

Presse-Information

P319/20
28. September 2020

BASF kündigt neue Innovationen in ihrem Portfolio für selektive Hydrierkatalysatoren an

- **Neue Palladium-Aluminiumoxid-Katalysatoren bieten besonders hohe Aktivität und Toleranz gegenüber Verunreinigungen durch Schwefel**
- **Hocheffizienter neuer PTA-Katalysator CBA-250 mit 50% geringerem Palladiumgehalt**

Ab sofort ist eine neue Reihe von markterprobten Edelmetallkatalysatoren erhältlich, die Vorteile in der selektiven Hydrierung von Pyrolysegas- und ungesättigten C4-Strömen bieten. Die neue Katalysatorreihe E 15x, basierend auf einem maßgeschneiderten Aluminiumoxidträger, ersetzt die seit über 30 Jahren am Markt befindliche E14x–Reihe in Steamcrackern und Raffinerien.

Die neuen Katalysatoren bieten eine verbesserte Aktivität aufgrund ihrer höheren Edelmetalldispersion sowie eine verbesserte Toleranz gegenüber Verunreinigungen wie Schwefel. Die Katalysatoren sind außerdem in Größe und Form sehr gleichmäßig, was zum einen eine effiziente Nutzung des Edelmetalls ermöglicht und zum anderen eine nachhaltige Hydrierung im kommerziellen Maßstab über Jahre hinweg gewährleistet. Diese neue Reihe von Hydrierkatalysatoren ist je nach Anwendungsgebiet mit Palladiumbeladungen zwischen 0,15 und 0,75 % erhältlich und kann an BASF-Standorten in Europa sowie in den USA produziert werden.

Eine weitere Innovation ist der neue Katalysator CBA-250 für die Herstellung von hochreiner Terephthalsäure (PTA). Im Vergleich zu erprobten Katalysatoren wie

CBA-300 und CBA-400 sowie anderen Marktkatalysatoren, benötigt CBA-250 nur 50% der Palladiummenge, um eine vergleichbare Performance zu erzielen. Die neue Formulierung in dem neu entwickelten Katalysator CBA-250 hilft dabei, Edelmetallkosten zu reduzieren, um so die Effizienz bestehender Anlagen zu verbessern. CBA-250 wurde basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung als „drop-in“ Lösung entwickelt.

„BASF treibt mit Innovationen den Erfolg der Kunden kontinuierlich voran. Die neuen selektiven Hydrierungskatalysatoren schaffen enormen Mehrwert für unsere Kunden“, sagt Detlef Ruff, Senior Vice President Process Catalysts bei BASF.

„Wir freuen uns darauf, unseren Kunden das neue Produktangebot demnächst während der virtuellen Jahreskonferenz der European Petrochemical Association (EPCA) vom 5. bis 7. Oktober ausführlicher vorzustellen“, sagt Adrian Steinmetz, Vice President Chemical Market Catalysts and Adsorbents bei BASF. „Wir haben spezielle Webinare aufgesetzt, die auch auf unserer Website für selektive Hydrierungskatalysatoren zugänglich sind.“

About BASF's Catalysts Division

BASF's Catalysts division is the world's leading supplier of environmental and process catalysts. The group offers exceptional expertise in the development of technologies that protect the air we breathe, produce the fuels that power our world and ensure efficient production of a wide variety of chemicals, plastics and other products, including advanced battery materials. By leveraging our industry-leading R&D platforms, passion for innovation and deep knowledge of precious and base metals, BASF's Catalysts division develops unique, proprietary solutions that drive customer success. Further information on BASF's Catalysts division is available on the Internet at www.catalysts.basf.com.

About BASF

At BASF, we create chemistry for a sustainable future. We combine economic success with environmental protection and social responsibility. More than 117,000 employees in the BASF Group work on contributing to the success of our customers in nearly all sectors and almost every country in the world. Our portfolio is organized into six segments: Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care and Agricultural Solutions. BASF generated sales of €59 billion in 2019. BASF shares are traded on the stock exchange in Frankfurt (BAS) and as American Depositary Receipts (BASFY) in the U.S. Further information at www.basf.com.