lösemittelverluste beim Betrieb auf ein Minimum beschränkt werden.

Andreas Northemann, Leiter des globalen BASF-Geschäfts mit Gasbehandlung, sagt: "Wir sind stolz darauf, dass unsere erste FLNG-Referenz nun in Betrieb ist und voll ausgelastet wird. Dies ist das Ergebnis unserer langjährigen Forschung, bei der wir unsere langjährige Expertise auf dem Gebiet Onshore-LNG genutzt haben. Wir haben Bewegungsstudien sowie Computational Fluid Dynamics (CFD) durchgeführt, um ein besonders zuverlässiges und wartungsarmes Design zu gewährleisten, das die strengen Offshore-Spezifikationen und Herausforderungen unseres Kunden erfüllt. "

Mit PFLNG DUA besitzt und betreibt PETRONAS zwei schwimmende LNG-Anlagen, nach der erfolgreichen Inbetriebnahme der PFLNG SATU im Jahr 2017. Der Bau der neuesten, der zweiten schwimmenden LNG-Anlage von PETRONAS begann 2015. Die Anlage wird über dem Rotan-Gasfeld ankern, das sich 140 Kilometer vor der Küste von Kota Kinabalu, Sabah, Malaysia, im Südchinesischen Meer befindet, und zwar in einer Wassertiefe von 1.300 Metern. Die Anlage verfügt über eine Kapazität von 1,5 Millionen Tonnen LNG pro Jahr.

Über BASF

Chemie für eine nachhaltige Zukunft, dafür steht BASF. Wir verbinden wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung. Mehr als 110.000 Mitarbeitende in der BASF-Gruppe tragen zum Erfolg unserer Kunden aus nahezu allen Branchen und in fast allen Ländern der Welt bei. Unser Portfolio haben wir in sechs Segmenten zusammengefasst: Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care und Agricultural Solutions. BASF erzielte 2020 weltweit einen Umsatz von 59 Milliarden Euro. BASF-Aktien werden an der Börse in Frankfurt (BAS) sowie als American Depositary Receipts (BASFY) in den USA gehandelt. Weitere Informationen unter www.basf.com.

Über OASE

Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung bietet die BASF ihren Kunden effiziente Lösungen zur Gasaufbereitung für eine Vielzahl von Anwendungen wie Erdgas, Synthesegas und Biogas. Diese Lösungen sind weltweit in rund 500 Referenzanlagen erprobt und demonstriert worden. Unter der Marke OASE® - Gas Treating Excellence by BASF vermarktet die BASF ihr Angebot an Gasaufbereitungstechnologien, die entsprechenden Lösemittel und komplette technische Dienstleistungen einschließlich der digitalen Plattform OASE connect. Als "Accelerators" im BASF-Portfolio sind die OASE-Produkte Teil der Systemlösungen, die einen wesentlichen Beitrag zur Nachhaltigkeit in der Wertschöpfungskette leisten. OASE bietet im Vergleich zu konventionellen Technologien besonders hohe Effizienz in der Gasaufbereitung und leistet damit wichtige Beiträge zur Ressourcenschonung und Emissionsminderung durch Energieeinsparung. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.oase.basf.com