

# Communiqué de presse



## **La technologie anti-corrosion de BASF destinée aux voitures rencontre un succès mondial et remporte un Trophée Fournisseurs PSA Peugeot Citroën.**

Levallois, le 27 juin 2014

Contact presse :  
Mireille Massard  
Tel : 06 75 24 57 70  
Mireille.massard@basf.com

- Dans le cadre de la 10ème édition des Trophées Fournisseurs du constructeur PSA, organisée le 17 juin dernier, les équipes de l'activité Coatings de BASF ont reçu un prix dans la catégorie « Economies ». Le produit CathoGuard® CG800, qui protège la tôle des véhicules des effets de la corrosion, a motivé cette récompense.
- La distinction de CathoGuard® CG800 s'explique par les réductions de coûts et les gains environnementaux qu'apporte ce produit exclusif développé par BASF. Les gains économiques sont mesurés par les constructeurs à plus de 10%. 500 000 véhicules par an fabriqués par le groupe PSA bénéficient de cette technologie. Et plusieurs millions tous constructeurs confondus dans le monde.
- Ces deux dernières années, ce bain cataphorèse a par ailleurs été adopté par la quasi-totalité des marques automobiles, partout dans le monde. La technologie CathoGuard® CG800 a ainsi fait la preuve qu'elle répond aux exigences propres de chaque constructeur, qu'il soit français, allemand ou asiatique, tout en s'adaptant à tous les modèles berline de luxe ou modèle d'entrée de

BASF France SAS  
Communication Presse  
49, avenue Georges Pompidou  
92593 Levallois-Perret Cedex  
<http://www.basf.fr>

gamme.

### **Le secret anti-âge de centaines de milliers de voitures, né dans les laboratoires de BASF**

L'application d'un film anti-corrosion est une étape cruciale dans le cycle de fabrication d'un véhicule neuf. Son rôle est de protéger la voiture de la rouille et des chocs, d'offrir une base stable aux couches de peintures qui lui succèdent. Celle-ci est déposée par électro-déposition, selon un processus chimique appelé « cataphorèse ». Tous les procédés ne se valent pas : pendant de nombreuses années, les chercheurs de BASF ont travaillé en laboratoire avant de proposer, en 2010, la nouvelle génération de la gamme CathoGuard® à l'industrie automobile mondiale.

### **La raison du choix de PSA : Une économie de plus de 10% sur la consommation, sans perte de performance.**

Le CathoGuard® CG800 a été adopté par le groupe PSA pour plusieurs raisons. « Le procédé chimique optimisé permet d'économiser plus de 20% de produits et d'énergie pendant la phase de cataphorèse, explique Frédéric Delbecque, Account Manager pour PSA. « Soulignons également que la répartition homogène du film anti-corrosion et sa qualité réduisent le besoin de retouches ; cela fait gagner du temps dans le process industriel lui-même. Une fois les couches de peinture appliquées, le résultat est à la hauteur des attentes de notre partenaire constructeur et de ses clients, avec des couleurs durables au fini parfaitement lisse. »

### **Le respect des législations environnementales actuelles et futures**

« Pour anticiper les futures réglementations, nous avons cherché à nous affranchir des composés organiques volatils », poursuit Frédéric Delbecque. « Le film anti-corrosion contient désormais moins de 1% de solvants et aucun métal lourd. »

## **Un trophée révélateur du partenariat stratégique BASF-PSA Peugeot Citroën**

Le trophée Fournisseurs récompense l'excellence du produit CathoGuard® CG800 tout autant que l'engagement de BASF aux côtés du constructeur français. « En tant que fournisseur majeur, nous sommes heureux et fiers de ce prix. C'est une reconnaissance des capacités d'innovation de BASF à travers des produits de haute performance, à moindre coût et disponibles dans le monde entier. Ce prix témoigne une nouvelle fois de l'étroite collaboration qui existe entre BASF et PSA », se félicite Laurent Vaucenat, Global Account Director Renault/Nissan & PSA chez BASF.

### **De l'anti-rouille au bain cataphorèse : comment ça marche ?**

Le CathoGuard® CG800 permet d'éviter le développement de tâches de rouilles pendant six ou sept ans. Après avoir nettoyé et prétraité la caisse automobile, celle-ci est plongée dans un bain cataphorèse (réservoir d'environ 400 000 litres). Dans ce bain, la caisse et la peinture sont chargées électriquement à savoir une charge positive pour la peinture et une charge négative pour la caisse. La peinture s'électro-dépose uniformément sur la caisse qui est ensuite rincée et cuite au four à environ 180°C.

### **Le groupe BASF**

BASF est le leader mondial de la chimie : The Chemical Company. Son portefeuille d'activités comprend des produits chimiques, des matières plastiques, des produits d'ennoblissement, des produits pour l'agriculture ainsi que du pétrole et du gaz. Nous associons succès économique, responsabilité sociale et protection de l'environnement. Avec notre recherche et notre innovation, nous aidons nos clients de presque toutes les industries à répondre aux besoins actuels et futurs de la société. Nos produits et solutions système aident à préserver les ressources, à assurer une alimentation et une nutrition saines, à améliorer la qualité de vie. Cette contribution de BASF, nous l'avons résumée dans notre objectif d'entreprise : nous créons de la chimie pour un avenir durable. En 2013, BASF a réalisé un chiffre d'affaires de 74 milliards d'euros et employait

plus de 112 000 collaboratrices et collaborateurs. BASF est cotée aux bourses de Francfort (BASF), de Londres (BFA) et de Zürich (AN).  
Pour plus d'informations : [www.basf.com](http://www.basf.com) ou [www.basf.fr](http://www.basf.fr)