



 **BASF**

We create chemistry

Standortporträt 2022
BASF Schwarzheide GmbH



„Unser Standort ist auf Wachstum ausgerichtet und treibt die Transformation zum Zukunftsstandort aktiv voran. Heute ist die Integration Erneuerbarer Energien wichtiger denn je.

Gleichzeitig stellen uns auch die aktuellen Krisen und die hohe Unsicherheit über die Energiepreise und Marktsituation vor große Herausforderungen und erfordern dynamisches und flexibles Handeln, Fokus und Disziplin. Hier können wir uns auf unser Team verlassen, denn im Vertrauen auf die eigene Stärke, unsere Erfahrungen und Kompetenzen gehen wir schon heute neue Wege. Daher ist die Fachkräftesicherung umso wichtiger für eine erfolgreiche Transformation.“



Jürgen Fuchs,
Vorsitzender der Geschäftsführung
der BASF Schwarzheide GmbH

Mitarbeiter **2.087**

Investitionen 2021 **297 Mio. €**

(Stand: 31.12.2021)

Die BASF Schwarzheide GmbH hat sich 2021 auch unter dem Einfluss der Corona-Pandemie als leistungs- und wettbewerbsfähiges Unternehmen der BASF-Gruppe präsentiert. Die vereinbarten Produktionsaufträge wurden erfüllt. In die Erneuerung und Erweiterung der Produktions- und Infrastrukturanlagen wurden 297 Millionen € investiert. 2.087 Mitarbeiter waren bei der BASF Schwarzheide GmbH beschäftigt. Sie werden unterstützt von Leasingkräften und Kontraktoren. Zusammen mit Beschäftigten weiterer BASF-Gruppengesellschaften, Ansiedlern und Dienstleistern sind am Standort Schwarzheide mehr als 3.500 Menschen tätig.

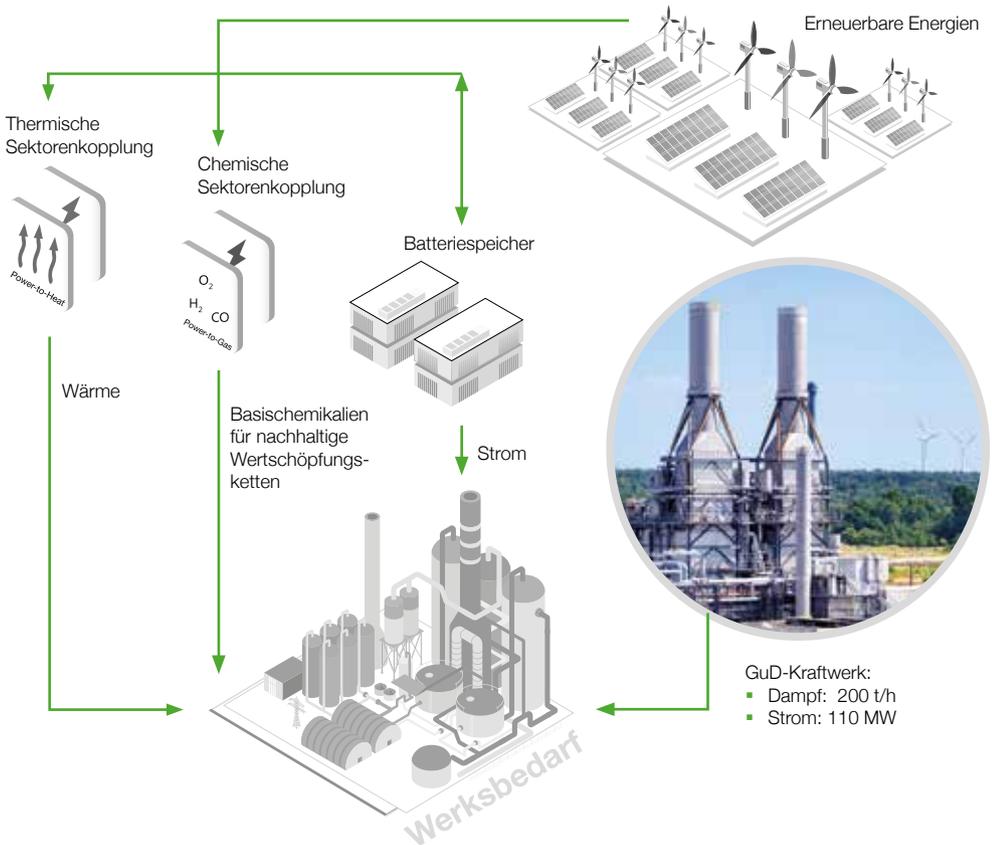


Nachhaltigkeit bestimmt unser Handeln

Der Unternehmenszweck der BASF bringt auf den Punkt, was auch am Standort Schwarzheide unser Handeln bestimmt: „We create chemistry for a sustainable future“. Deshalb arbeiten wir daran, CO₂-neutral zu wachsen, unsere Kunden mit zukunftsfähigen Produkten zu begeistern und unseren Fachkräftebedarf durch eine praxisnahe Aus- und Weiterbildung zu sichern.

Erneuerbare Energien

Die BASF in Schwarzheide will zum Leuchtturm für die Energiewende in der chemischen Industrie werden. Gemeinsam mit der envia Mitteldeutsche Energie AG (enviaM) wird für 13 Millionen Euro in unmittelbarer Nähe des Werkes ein Solarpark errichtet, der jährlich 25 Gigawattstunden Strom für die Produktion liefern wird.



GuD-Kraftwerk:
■ Dampf: 200 t/h
■ Strom: 110 MW

Auf dem Weg zur CO₂-Neutralität

Versorgung

Die BASF Schwarzheide GmbH betreibt ein Gas-und-Dampf-Turbinen-Kraftwerk (GuD) mit hohem Wirkungsgrad durch effiziente Kraft-Wärme-Kopplung. Es wurde seit Mitte 2019 modernisiert und erbringt nun gesteigerte elektrische Leistung bei gesenktem Brennstoffverbrauch. Ein deutlich flexibleres Betriebsregime ist der Schlüssel für eine effiziente Integration Erneuerbarer Energien.

Kraftwerksmodernisierung

- Investition in Höhe von 73 Millionen €
- Neue Gasturbine inklusive Lithium-Ionen-Batteriespeicher
- CO₂-Ausstoß sinkt um 16 Prozent bei um 10 Prozent gesteigerter elektrischer Leistung

Entsorgung

In der Kläranlage werden Abwässer gereinigt und aufbereitet. Nicht verwertbare Abfälle werden in der Rückstandsverbrennungsanlage umweltgerecht entsorgt, die 2018 für 33 Millionen € erneuert wurde. Prozessoptimierungen und ein verbessertes Verfahren zur Rauchgasreinigung sparen jährlich 7 GWh an Energie und sorgen für deutlich reduzierte Emissionswerte.

- Kläranlage, 3-stufiges Verfahren kombiniert biologische, physikalische und chemische Reinigungsprozesse
- Abwassereindampfanlagen, rund 800 m³ pro Tag
- Rückstandsverbrennungsanlage mit zwei Drehrohröfen, rund 40.000 Tonnen pro Jahr

Kreislaufwirtschaft

Kreislaufwirtschaft ist eines der Konzepte, um wirtschaftliches Wachstum vom Ressourcenabbau zu entkoppeln durch Abfallvermeidung, Wiederverwertung und Recycling.

Tradebe

Das spanische Unternehmen Tradebe, ein führender Spezialist für das Recycling von Industrieabfällen, betreibt seit April 2020 eine Produktionsstätte zur Rückgewinnung von Lösungsmitteln aus den Produktionskreisläufen und schafft damit neue Arbeitsplätze in Schwarzheide.



Digitale Transformation vorantreiben

In Schwarzheide werden Apps und Anwendungen entwickelt, zugeschnitten auf die Belange der Produktionsbetriebe. Digitale Assistenzsysteme helfen dabei, richtige Entscheidungen zu treffen. Datenmodellierung und maschinelles Lernen kommen zum Einsatz, um Abläufe zu optimieren und so Rohstoffe und Energie zu sparen.

Dank mobiler Geräte sind Informationen jederzeit auch im Feld verfügbar. Mit neuen Technologien und Arbeitsweisen zeigt der Standort seine Innovationskraft und Wettbewerbsfähigkeit.

Lösungen aus Schwarzheide können weltweit in Anlagen der BASF zum Einsatz kommen. Der Standort ist Vorreiter der digitalen Transformation innerhalb der BASF-Gruppe.



Cloud Computing



Predictive Maintenance



Big Data



Augmented Reality



5G-Campusnetz

Services breit gefächert



Der Standort Schwarzheide überzeugt mit ausgezeichneter Lage und perfekten Rahmenbedingungen für die Ansiedlung von Unternehmen, die eine chemietypische Infrastruktur benötigen. Aktuell sind am Standort acht produzierende und 50 Dienstleistungsunternehmen angesiedelt. Investoren können von umfangreichen Serviceleistungen und dem Know-how der BASF profitieren.

Allgemeine Services

- Arbeitsmedizin und Werkfeuerwehr
- Behörden-Engineering
- Information Management

Technik-Services

- Projektmanagement
- Instandhaltung und Montage
- Fachstellen und Werkstätten

Logistik-Services

- Auftragssteuerung und Transportabwicklung
- Eisenbahnlogistik
- Rohstoffversorgung und Abfüllung

Analytik-Services

- Betriebsnahe Analytik
- Spezialanalytik
- Prozessanalysen-Messtechnik

Fachkräfte und Nachwuchs sichern



Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind der entscheidende Faktor, um die gesteckten Ziele zu erreichen. Sie erhalten vom Unternehmen nicht nur Unterstützung, ihre Talente zu entfalten und sich ständig weiterzuentwickeln.

Das mit dem „Corporate Health Award“ ausgezeichnete Betriebliche Gesundheitsmanagement hilft ihnen dabei, die individuelle Leistungsfähigkeit zu erhalten.

Um Familie und Beruf besser in Einklang zu bringen, werden Angebote für eine flexible und lebensphasengerechte Arbeitszeitgestaltung unterbreitet.

Deutschlandstipendien
Ausbildung über Bedarf
Start in den Beruf
Summer School
Traineeprogramme

Duale Studiengänge

Gläsernes Labor des
Deutschen Hygiene-Museums

Talente gewinnen

Wir wollen die besten Talente für unser Unternehmen gewinnen und dem demografischen Wandel aktiv begegnen. Dem Nachwuchs unterbreiten wir vielfältige Angebote.



Antrieb für die Zukunft

Bis 2022 entsteht am Standort Schwarzheide eine moderne Produktionsanlage für die Herstellung von Kathodenmaterialien. Die Investition in Schwarzheide ist ein wichtiger Schritt zum Aufbau der europäischen Wertschöpfungskette für Elektrofahrzeuge.



Prototypanlage Batterie-Recycling

Am Standort Schwarzheide wird eine Prototypanlage für Batterie-Recycling errichtet. Dort sollen neue Betriebsverfahren entwickelt und Technologien optimiert werden, um eine höhere Rückgewinnung von Lithium, Nickel, Kobalt und Mangan aus ausgedienten Lithium-Ionen-Batterien zu erreichen. Die Inbetriebnahme ist 2023 geplant.

Anfangs wird die Produktionskapazität die Ausstattung von rund 400.000 vollelektrischen Fahrzeugen pro Jahr mit BASF-Batteriematerialien ermöglichen.

Elektroauto

Die meisten modernen Elektroautos werden mit Lithium-Ionen-Batterien betrieben.

Lithium-Ionen-Batterie

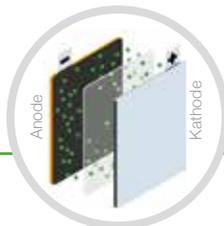
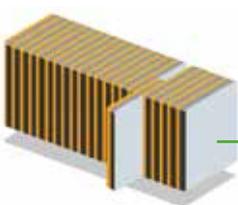
Eine Lithium-Ionen-Batterie enthält mehrere hundert einzelne Batteriezellen.

Batteriezelle

Während der Fahrt entlädt sich die Batterie. Dabei transportieren die Lithium-Ionen die Ladung von der Anode zur Kathode und erzeugen so elektrische Energie.

Kathodenmaterial

Die unterschiedliche Größe der einzelnen Kugeln bewirkt eine besonders dichte Packung der Kugeln in der Kathode – die Voraussetzung für eine größere Reichweite von Elektroautos.



Die BASF-Gruppe

Chemie für eine nachhaltige Zukunft, dafür steht BASF. Wir verbinden wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung. Mehr als 111.000 Mitarbeitende tragen weltweit zum Erfolg unserer rund 90.000 Kunden aus nahezu allen Branchen bei – von globalen Großkunden über mittelständische Unternehmen bis hin zu Endkonsumenten.

BASF erzielte 2021 weltweit einen Umsatz von 78,6 Milliarden €. Unser Portfolio haben wir in den sechs Segmenten Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care sowie Agricultural Solutions zusammengefasst.

Mehrere Unternehmensbereiche des Konzerns betreiben Produktionsanlagen am Standort Schwarzheide und stellen Produkte in fast allen Segmenten her.

Umsatz BASF-Gruppe

78,6 Mrd. €*

EBIT

7,8 Mrd. €*

Mitarbeiter weltweit

111.047

* bezogen auf das Jahr 2021

Quelle: BASF-Bericht 2021

Segmente der BASF



Chemicals

Petrochemicals
Intermediates*



Materials*

Performance Materials
Monomers



Industrial Solutions

Dispersions & Pigments*
Performance Chemicals



Surface Technologies*

Catalysts
Coatings



Nutrition & Care

Care Chemicals
Nutrition & Health



Agricultural Solutions*

* Aktivitäten am Produktionsstandort Schwarzheide

Veredlungschemikalien

Die Produkte der Marke Laromer® bringen Möbel und Fußböden zum Glänzen. Sie sorgen für hohe Abriebbeständigkeit und kommen als Beschichtung von Holz und Kunststoffen zum Einsatz. PU-Dispersionen dienen als Bindemittel von Farben, Lacken oder Klebstoffen in der Möbel-, Verpackungs- und Automobilindustrie, werden aber auch zur Herstellung von kosmetischen Erzeugnissen benötigt.



Dispersionen & Pigments



Lacke

Basislacke tragen in der Automobilindustrie wesentlich zum optischen Eindruck von lackierten Karosserien bei. Lacke aus Schwarzheide werden mit einer auf Wasser basierenden Technologie hergestellt und sind daher besonders umweltfreundlich. Für die Automobilhersteller weltweit sind Wasserbasislacke zu einem unverzichtbaren Produkt geworden.



Foto: BASF Coatings

Coatings



Schaumstoffe

Basotect® und Neopolen® sind Schaumstoffe für spezielle Anwendungen in Gebäuden, Transport und Alltagsgegenständen. Sie zeichnen sich durch gute Dämmeigenschaften aus. Basotect® absorbiert hervorragend Schallwellen und sorgt so für eine angenehme Raumakustik. Neopolen® ist aufgrund seines geringen Gewichts gut für Transportbehälter geeignet.



Performance Materials

Technische Kunststoffe

Technische Kunststoffe wie Ultradur® und Ultramid® sind aufgrund ihrer hervorragenden Eigenschaften für besondere Anwendungen im Automobilbereich einsetzbar, beispielsweise für Fahrzeuge mit Elektro-, Hybrid- oder Brennstoffzellenantrieb. Auch in der Elektrotechnik und im Maschinenbau sind sie unentbehrlich. Bei der BASF Schwarzheide GmbH werden diese Hochleistungswerkstoffe durch Compoundierung hergestellt.



Performance Materials



Polyurethane

Polyurethane sind Kunststoffe, die in weicher Spezifikation in Sportschuhen, Autositzen und Matratzen zum Einsatz kommen. Als Hartschaum werden sie wegen ihrer Dämmeigenschaften in Kühlschränken eingesetzt. In Schwarzheide werden mit Polyester und Polyether einzelne PU-Komponenten, aber auch konfektionierte PU-Systeme hergestellt.

Performance Materials

Fungizide

Die Wirkstoffe F 500® und Azol finden ihren Einsatz in hochwirksamen Pflanzenschutzmitteln, um Kulturpflanzen vor Pilzbefall zu schützen und die Erträge zu steigern. F 500® wird weltweit ausschließlich in Schwarzheide hergestellt. Bereits der Inhalt eines 125-Gramm-Joghurtbechers reicht aus, um eine Ackerfläche von der Größe eines Fußballfelds zu schützen.



Agricultural Solutions

Wir investieren in die Zukunft und suchen Verstärkung!

So vielseitig wie unsere Produktpalette sind auch die Berufsprofile am Standort Schwarzheide – vom Chemikanten bis zum Ingenieur, vom Data Scientist bis zum Chemielaboranten, vom Kaufmann bis zum Logistiker.

BASF bietet viele Möglichkeiten, viele Jobs – entdecken Sie Ihren! Unsere Stellenangebote und Einstiegsmöglichkeiten für Mitarbeitende finden Sie unter:

www.basf-schwarzheide.de



BASF Schwarzheide GmbH
Kommunikation und Öffentlichkeitsarbeit
D-01986 Schwarzheide
www.basf-schwarzheide.de

 BASF.Deutschland

Fotos: BASF

 **BASF**

We create chemistry