

Presse-Information



Die Master Builders Solutions Experten von BASF präsentieren Ucrete auf der IFFA 2016

07. April, 2016
P 167/16
Ariane Wagner
Tel. +49 621 60-93672
ariane.wagner@basf.com

Ludwigshafen, 07. April, 2016 – Die Master Builders Solutions Experten von BASF präsentieren Ucrete – den leistungsstarken Spezialboden für die Lebensmittelindustrie – vom 7. bis 12. Mai 2016 auf der IFFA in Frankfurt am Main. Am BASF-Stand C20 in Halle 9.1 können sich Besucher über das hochbelastbare und langlebige Polyurethanbodensystem informieren, das weltweit seit mehr als 40 Jahren erfolgreich im Einsatz ist.

Insbesondere in der fleischverarbeitenden Industrie bestehen hohe Ansprüche an Sauberkeit und Hygiene. Aggressive Reinigungsmittel, intensive und dauerhafte Feuchtigkeit, Fette und heißes Wasser beanspruchen den Boden. Die Flächen sind hohen thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen

BASF SE
67056 Ludwigshafen
Tel. +49 621 60-0
<http://www.basf.com>

ausgesetzt. Gleichzeitig müssen sie hohe Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen erfüllen. Hier bewähren sich Ucrete Oberflächenschutzsysteme: Sie verfügen über eine außergewöhnliche Beständigkeit und sind ebenso reinigungsfähig wie Edelstahl. Abhängig von der Schichtdicke sind Ucrete-Böden temperaturbeständig von -40 °C bis 130 °C. Sie sind extrem schlagfest, chemikalienbeständig und rutschsicher, wobei die verschiedenen Rutschhemmstufen individuell von glatt bis hoch rutschfest anpassbar sind. Die Bodensysteme sind in sieben verschiedenen Farben erhältlich.

Die schnelle Verarbeitung ist insbesondere bei Sanierungsarbeiten ein großes Plus: Ucrete-Bodensysteme härten sehr schnell aus. Zum Beispiel sind Ucrete UD200SR Spezifikationen erhältlich, die eine Wiederinbetriebnahme bei 10 °C nach fünf Stunden ermöglichen. Somit lassen sich in regulären produktionsfreien Phasen komplette Bodensanierungen durchführen, während mögliche Ausfallzeiten in der Produktion minimiert werden. Da sie geruchs- und geschmacksneutral sind, können Ucrete-Böden sogar während des laufenden Tagesgeschäfts verlegt werden. Sie sind AgBB-konform (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) und mit dem Zertifikat „Indoor Air Comfort Gold“ ausgezeichnet.

Ucrete-Böden sind ideale Oberflächenschutzsysteme für die Anwendung in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, sowie in der chemischen und pharmazeutischen Industrie. Das gleichmäßige und fugenlose Bodensystem schafft eine sichere und angenehme Arbeitsumgebung. Ucrete basiert auf einer einzigartigen Polyurethanharztechnologie, die den Boden beständig macht gegen aggressive Chemikalien, mechanische Belastung und Temperaturschocks sowie aufgrund der langen Lebensdauer eine nachhaltige Bodenlösung bietet.

Weitere Informationen finden Sie unter: <https://www.master-builders-solutions.basf.de/de-de/produkte/ucrete>

Über den Unternehmensbereich Construction Chemicals

Der Unternehmensbereich Construction Chemicals der BASF bietet hoch entwickelte chemische Lösungen für Neubau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Bauwerken. Unser umfassendes Leistungsangebot beinhaltet Betonzusatzmittel, Zementadditive, chemische Lösungen für den Untertagebau, Abdichtungen, Systeme für Schutz und Reparatur von Beton, Hochleistungsmörtel, Industrieböden, Fliesenverlegesysteme, Dehnfugen und Holzschutz-Lösungen.

Die zirka 5.500 Mitarbeiter des Unternehmensbereichs Construction Chemicals bilden ein globales Team von Bauexperten. Um die Herausforderungen unserer Kunden von der Planung bis zur Fertigstellung eines Bauprojekts zu lösen, bündeln wir unser Know-how und unsere Expertise über Fachgebiete und Regionen hinweg und bringen unsere Erfahrung aus zahllosen Bauprojekten weltweit ein. Wir nutzen globale BASF-Technologien wie auch unser fundiertes Wissen lokaler Baubedürfnisse, um Innovationen zu entwickeln, die unsere Kunden erfolgreicher machen und nachhaltiges Bauen vorantreiben.

Der Unternehmensbereich betreibt Produktionsstandorte und Vertriebsstandorte in über 50 Ländern und erreichte im Jahr 2015 einen Umsatz von rund 2,3 Milliarden €

Über BASF

BASF steht für Chemie, die verbindet – für eine nachhaltige Zukunft. Wir verbinden wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung. Rund 112.000 Mitarbeiter arbeiten in der BASF-Gruppe daran, zum Erfolg unserer Kunden aus nahezu allen Branchen und in fast allen Ländern der Welt beizutragen. Unser Portfolio haben wir in den Segmenten Chemicals, Performance Products, Functional Materials & Solutions, Agricultural Solutions und Oil & Gas zusammengefasst. BASF erzielte 2015 weltweit einen Umsatz von mehr als 70 Milliarden €. BASF ist börsennotiert in Frankfurt (BAS), London (BFA) und Zürich (AN). Weitere Informationen unter www.basf.com.