

Presse-Information



BASF bringt Industriebodensystem Ucrete MF40AS auf den europäischen Markt

- **Antistatisches Bodensystem**
- **Neue Farben und verbesserte Ästhetik**
- **Video veranschaulicht Belastbarkeit von Ucrete**

Mannheim, 06. Dezember 2016 – Mit Ucrete MF40AS hat BASF ein neues, antistatisches und besonders robustes Bodensystem auf Polyurethan-Beton-Basis auf den Markt gebracht. Es ergänzt das das unter der Marke Master Builders Solutions® gebündelte Portfolio von chemischen Lösungen für das Bauwesen.

Ucrete MF40AS bietet vielerlei Vorteile in punkto Sicherheit und Ästhetik der Arbeitsumgebung, Belastbarkeit und Haltbarkeit: Dank

06. Dezember 2016

Ariane Wagner
Telefon +49 621 60-93672
ariane.wagner@basf.com

BASF SE
67056 Ludwigshafen
Phone +49 621 60-0
<http://www.basf.com>
Abteilung
Telefon +49 621 60-00000
Fax +49 621 60-00000

seiner antistatischen Eigenschaften schützt das Bodensystem elektrostatisch sensible Geräte und eignet sich für den Einsatz in explosionsgeschützten Bereichen.

„Wir verzeichnen eine zunehmende Nachfrage unserer Kunden nach antistatischen Bodensystemen. Gründe hierfür sind zum einen die ATEX-Richtlinien der Europäischen Union (ATmosphères EXplosibles), die einheitliche Regelungen für den Explosionsschutz vorsehen, und zum anderen die Tatsache, dass in allen Branchen mehr Elektronik eingesetzt wird. Mit der Einführung von Ucrete MF40AS wollen wir dieser wachsenden Nachfrage Rechnung tragen und unsere Palette an Bodenlösungen für die Industrie weiter ausbauen“, so Philip Ansell, Marketing Manager Europa für Ucrete-Industrieböden bei BASF. Die Kombination aus chemischer Beständigkeit, Haltbarkeit und antistatischen Eigenschaften mache Ucrete MF40AS zu einem einzigartigen Produkt für ein sicheres Arbeitsumfeld – insbesondere für Kunden der Nahrungsmittel- und Pharmabranche sowie der verarbeitenden Industrie.

Dank der neuen Technologie ist Ucrete MF40AS neben den herkömmlichen Farben auch in creme und hellgelb erhältlich. Wie alle Ucrete-Böden ist das neue System dicht und wasserundurchlässig. Es erfüllt somit die höchsten Ansprüche an Hygiene, ist darüber hinaus beständig gegen extreme mechanische, thermische und chemische Beanspruchung und somit besonders langlebig.

Wie robust Ucrete-Böden sind, macht der Film „Ucrete Destruction Challenge“ deutlich. Die Master Builders Solutions Experten haben einen Ucrete-Boden unter den härtesten Bedingungen getestet – ihn beispielsweise mit Flüssig-Stickstoff übergossen oder mit einem Vorschlaghammer traktiert – der Boden hat alles unversehrt überstanden. Ucrete ist der widerstandsfähigste Boden der Welt. Er wird seit 1969 in unterschiedlichsten Branchen wie der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, der chemischen Industrie und der Pharmaindustrie eingesetzt. Da Ucrete-Böden besonders

gut zu reinigen sind und eine hohe chemische, thermische und mechanische Beständigkeit aufweisen, eignen sie sich besonders für Bereiche, in denen ein robuster, hygienischer und langlebiger Boden erforderlich ist.

Das Video und weitere Informationen zu Ucrete finden Sie unter:

www.ucrete.basf.com/de

Eine Übersicht über das Ucrete-Portfolio und weitere Informationen über die Produkte und Systemlösungen von Master Builders Solutions von BASF finden Sie unter:

www.master-builders-solutions.basf.de

Über Master Builders Solutions

Unter der Marke Master Builders Solutions® bündelt BASF ihre umfassenden Lösungen aus der Chemie für Neubau, Instandsetzung, Sanierung und Renovierung von Bauwerken. Master Builders Solutions steht für mehr als hundert Jahre Erfahrung in der Baubranche. Zum Portfolio der Marke gehören Betonzusatzmittel, Zementadditive, Lösungen für den Untertagebau, Abdichtungssysteme, Lösungen für Schutz und Reparatur von Beton, Vergussmörtel und Hochleistungsböden. Das Know-how und die Erfahrung von BASF-Baufachleuten auf der ganzen Welt bilden den Kern von Master Builders Solutions. Wir kombinieren die richtigen Elemente aus unserem Leistungsangebot, um die speziellen Bauprobleme unserer Kunden zu lösen. Dafür kooperieren wir über Fachdisziplinen und Regionen hinweg und setzen unsere Erfahrungen aus zahllosen Bauprojekten in aller Welt ein. Wir nutzen globale BASF-Technologien sowie unsere tiefe Kenntnis der baulichen Anforderungen vor Ort, um Innovationen zu entwickeln, die unseren Kunden helfen, erfolgreicher zu sein und nachhaltiges Bauen voranzutreiben. Mehr Informationen unter: www.master-builders-solutions.basf.com

Über den Unternehmensbereich Construction Chemicals

Der Unternehmensbereich Construction Chemicals der BASF bietet hoch entwickelte chemische Lösungen für Neubau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Bauwerken. Unser umfassendes Leistungsangebot beinhaltet Betonzusatzmittel, Zementadditive, chemische Lösungen für den Untertagebau, Abdichtungen, Systeme für Schutz und Reparatur von Beton,

Hochleistungsmörtel, Industrieböden, Fliesenverlegesysteme, Dehnfugen und Holzschutz-Lösungen.

Die zirka 5.500 Mitarbeiter des Unternehmensbereichs Construction Chemicals bilden ein globales Team von Bauexperten. Um die Herausforderungen unserer Kunden von der Planung bis zur Fertigstellung eines Bauprojekts zu lösen, bündeln wir unser Know-how und unsere Expertise über Fachgebiete und Regionen hinweg und bringen unsere Erfahrung aus zahllosen Bauprojekten weltweit ein. Wir nutzen globale BASF-Technologien wie auch unser fundiertes Wissen lokaler Baubedürfnisse, um Innovationen zu entwickeln, die unsere Kunden erfolgreicher machen und nachhaltiges Bauen vorantreiben.

Der Unternehmensbereich betreibt Produktionsstandorte und Vertriebsstandorte in über 50 Ländern und erreichte im Jahr 2015 einen Umsatz von rund 2,3 Milliarden €.

Über BASF

BASF steht für Chemie, die verbindet – für eine nachhaltige Zukunft. Wir verbinden wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung. Rund 112.000 Mitarbeiter arbeiten in der BASF-Gruppe daran, zum Erfolg unserer Kunden aus nahezu allen Branchen und in fast allen Ländern der Welt beizutragen. Unser Portfolio haben wir in den Segmenten Chemicals, Performance Products, Functional Materials & Solutions, Agricultural Solutions und Oil & Gas zusammengefasst. BASF erzielte 2015 weltweit einen Umsatz von mehr als 70 Milliarden €. BASF ist börsennotiert in Frankfurt (BAS), London (BFA) und Zürich (BAS). Weitere Informationen unter www.basf.com.