

Presse-Information

P162/22
14.März 2022

Neuer FCC-Katalysator Fourtitude™ maximiert die Butylenausbeute und trägt zur Steigerung der Leistungsfähigkeit von Raffinerien bei

- **Katalysator bietet eine optimierte Butylenselektivität bei hoher katalytischer Aktivität**
- **Fourtitude™ ermöglicht eine größere Propylenausbeute und eine höhere Oktanzahl sowie eine verbesserte Koksselektivität**
- **Kunden können von einer höheren Anlagenprofitabilität und einer verbesserten Gesamtleistung profitieren**

BASF hat heute Fourtitude™ auf den Markt gebracht, einen neuen FCC-Katalysator (FCC - Fluid Catalytic Cracking) zur Maximierung der Butylenausbeute bei Rückstandsölen als Einsatzstoff. Fourtitude™ ist das neueste Produkt, das auf der preisgekrönten MFT-Technologie (MFT - Multiple Framework Topology) von BASF basiert. Der optimierte FCC-Katalysator bietet eine hervorragende Butylenselektivität bei gleichbleibender Katalysatoraktivität.

Die MFT-Technologie von BASF verbessert die Katalysatorleistung durch die Verwendung von mehreren Gerüststrukturen, mit deren Hilfe das Selektivitätsprofil des Katalysators individuell angepasst werden kann. Fourtitude™ vereint die Vorteile von MFT sowie Technologien zur Passivierung von Metallen und bietet dadurch eine herausragende Butylenselektivität und hohe Metallbeständigkeit bei Anwendungen mit Rückstandsölen als Einsatzstoff. Die optimierte Butylenselektivität wird durch den Einsatz eines speziellen Zeolithgerüsts erzielt, das ein effektiveres Cracken von kleinen Olefinen zu Butylen ermöglicht.

In Versuchen in Raffinerien hat sich gezeigt, dass Fourtitude™ durch die gesteigerte Butylen- und Propylenausbeute sowie die höhere Oktanzahl und verbesserte Koksselektivität dazu beiträgt, die Leistungsfähigkeit der Raffinerien zu steigern.

„Fourtitude™ ist eine wichtige Ergänzung im branchenführenden Portfolio für hochwertige Raffineriekatalysatoren von BASF“, sagte Detlef Ruff, Senior Vice President Process Catalysts bei BASF. „Wir freuen uns, ein innovatives Produkt in den Markt einzuführen, das unsere Kunden, die Rückstandsöle als Einsatzstoff verarbeiten, dabei unterstützt, die Butylenselektivität und damit die Gesamtleistung der Raffinerien zu verbessern.“

Über den Unternehmensbereich Catalysts von BASF

Der Unternehmensbereich Catalysts von BASF ist der weltweit führende Anbieter von Umwelt- und Prozesskatalysatoren. Er bietet hervorragende Expertise bei der Entwicklung von Technologien zum Schutz der Luft, zur Produktion von Kraftstoffen und zur effizienten Herstellung einer Vielzahl von Chemikalien, Kunststoffen und anderen Produkten inklusive Batteriematerialien. Mit unserer branchenweit führenden F&E-Plattform, unserem leidenschaftlichen Streben nach Innovationen und unserem umfassenden Wissen über Edel- und Nichtedelmetalle entwickelt der Unternehmensbereich Catalysts von BASF eigene, einzigartige Katalysatoren und Adsorptionsmittel, die unseren Kunden helfen, noch erfolgreicher zu sein. Weitere Informationen über den Unternehmensbereich Catalysts von BASF sind online verfügbar unter www.catalysts.basf.com.

Über BASF

Chemie für eine nachhaltige Zukunft, dafür steht BASF. Wir verbinden wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung. Rund 111.000 Mitarbeitende in der BASF-Gruppe tragen zum Erfolg unserer Kunden aus nahezu allen Branchen und in fast allen Ländern der Welt bei. Unser Portfolio umfasst sechs Segmente: Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care und Agricultural Solutions. BASF erzielte 2021 weltweit einen Umsatz von 78,6 Milliarden €. BASF-Aktien werden an der Börse in Frankfurt (BAS) sowie als American Depositary Receipts (BASFY) in den USA gehandelt. Weitere Informationen unter www.basf.com.