

Nota de prensa

16/9/2021

BASF presenta en Expoquimia ChemCycling: un proyecto de reciclaje químico de residuos plásticos por pirólisis

- Presentado hoy en el ámbito de una *Smart Talk*, ChemCycling refleja la fuerte apuesta de BASF por el ámbito de la economía circular
- Este sistema permitirá convertir residuos plásticos difíciles de reciclar mecánicamente como plásticos mixtos, plásticos con residuos o envases multicapa de alimentos que suelen terminar en vertederos o incineradoras
- En el marco de las *Smart Talks* de Expoquimia 2021, BASF también ha hablado de su experiencia instalando el 5G en sus instalaciones de Tarragona

Barcelona, 16 de septiembre 2021 – Fiel a su compromiso con la innovación y la investigación en el ámbito de la economía circular, BASF ha presentado esta mañana **ChemCycling**, un disruptivo proyecto basado en la transformación química para convertir residuos plásticos difíciles de reciclar mediante pirólisis, en un contexto en que más del 40% de envases de plástico acaban en vertederos o incineradoras.

La presentación ha tenido lugar a través de la *Smart Talk* titulada “**Chemcycling TM: residuos plásticos para una economía circular**”, que ha tenido lugar hoy en el Ágora de Expoquimia y en la que han participado **Daniel Campo**, Director Comercial de BASF en España y Portugal y **Sandra Meca**, Responsable de la línea de Residuos y Economía Circular de Eurecat. Ambos han sido entrevistados por **Xavier**

Prensa

Noèlia Mejjide Fernández

Teléfono: 93 4964045

Móvil: 607 579 537

noelia.mejjide-fernandez@basf.com

Alberto Valle

Teléfono: 934 190 630

Móvil: 630 009 027

avalle@atrevia.com

Ribera, Director de Comunicación, Relaciones Institucionales y Sostenibilidad de BASF en España y Portugal.

Gracias a ChemCycling, se pueden convertir aquellos residuos plásticos difíciles de reciclar mecánicamente tales como plásticos mixtos, plásticos con residuos o envases multicapa de alimentos, que suelen terminar en incineradoras o vertederos, en materia prima para la fabricación de nuevos plásticos, reduciendo así el consumo de recursos fósiles finitos. Además, en este proceso casi no se utiliza energía térmica externa porque el gas de pirólisis genera la energía necesaria para el proceso.

“Este es un proyecto muy ambicioso de BASF, de cara a desarrollar tecnologías de reciclado químico”, ha explicado Daniel Campo, quien ha añadido: “Somos ambiciosos porque creemos en el proyecto. Con un portafolio tan amplio como el nuestro, apuntamos a clientes en varias cadenas de valor. El primer sector que está demandando productos reciclados es el del envasado, especialmente por las nuevas restricciones en el uso del plástico y la concienciación del consumidor. Pero existen otros sectores de gran consumo, como el textil, el calzado o el mueble que también están fijándose objetivos en este sentido. Y no olvidemos otro sector de gran relevancia como la automoción. Son muchas las grandes marcas que ya se han fijado objetivos de uso de plástico reciclado en el futuro”.

Procesos de reciclaje complementarios y necesarios

“El reciclado químico consiste en descomponer el plástico para obtener productos que pueden utilizarse para producir plásticos de calidad virgen o incluso moléculas plataforma para la producción de otros productos totalmente diferente”, ha explicado Sandra Meca a propósito de la diferencia entre el reciclaje químico y sistemas de reciclaje de mecánico.

“Este tipo de reciclaje es complementario al reciclado mecánico, que es el reciclado que ya se está realizando actualmente, y que consiste en fundir el plástico, después de ser clasificado y lavado, para transformarlo en nuevos productos. Mientras que el reciclado mecánico requiere de grandes cantidades de residuo limpio y homogéneo, el reciclado químico puede aplicarse a mezclas de diferentes polímeros y por lo tanto a residuos heterogéneos. Así pues, el reciclado químico permite reciclar residuos que actualmente no se pueden reciclar mecánicamente, siendo ambos procesos de reciclaje complementarios y necesarios para alcanzar los objetivos de reciclaje establecidos por la UE”, ha añadido.

Los plásticos de aceite de pirólisis pueden alcanzar una calidad 100% idéntica a los plásticos de origen fósiles. Son productos certificados que tienen las mismas propiedades que los fabricados a partir de materias primas fósiles. Esto permite fabricar aplicaciones con altas exigencias de

calidad, higiene y rendimiento, por ejemplo, envasado de alimentos o piezas de automóviles.

Este sistema es una de las principales apuestas de BASF para Expoquimia 2021. Los visitantes pueden conocer mejor el proyecto acudiendo al Stand del grupo, D1003, donde, a través de unas gafas Oculus de **realidad aumentada**, podrán seguir el itinerario de los plásticos marcado por ChemCycling.

Primeros productos y EcoCart e-180

Ya se han empezado a manufacturar productos derivados del proyecto ChemCycling: “Los primeros productos para clientes producidos con el sistema han incluido envases de alimentación, componentes de refrigeradores y cajas aislantes, y fueron manufacturados a escala piloto y probados por los clientes para las aplicaciones correspondientes”, ha detallado, durante la charla, el Director Comercial de BASF en España y Portugal, quien se ha mostrado optimista con respecto a la acogida que productos basados en la economía circular están teniendo, tanto en el ámbito de las empresas como en el de los consumidores finales: “La sostenibilidad ha llegado a las estrategias corporativas, pero de forma heterogénea. Hay tres grandes actores en sostenibilidad: las empresas, las administraciones y el consumidor final. Todos debemos formar parte del cambio. Los consumidores hoy están mucho más informados y toman decisiones de consumo basándose en criterios de sostenibilidad”.

Un ejemplo de cómo ChemCycling contribuye a la economía circular es el EcoCart e-180, el primer carro de supermercado ecológico, desarrollado por Polycart, totalmente fabricado con plástico post consumo. Las partes estructurales del carrito están fabricadas con Ultramid, un plástico procedente de este sistema de reciclaje por pirólisis. EcoCart e-180 está fabricado con plástico reciclado posconsumo sin mezclar otros materiales ni ningún tipo de aditivo industrial. Se produce únicamente en el color gris derivado del material reciclado y revalorizado, y no utiliza colorantes.

Smart Talk sobre el 5G aplicado a la industria

El pasado noviembre, BASF y el operador de infraestructuras y servicios de telecomunicaciones, **Cellnex Telecom**, sellaban una alianza para instalar la **primera red privada basada en tecnología 5G en la industria química española**. Concretamente, en las instalaciones de la multinacional alemana en La Canonja, Tarragona.

Este proyecto piloto es uno de los primeros en el panorama industrial estatal, motivo por el cual BASF y Cellnex han compartido hoy otras *Smart Talk* en el Ágora de Expoquimia, para dar a conocer los frutos de este importante paso en la transformación digital del grupo y, más en general, de la industria química. A esta charla, que ha llevado por título “**BASF**

Tarragona, la primera red privada 5G de la química en España", han participado **Ignacio Jové**, Head of Digitalization en BASF en España y Portugal y **Valentí Roca**, Global Head of Mission Critical & Private Networks de Cellnex, , también entrevistados por Xavier Ribera, Director de Comunicación, Relaciones Institucionales y Sostenibilidad de BASF en España y Portugal.

La quinta generación de Internet permite multiplicar por 10 la velocidad y capacidad de transmisión de datos con respecto al 4G; reduce por 10 la latencia –tiempo de respuesta a una solicitud- a niveles de un milisegundo; tiene una elevada disponibilidad y fiabilidad, permitiendo su uso en aplicaciones críticas; y permite gestionar hasta un millón de dispositivos conectados por kilómetro cuadrado. En su aplicación industrial, el 5G supone un antes y un después, convirtiéndose en la base para el desarrollo de la industria 4.0 y el IoT (Internet de las cosas).

BASF en Expoquimia21

Entre hoy y el 17 de septiembre, BASF presenta en el salón internacional Expoquimia 2021 soluciones innovadoras, tanto en su stand D1003 como en zonas comunes de la iniciativa **Smart Chemistry Smart Future**, organizada por la Federación Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE), que brinda diversas soluciones que dan respuesta a necesidades sociales y medioambientales de la sociedad actual y futura.

Acerca de BASF

En BASF, creamos química para un futuro sostenible. Combinamos el éxito económico con la responsabilidad social y la protección del medio ambiente. El Grupo BASF cuenta con más de 110.000 colaboradores que contribuyen al éxito de nuestros clientes en casi todos los sectores y países del mundo. Nuestra cartera está organizada en seis segmentos: Productos Químicos, Materiales, Soluciones Industriales, Tecnologías de Superficie, Nutrición & Cuidado y Soluciones Agrícolas. En 2020, BASF generó unas ventas de 59.000 millones de euros. Las acciones de BASF cotizan en las bolsas de Frankfurt (BAS) y en Estados Unidos (BASFY) como ADR (American Depositary Receipts). Más información en www.basf.com.