



We create chemistry

## **Verslag burenoverleg BASF Antwerpen, vrijdag 20 juni 2025**

### **Aanwezig**

Vertegenwoordigers buurt: Rik Baeten, Dirk Rombouts, Marc Snijders, Inge Mertens, Luc Pieret, Guy Leys, Gerard Van den Bergh, Nicole Uytterhoeven, Liesbeth Sleymer, Michiel De Schutter, Rob Goris, Vic Schellekens

Vertegenwoordigers BASF: Jan Remeysen, Raf Douws, Wino Wammes, Lotte Dierckx, Jessy Kerstens, Johnny Moors, Joost Snoeck, David Autrique, Tom Linten, Pieter Van der Mussele

### **Verontschuldigd**

Jorn Van de Cloot, Kathleen Quick, Sharan Kok, Paul Cuelenaere, Vic Kil, Martin Groffen, Kris Van der Maat, Jan Verbist, Marco Sebrechts, Tom Luijks, Teus Slagboom, Johan De Hoog (BASF)

## Korte inhoud

- E-boilers @ BASF Antwerpen  
[Lees meer.](#)
- 50 jaar MDI  
[Lees meer.](#)
- Data en Artificial Intelligence @ BASF Antwerpen  
[Lees meer.](#)
- Social Engagement - Beleid BASF Antwerpen  
[Lees meer.](#)
- Varia  
[Lees meer.](#)

## E-boilers @ BASF Antwerpen

*We startten dit tweede burenoverleg van 2025 met een voorstelling van de 1<sup>ste</sup> E-boiler bij BASF Antwerpen. **Tom Linten**, project manager, en **Pieter Van der Mussele**, project operations manager, waren de sprekers van dienst.*

In de komende periode zal bij BASF Antwerpen een eerste E-boiler in dienst genomen worden. De volgende twee volgen eind 2026. BASF werkt binnen dit project samen met contractor Kraftanlagen Energies (Duitsland) en leverancier Parat Halvorsen (Noorwegen).

### Waarom nu dergelijke E-boilers?

Binnen ons stoomverbund zijn er bedrijven die stoom (energie) produceren (d.i. exotherm) en bedrijven die stoom (energie) nodig hebben (d.i. endotherm). Het energiebedrijf zorgt via de inzet van extra stoomketels voor het uitbalanceren van dit stoomnet (120, 50, 16, 4 en 1,2 bar). Het is één van deze stoomketels, die werkt op aardgas, die zal vervangen worden door E-boilers.

### Wat zijn de voordelen t.o.v. gasgestookte stoomketels?

- Modulair, decentrale units
- 2-6 min tot vollast vs. gasgestookte ketel 15-20 min
- Bijna geen elektriciteitsverbruik tijdens hot standby
- Hoge efficiëntie: 99,9%
- Weinig onderhoud
- Groene elektriciteit = groene stoom (geen fossiele brandstoffen)
- Flexibiliteit: mogelijkheid tot switchen tussen gas en elektriciteit afhankelijk van beschikbaarheid / prijs
- Geen uitstoot
- Balanceren elektriciteitsnet bij veel zon en wind

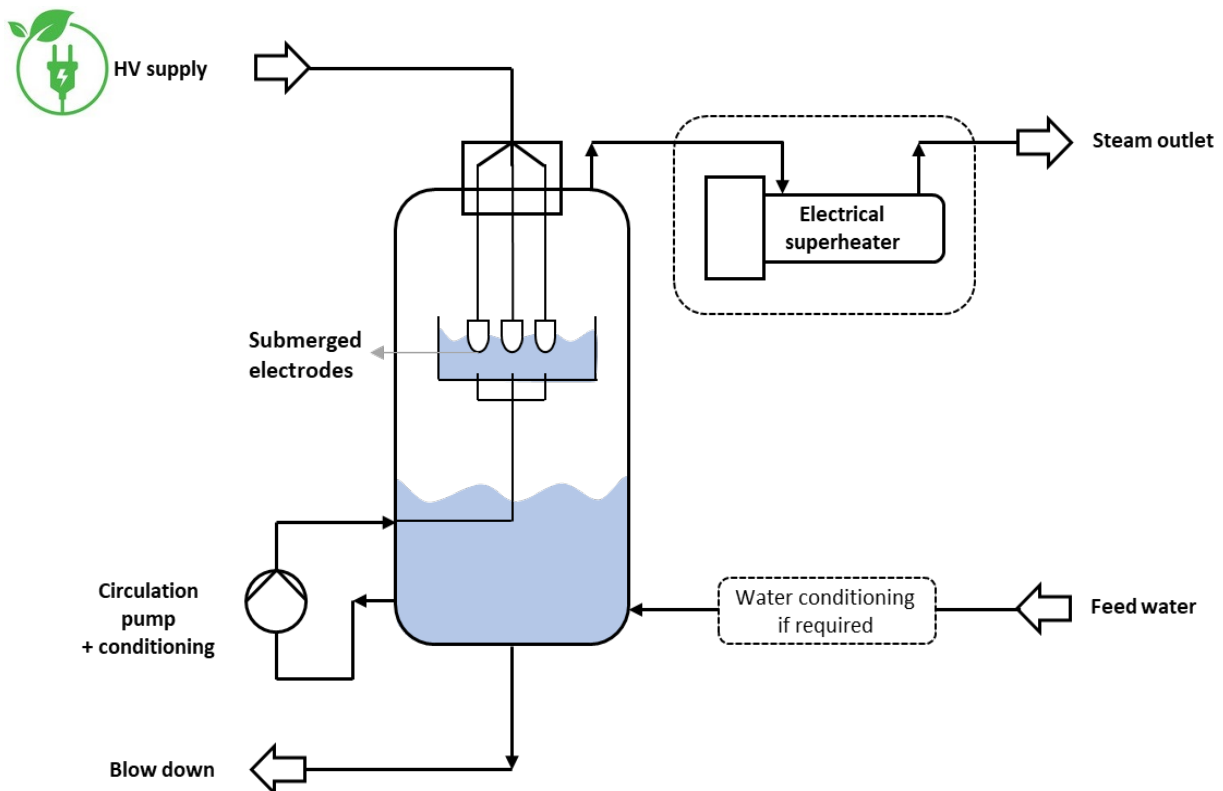
### Een aantal karakteristieken

- Ca. 45t/h, 50barg stoomproductie (*barg: manometerdruk of overdruk*)
- Ontwerpdruk: -1/62barg
- Ontwerptemperatuur: 300°C
- Operationele druk: 56barg
- Operationele temperatuur: 272°C
- Productie: 30MW (ca. 5 windmolens / ca. 5-10% stroomverbruik BASF)

- Dimensie ketel: ~ Ø2,5m x 7m → volume 19,5m<sup>3</sup>
- Dikte wand: 7,5cm
- Gewicht leeg: ca. 41,5ton

## Werkingsprincipe

In de E-boiler wordt stoom geproduceerd door gecontroleerde kortsluiting tussen elektroden op hoge spanning die ondergedompeld zijn in ketelvoedingswater. Hierbij wordt gebruik gemaakt van de geleidbaarheid van dit geconditioneerd water.



Tot slot toonden Tom en Pieter de locaties waar de E-boilers binnenkort en in de nabije toekomst op de site gesitueerd zullen zijn.

*V: Kan er steeds groene stroom gebruikt worden?*

A: Dit zal inderdaad steeds het geval zijn.

*V: Is er stoomproductie in stand-by toestand?*

A: Nee, in stand-by is er geen productie.

*V: Hoe vaak zal er door deze apparaten stoom geproduceerd moeten worden?*

A: Een frequentiegraad is niet bekend. We schatten momenteel het aantal draaiuren per jaar op 300. Afhankelijk van prijszetting kan dit uiteraard wijzigen.

*V: Hoe zal de geproduceerde stoom getransporteerd worden?*

A: Om de, in deze decentrale units, geproduceerde stoom te transporteren, zijn er verschillende netwerken nodig. Goede nieuws is dat deze reeds aanwezig zijn. Verder is het belangrijk dat er gedemineraliseerd water en hoogspanning ter plaatse aanwezig zijn, ook aan deze voorwaarden wordt voldaan op de site.

## 50 jaar MDI

*Vervolgens was het de beurt aan **Johnny Moors**, Operations Manager MDI. Hij bracht samen met **Joost Snoeck**, Vice President Isocyanates & Precursors, een zeer gesmaakte toelichting over 50 jaar MDI in Antwerpen.*

Na de situering van het bedrijf op onze site en een blik op de gebruikte grondstoffen in het productieproces werd de volledige MDI-waardeketen getoond.

Ook de toepassingen van MDI (als grondstof van PU-schuim) kwamen aan bod. Zo vinden we dit o.a. terug in dashboards van auto's, isolatiepanelen gebruikt in de bouwsector, de zolen van sportschoenen, koelkasten (isolatie), matrassen, enz.

Jaarlijks wordt er ca. 580000 ton MDI geproduceerd. Dit wordt op verschillende manieren naar de klant getransporteerd, nl. vrachtwagen/trein (ca. 74%), IBC/vat (ca. 14%) en schip (ca. 12%).

Joost Snoeck ging na deze introductie dieper in op de ambities van de MDI-cluster in de nabije en verdere toekomst. Ambities die zich richten op het helpen van de klanten bij hun duurzame transformatie dankzij een uitgebreid portfolio aan producten:

- Standaard MDI
  - Lagere ecologische voetafdruk in vergelijking met de marktstandaard
  - Nauwkeurige kwaliteit en specificaties
- BioMass Balanced MDI
  - Hernieuwbare grondstof
  - Afkomstig van reststromen van productie en verwerking van biomassa, landbouw, voeding en gewassen
- Zero MDI
  - Productie op basis van groene energiebronnen
  - Specifieke bio-gebaseerde grondstoffen afkomstig van duurzame hulpbronnen
- CCycled MDI
  - Gerecycleerde grondstoffen
  - Pyrolyseolie afkomstig van gebruikt, gemengd kunststofafval
  - Pyrolyseolie afkomstig van end-of-life autobanden

Als uitsmijter werd nog een video getoond over 50 jaar MDI in Antwerpen.

*V: Wat is het soortelijk gewicht van MDI?*

A: Dit bedraagt ongeveer 1,2 g/cm<sup>3</sup>.

*V: Als we kijken naar de grondstofstromen en het eindproduct zit er een verschil in de volumes. Waar ligt dit verschil?*

A: Water is een bijproduct dat na zuivering wordt teruggegeven. Dit zie je niet in de totale balans, vandaar het verschil.

*V: Is MDI recycleerbaar?*

A: MDI op zich is eenvoudig te recycleren. Onder de vorm van PU is dit een ander verhaal. Mogelijke oplossingen worden volop gezocht én soms al gevonden (bv. samenwerking met Adidas voor de recyclage van schoenzolen uit thermoplastisch polyurethaan).

*V: Er was daarstraks sprake van specifieke toepassingen van MDI. Hoe komen deze tot stand?*

A: Dit gebeurt meestal onder vorm van co-creatie tussen BASF én de klant(en).

*V: Staan we in Europa op vlak van technologie nog voor op China?*

A: Toen men 20 jaar geleden MDI begon te produceren in China had Europa op dit vlak nog een duidelijke voorsprong. Ondertussen heeft men daar de nodige stappen gezet en is de situatie omgekeerd. Het is o.a. om deze reden dat we pilootbedrijven opstarten om nieuwigheden uit te testen.

*V: Ik veronderstel dat er een prijsverschil zit op duurzaam geproduceerd MDI t.o.v. het standaard product. Hoeveel bedraagt dit?*

A: Hier is er inderdaad een verschil in prijs. Zo kost bv. Lupranat Zero 30 à 40% meer dan standaard MDI.

## Data & Artificial Intelligence @ BASF Antwerpen

*David Autrique, Data Analytics, gaf vervolgens een bevlogen uiteenzetting over de wereld van cijfers, gegevens, modellen en wat hiermee kan gedaan worden met behulp van AI.*

Het zijn voor BASF uitdagende tijden. Uitdagende tijden maken uitdagende projecten én oplossingen noodzakelijk. Het sturen van onze operationele uitmuntendheid met data en AI hoort zonder twijfel in deze categorie thuis.

### Focus op kosten

Hoge grondstof-, energie- en vaste kosten beïnvloeden de competitiviteit en maken structurele veranderingen in de chemische industrie noodzakelijk.

### Kernvraag: Hoe kunnen we data gebruiken om kosten te verlagen?

- Op korte termijn: cognitieve ('handmatige') kostenbewuste fabrieksbesturing **door** BASF-personeel.
- Op de lange termijn: half autonome, kosten-geoptimaliseerde operaties door de installatie, **onder toezicht van** BASF-personeel

### Wat zijn de fundamenten van dit project?

- Schaalbare infrastructuur opzetten (cloud platform)
  - Data komen binnen en worden 'gezuiverd' voor gebruik
- Waardevolle use cases identificeren (zie voorbeelden verder in dit verslag). Deze kunnen ingedeeld worden in drie categorieën, nl.:
  - Rapportage
  - Prognose
  - Modelgebaseerde controle
- Bijscholen van onze medewerkers via on-the-job training
- Waarde creëren voor de onderneming

Enkele voorbeelden

- Hydroxylamine: voorraadplanning op basis van AI
- SAP: voorspellen van de kwaliteit
- MDI: niveauregeling op basis van camerabeelden

## Social Engagement – Beleid BASF Antwerpen

*Jessy Kerstens, dienst communicatie, gaf tot slot van de avond nog een toelichting over het door BASF Antwerpen gevoerde beleid op vlak van maatschappelijk verantwoord ondernemen.*

### Social Engagement als deel van ons DNA

- Missie  
Samenwerking zit in ons DNA. We bundelen onze middelen, kennis en netwerken om organisaties te versterken die duurzame sociale en ecologische impact nastreven. We kiezen bewust voor partnerschappen met initiatieven die inzetten op blijvende verandering in kennis, gedrag en leefomstandigheden.
- Commitment  
Via onze social engagement-initiatieven spelen we in op de relevante behoeften van lokale en kwetsbare gemeenschappen in de nabijheid van onze site. Door samenwerkingen en innovatieve oplossingen creëren we impact die bijdraagt aan een inclusieve, veerkrachtige en duurzame gemeenschap.
- Focus  
Ons social engagement beleid wordt geleid door de 3 P's (People, Planet en Profit). We werken samen met organisaties die een langetermijneffect realiseren.

Jaarlijks ontvangen we een 200-tal aanvragen, bijna elke werkdag 1.

Het verloop van zo'n aanvraag werd door Jessy in detail overlopen, en ziet er samengevat als volgt uit:

- Voldoet de organisatie, de doelgroep en/of het project aan onze ambitiepijlers (verbondenheid, inclusiviteit, duurzaamheid)?
- Zijn de basiscriteria voldaan (bv. lokale organisatie, geen vennootschap, niet politiek, enz.) ?
- Kennismakingsgesprek met de organisatie
- Toetsing van het project aan:
  - Focusgroep (activatie naar school en werk, buurtwerking, medewerkers initiatieven)
  - Beoordelingscriteria (impact, samenwerking, hefboom, vrijwilligers)
  - Projectportefeuille

## Varia

### Agrisolar

De aanvraag voor het zonnepark in Zandvliet is, zoals geweten, geweigerd. Dit verdict is, v.w.b. Zandvliet, finaal.

In samenspraak met STORM is beslist om geen beroep aan te tekenen tegen deze beslissing. Het is zeker niet de bedoeling te polariseren in de Polder.

Op andere locaties in België zijn er nog aanvragen lopende.

### Hervergunning steamcracker

Deze is volop lopende.

Tijdens het openbaar onderzoek zijn er opmerkingen geformuleerd door Bond Beter Leefmilieu en Dryade. Deze worden bekeken door de 'vergunningverlener', die in zijn adviezen hiermee rekening moet houden.

Begin juli moeten alle adviezen binnen zijn, midden/eind augustus volgt de beslissing van de deputatie.

Als de vergunning wordt verleend, is er een periode van 30 dagen waarin beroep kan worden aangetekend. Tijdens een eventuele beroepsperiode blijft de lopende vergunning gelden tot op het moment van de finale uitspraak.

### Volgend burenoverleg

Vrijdag 14 november vanaf 16u30