

zij aan zij

APRIL 2023

Voor de burens van
BASF Antwerpen

‘Op de computer
technische
tekeningen maken
en kijken wat er
mogelijk is, geeft
me voldoening.’

Jossip (14) van het
PITO in Stabroek

 **BASF**
We create chemistry

Vacature in de kijker

Leialy is proces-operator op de steamcracker. Word jij haar nieuwe collega?



10



Stap voor Stap

Zo worden we klimaatneutraal tegen 2050.

13



Buren vragen

Na welke opleiding kan ik bij BASF Antwerpen aan de slag?



Interview

CEO BASF Antwerpen Jan Remeysen over de toekomst van de site.

4

Partners onder de loep

Wie zijn de andere bedrijven op de site van BASF Antwerpen?

8



COLOFON

Zij aan zij verschijnt 2x per jaar. Realisatie in samenwerking met The Fat Lady. We danken van harte alle mensen die meewerkten aan dit nummer.

Fotografie: Filip Claessens, Michel Wiegandt. Verantwoordelijke uitgever: BASF Antwerpen NV. Opmerkingen of vragen over dit blad: communicatiedienst@basf.com

Een vraag of een melding? Bel ons 24/7 op 00800 - 227 346 36, volg BASF Antwerpen op: Twitter: [BASF_Antwerp](https://twitter.com/BASF_Antwerp) Instagram: www.instagram.com/basf_antwerpen/ Facebook: [basf.antwerpen](https://www.facebook.com/basf.antwerpen) www.basf.be/antwerpen

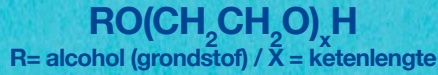
Achter de schermen

Laboranten Ellen De Vos en Kevin Wijnants tonen het centrale labo.



14

Wat maakt BASF in Antwerpen?



Tensiden

Tensiden (of detergenten) zijn stoffen die de oppervlaktespanning van vloeistoffen verlagen. Hierdoor schuimen ze gemakkelijk.

We maken verschillende soorten tensiden met andere samenstellingen en eigenschappen.

Waar vind je ze terug?

Je vindt tensiden terug in was- en schoonmaakmiddelen, voor industrieel én persoonlijk gebruik. Denk aan afwasmiddel en doucheegel. Er zijn ook andere industriële toepassingen, onder meer in de bouwsector.

Wat zijn de grondstoffen?

We maken tensiden hoofdzakelijk door ethyleenoxide te laten reageren met alcoholen. Die ethyleenoxide verkrijgen we door de oxidatie van ethyleen uit onze steamcracker, de installatie die nafta of LPG omzet in onder andere propyleen en ethyleen.

Next steps

In 2019 kondigden we een forse investering aan in de productiecapaciteit van ethyleenoxide en tensiden. De bouw van nieuwe installaties verdubbelt de productiecapaciteit. De bouwfase is afgerond, en de opstartfase loopt.



DE LEERLINGEN UIT HET 3^E JAAR TECHNOLOGISCHE WETENSCHAPPEN HEBBEN EEN VRAAG:

‘Na welke opleiding kan ik bij BASF Antwerpen aan de slag?’

Jules
14 jaar

‘Problemen oplossen is tof! Als we vast zitten, staan onze leerkrachten klaar om je te helpen.’

Nio
14 jaar

‘Ik droom van een loopbaan als ingenieur of architect, maar ik hou graag mijn opties open.’

Jossip
14 jaar

‘Op de computer technische tekeningen maken en kijken wat er mogelijk is, geeft me voldoening.’

Ajesso
15 jaar

‘Met technologische wetenschappen ben ik op het goede pad om verder te studeren in een STEM richting.’

HET ANTWOORD VAN TINE VAN REMOORTEL:

Je kan met verschillende diploma's bij BASF terecht!

Laat je leiden door je talenten en interesses



Tine van Remoortel
Projectmanager
engineering



Bij BASF kan je terecht met veel verschillende diploma's en achtergronden. Zelf volgde ik in het secundair de TSO-richting industriële wetenschappen, daarna ging ik voor industrieel ingenieur. Na mijn studies startte ik bij BASF als projectmanager voor de polyamide-installaties. Polyamide vind je in kleding, sportmateriaal, tapijt, enz. De job van projectmanager is me op het lijf geschreven: bij elk nieuw project krijg ik de kans om met andere mensen samen te werken en me te verdiepen in nieuwe materie.

DIPLOMA ALS TOEGANGSTICKET

Mijn belangrijkste tip: laat je vooral leiden door je eigen talenten en interesses.

Een diploma kan helpen om deuren te openen. Binnen BASF zijn er verschillende richtingen die je uit kan, van technisch expert, over projectmanager tot eerder mensgerichte functies als teamlead. Mooi meegenomen zijn de kansen om altijd bij te leren en mee te werken aan een duurzame toekomst.

STEMFLUENCER

Zelf sta ik af en toe voor de klas als STEMfluencer, dan probeer ik jonge mensen een idee te geven van het reilen en zeilen op BASF. Ik wil ook graag overbrengen dat STEM (de afkorting van science, technology, engineering, mathematics) een mooie uitdaging vormt en je de kans geeft om mee te bouwen aan de wereld van morgen.

Deze diploma's zijn een goede keuze als je bij BASF wil werken:

- Met een richting **technologische wetenschappen in het secundair** zoals deze jongens van het PITO Stabroek kan je doorstromen naar opleidingen in het hoger onderwijs: denk aan **industriële of burgerlijk ingenieur**.
- Weet je nog niet wat je wil doen na het middelbaar: verder studeren of gaan werken? Kies dan voor een **richting met dubbele finaliteit**. Daarna kan je bijvoorbeeld een professionele **bachelor chemie, elektromechanica en energie-management** volgen.
- Wil je na het middelbaar snel de handen uit de mouwen steken? Dan is een **opleiding secundair na secundair chemische procestechnieken** misschien wel iets voor jou.



Een vraag voor BASF?
Surf voor meer info en contacten naar [basf.be/buren](https://www.basf.be/buren).

A man with glasses, wearing a dark blue suit jacket over a light blue button-down shirt, stands in a stadium. He is leaning on a concrete railing with his right hand and has his left hand on his hip. The background consists of rows of red stadium seats, which are out of focus. The lighting is bright, suggesting an outdoor or well-lit indoor stadium.

Over de toekomst van BASF Antwerpen

Hij groeide op in de Noorderkempen. Daar kreeg hij het gezond boerenverstand met de paplepel ingegoten. Ondertussen woont en werkt hij al bijna 30 jaar in de Antwerpse polder. Een gesprek over de uitdagingen van de voorbije jaren, maar vooral over de toekomst van de site in Antwerpen. “Dit is misschien wel de strafste productiesite in de chemie.”

Jan, sinds je aanstelling als CEO gingen we van een gezondheids crisis naar een economische crisis. Welke impact heeft dat op de onderneming?

Het is inderdaad al een rollercoaster geweest. Toen ik begin 2020 CEO werd, had ik nooit kunnen denken dat corona, een energiecrisis en een oorlog ons leven zo zouden beïnvloeden. BASF deelt ook in de klappen die de Europese economie moet incasseren. Eind februari haalde de BASF-groep de krantenkoppen met de aankondiging van kostenbesparingen en banenverlies. Wij streven in Antwerpen al jaren naar kostenbewustzijn en maximale efficiëntie. De besparingen zullen op onze site dan ook niet tot banenverlies leiden. Ik ben optimistisch en heb het volste vertrouwen in de toekomst. Wij hebben zeer gemotiveerde en bekwame medewerkers, en onze installaties en processen behoren tot de wereldtop in de chemie.

Wat is volgens jou de grootste troef van BASF Antwerpen?

Samenwerken met mensen geeft me enorm veel energie. En daar ligt volgens mij ook de grootste troef van onze site: bij de mensen en de manier waarop iedereen samenwerkt, onze verbondenheid. Met de beste installaties en processen alleen sta je nergens. Net als bij mijn favoriete voetbalploeg, staat of valt alles met de juiste mensen aan boord. En die hebben we. Competente mensen die trots zijn om bij BASF te werken. We doen er alles aan om een omgeving te creëren waar iedereen zich goed voelt en waar talent zich ten volle kan ontplooiën. In de dynamiek die we zo creëren, zijn we in staat om samen grote dingen te realiseren.

Een zwakte is misschien wel de reputatie van de chemische industrie die vaak als vervuiler gezien wordt.

Nochtans is die reputatie onterecht. Duurzaamheid is de rode draad in alles wat we doen. Veiligheid in al haar aspecten blijft onze absolute toprioriteit.

Wij leveren al jaren producten waarmee onze klanten hun CO₂-uitstoot kunnen verlagen: energiebesparend isolatiemateriaal, lichte verpakkingsmaterialen, bio-afbreekbare detergenten, enz. Nu gaan we nog een stap verder. We streven naar een klimaatneutrale productie binnen de BASF-groep tegen 2050. Met onze site willen we dit al tussen 2030 en 2035 benaderen. Door volop gebruik te maken van hernieuwbare energiebronnen en door de ontwikkeling en invoering van nieuwe CO₂-vrije processen voor onze productie te versnellen. Op beide vlakken speelt BASF Antwerpen een voortrekkersrol. In 2023 is hernieuwbare energie een realiteit voor onze site: een offshore windpark voorziet mee in onze energiebehoefte. Innovatie en digitalisering zijn voor ons de “mogelijkmakers” van deze doelstelling. We ontwikkelen continu nieuwe technologieën om bijvoorbeeld warmte op te wekken met hernieuwbare elektriciteit. Denk ook aan technieken om CO₂ af te vangen, op te slaan of als grondstof in te zetten. Of technieken om kunststofafval of versleten autobanden te recyclen tot grondstof voor onze processen.



We streven naar een klimaatneutrale productie binnen de BASF-groep tegen 2050.

Hoe kijk je naar de toekomst van de site?

BASF Antwerpen heeft veel troeven. Vlamingen zijn eerder bescheiden van inborst, maar ik durf toch zeggen dat BASF Antwerpen een straffe productiesite is. Misschien wel de strafste productiesite in de chemie. Onze kennis, verbondenheid en veerkracht hebben ons zo ver gebracht. En met die ingesteldheid kijken we de toekomst hoopvol en zelfverzekerd tegemoet. BASF Antwerpen zal blijven groeien.

Kom onze straffe productiesite bezoeken

Op 14 mei 2023 zetten we onze deuren open voor het grote publiek. Kom ook een kijkje nemen! Je bent van harte welkom. Schrijf je vooraf in via www.basfopendeurdag.be.



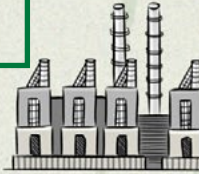
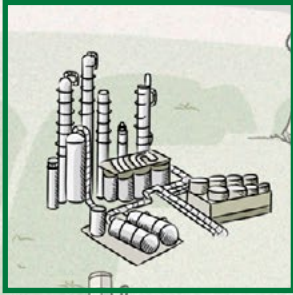
Partners onder de loep

Wie zijn de andere bedrijven op de site van BASF Antwerpen ?



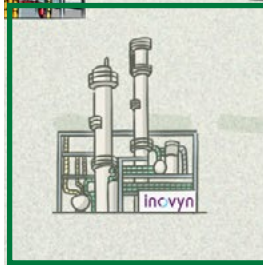
HPPO

In 2008 startte de HPPO-installatie op. Hiervoor bundelden drie bedrijven (BASF, de Belgische chemiegroep Solvay en het Amerikaans Dow) de krachten om **via waterstofperoxide (HP) propyleenoxide (PO) te maken met een gloednieuw proces.** Hierbij ontstaan veel minder nevenproducten in vergelijking met de tot dan toe gangbare processen. Dit PO vindt uiteindelijk zijn weg naar de productie van polyurethaan (isolatieplaten), glycol (antivries) en andere producten. In het najaar van 2023 staat de HPPO-installatie voor een stevige vijfjaarlijkse onderhoudsbeurt.



INEOS INOVYN

INEOS Inovyn is een toonaangevende producent van vinyls, in Europa en op wereldvlak. Vinyl is de derde meest geproduceerde kunststof ter wereld. Het wordt onder andere gebruikt voor elektriciteitskabels, pijpleidingen en uiteraard langspeelplaten. In de haven van Antwerpen heeft INEOS Inovyn twee sites voor chlooralkaliproducten, in Lillo en op de site van BASF Antwerpen. **Op de site van BASF Antwerpen is het hoofdproduct dichloorethaan, een voorproduct van vinyl.** INEOS Inovyn is een onderdeel van het Brits chemiebedrijf INEOS, een wereldwijde producent van petrochemische producten, speciale chemicaliën en olieproducten.



Op de terreinen van BASF Antwerpen maken ook andere ondernemingen chemische producten. Deze ondernemingen maken deel uit van onze bedrijfsprocessen. We delen ook infrastructuur, zoals leidingen, weg en spoor, en voorzieningen zoals het bedrijfsrestaurant en de busdiensten. Wie zijn deze strategische partners? Een kleine introductie.



INEOS STYROLUTION

INEOS Styrolution Belgium behoort tot de Britse chemiegroep INEOS. Met 350 medewerkers op het terrein van BASF Antwerpen bemant Styrolution vier productie-eenheden en één logistieke terminal. Ze maken styreen en kunststoffen op basis van styreen, zoals polystyreen. Die vind je terug in een breed gamma van consumptiegoederen. Denk aan auto's, elektronica, huishoudtoestellen, verpakkingsmateriaal, vrijetijdsartikelen en speelgoed. **Deze installaties behoren wereldwijd tot de grootste in hun soort.** De ABS-installaties op de site van BASF Antwerpen dienen zelfs als voorbeeld voor installaties van INEOS in China.



EUROCHEM

EuroChem behoort tot de wereldtop in de productie van meststoffen. **Met een team van zo'n 400 medewerkers produceert EuroChem Antwerpen eenvoudige stikstofmeststoffen en samengestelde meststoffen.** EuroChem Antwerpen is een belangrijke productiesite binnen de internationale EuroChem groep. De meststoffenproductie werd oorspronkelijk gestart in 1967, als deel van BASF Antwerpen, en werd op 1 april 2012 overgenomen door de EuroChem groep. Sinds de aankoop van de Antwerpse installaties werden er al een groot aantal duurzaamheidsprojecten gerealiseerd.

Stap voor stap ▶ In 4 stappen naar nul CO₂

Zo worden we klimaatneutraal tegen 2050



BASF maakt al jaren producten die de ecologische voetafdruk van haar klanten verkleinen. Denk aan isolatiemateriaal waardoor huizen minder energie verbruiken, lichtgewicht materialen die het brandstofverbruik van wagens verlagen, materialen om efficiënt zonne- en windenergie op te wekken, ... Maar onze plannen voor een duurzame toekomst gaan verder. We hebben onszelf een ambitieus doel gesteld: klimaatneutraliteit in 2050. Daar wordt op veel fronten aan gewerkt.

1

RECUPERATIE VAN RESTWARMTE

Bij sommige productieprocessen komt veel warmte vrij. De restwarmte van de ene installatie gebruiken we als energie in andere bedrijven. Al jaren recupereren we bij BASF Antwerpen zo'n 90% van de warmte die we opwekken via een stoomnetwerk tussen onze installaties.

2

HERNIEUWBARE ENERGIE

Met een participatie in het windpark Hollandse Kust Zuid stelt BASF de levering van groene energie zeker. Hierdoor is onze elektriciteit vanaf 2023 volledig hernieuwbaar.

1990

Sinds 1990 is onze productie verdubbeld terwijl onze CO₂-uitstoot is gehalveerd.



1 miljoen ton

Het Antwerpse stoomnetwerk vermijdt de productie van stoom in een aardgasketel en bespaart ~1 miljoen ton CO₂ per jaar

2050

Wereldwijd hebben we de ambitie om onze CO₂-uitstoot met 25% te verminderen tegen 2030. Tegen 2050 streven we naar netto nul CO₂-uitstoot. Met BASF Antwerpen willen we deze klimaatneutraliteit al tussen 2030 en 2035 benaderen.



Stap voor stap ▶ In 4 stappen naar nul CO₂



250.000

De BASF-groep heeft de ambitie om 250.000 ton circulaire grondstoffen in te zetten tegen 2025.

3

CHEMISCHE RECYCLAGE

Om groei los te koppelen van het verbruik van hulpbronnen pioniert BASF mee aan een nieuw procedé. Door via chemische recyclage van plastic een olie te maken – pyrolyseolie – die je opnieuw tot allerlei chemische bouwstenen kunt verwerken. In klassieke recyclage vermalen en smelten we plastic tot polymeren die een nieuw leven krijgen. Dat proces kun je maar een paar keer herhalen voor het kwaliteitsverlies te groot is om het nog toe te passen. Het nieuwe procedé gaat dus een pak verder.

4

AFVANG EN OPSLAG VAN CO₂

BASF zoekt intensief naar nieuwe chemische processen met minder CO₂-uitstoot of met CO₂ als grondstof. De praktische uitwerking daarvan is een werk van lange adem. Gemiddeld duurt het tot 15 jaar voor we zo'n nieuw proces op industriële schaal toepassen. Op kortere termijn realiseren we een aanzienlijke CO₂-reductie door CO₂ af te vangen en op te slaan. Hiervoor heeft BASF Antwerpen de handen in mekaar geslagen met enkele grote industriële spelers in de haven van Antwerpen in het CCS-project. CCS is de afkorting van Carbon Capture & Storage, een verzamelnaam voor technieken waarmee koolstofdioxide afgevangen en opgeslagen wordt, zodat het niet in de atmosfeer terecht komt.



1 miljoen ton

Afvang zou op termijn een reductie van 1 miljoen ton CO₂ betekenen.

Achter de schermen ▶ Bij het centrale labo



Aan het begin van de werkdag kleden de laboranten zich om. Iedereen draagt een werkpak, en waar nodig ook een veiligheidsbril en handschoenen. Kevin hangt stevast zijn fietspak in zijn locker – hij komt altijd met de fiets.



Laboranten Ellen De Vos en Kevin Wijnants nemen ons mee achter de schermen van het centrale labo van BASF Antwerpen. Toen zij, met meer dan 160 collega's, in 2021 verhuisden naar een nieuw gebouw, was dat de uitgelezen kans om allerlei innovaties in te voeren. Het labo is nu een paradepaardje op het gebied van duurzaamheid, technische installaties en veiligheid.

Analyses voor interne en externe klanten



Kevin is wereldwijd actief. Zijn focus ligt op activiteiten in de Benelux en in Scandinavië. Hij analyseert stalen van klanten uit de petrochemie zodat BASF hun additieven op maat kan leveren. Zijn job gaat verder dan het labowerk. Hij geeft ook technisch advies aan de klanten en onderhoudt de commerciële contacten. In de rustige periodes doet Kevin projectwerk en research.



Analysewerk moet nauwkeurig uitgevoerd worden en dat vraagt kennis en concentratie. Om alle technieken en machines te leren kennen, heeft Ellen de nodige tijd en opleiding on-the-job achter de rug. Ellen maakt deel uit van een achtkoppig team dat stalen analyseert van alle productie-eenheden op de site.



Verschillende analysegroepen werken zij aan zij in een open ruimte. De drempel is dan laag om bij mekaar aan te kloppen met een vraag, of met een spannend verhaal.

Veiligheid is topprioriteit. Iedereen moet altijd de juiste beschermingsmiddelen dragen. Analyses op chemische producten gebeuren altijd in brandveilige trekkasten die uitgerust zijn met afzuiging en sensoren. Buiten het labo werkt Kevin ook mee aan veiligheids campagnes. Onder meer door toelichtingen te geven in de bedrijven over veiligheid.



BASF

We create chemistry



Opendeurdag

BASF

Antwerpen

De strafste productiesite

**Zondag
14 mei
2023**

**BOUW SAMEN MET
BASF AAN JE TOEKOMST**

Schrijf je in en kom langs voor een
unieke blik achter de schermen!
www.basfopendeurdag.be

