



Gemeinsame Pressemitteilung

18. Juni 2019

BASF und Lutianhua planen die Pilotierung eines neuen Produktionsverfahrens mit deutlich verringerten CO₂-Emissionen

- **Unterzeichnung der Absichtserklärung zum Bau einer Pilotanlage für ein neues, energieeffizientes Einstufenverfahren zur Herstellung von Dimethylether, entwickelt von BASF und Linde**
- **Offene Innovationsplattform des chinesischen Verbands der Erdöl- und Chemieindustrie fördert Zusammenarbeit**
- **BASF engagiert sich stark für den Klimaschutz durch Innovationen, die ihren Kunden helfen, Treibhausgasemissionen zu reduzieren**

BASF und Sichuan Lutianhua Co. und Ltd. (Lutianhua) unterzeichneten heute eine Absichtserklärung (Memorandum of Understanding, MoU) zur gemeinsamen Entwicklung einer Pilotanlage zur Herstellung von Dimethylether (DME) aus Synthesegas, die CO₂-Emissionen deutlich reduzieren und die Energieeffizienz im Vergleich zum traditionellen Verfahren erhöhen wird. DME ist ein Methanoläquivalent und kann als Zwischenprodukt zur Herstellung von niederen Olefinen wie Ethylen und Propylen verwendet werden. Derzeit wird DME über Methanol als Zwischenprodukt aus Synthesegas hergestellt.

Dem MoU zufolge wird Lutianhua investieren und die Anlage mit einer Step-Change-Technologie bauen, die von BASF und Linde entwickelt worden ist. BASF wird neue, leistungsstarke Katalysatorsysteme liefern, die eine einstufige Umwandlung von Synthesegas in DME ermöglichen, während Linde sein neu

entwickeltes Prozessdesign und Engineering für die direkte DME-Synthese bereitstellen wird. Die Pilotanlage soll 2020 gebaut werden. Die Zusammenarbeit wurde durch die neu gegründete Open Innovation Platform of China Petroleum and Chemical Industry Federation (CPCIF) ermöglicht.

„Die Open Innovation Platform soll die Zusammenarbeit zwischen Branchenführern bei technologischen Durchbrüchen und industriellem Wandel fördern“, sagte Li Shousheng, Vorsitzender der CPCIF, anlässlich der Unterzeichnung. „Die BASF-Lutianhua-Partnerschaft ist ein gutes Beispiel dafür, wie wir unserem Zweck gerecht werden.“

Als großer Chemieproduzent in China ist Lutianhua eines der ersten Unternehmen, das fortschrittliche Technologien und Techniken zur Herstellung von synthetischem Ammoniak und Harnstoff mit Erdgas als Rohstoff einsetzt. „Wir verfügen über etablierte Produktionskapazitäten und sind stets bestrebt, neue Technologien und Prozesse anzuwenden“, sagte Tan Guangjun, Chairman von Lutianhua. „Wir freuen uns darauf, mit BASF zusammenzuarbeiten, um die Produktion wichtiger Chemikalien umweltfreundlicher zu gestalten.“

Möglich wird der innovative, neue Prozess durch die neuen, leistungsfähigen Katalysatorsysteme, die von BASF-Forschern entwickelt wurden. Das neuartige Prozessdesign von Linde ermöglicht eine deutliche Reduzierung der Energie- und CO₂-Emissionen. BASF und Linde haben in den letzten Jahren gemeinsam die neue Technologie der direkten DME-Synthese entwickelt. „Die Zusammenarbeit zwischen BASF, Linde und Lutianhua ist ein weiteres Beispiel für unseren erfolgreichen Ansatz bei der Zusammenarbeit mit Ingenieurbüros und Technologieanbietern. Wir bringen unser einzigartiges Know-how als weltweit führender Katalysatorhersteller ein und treiben gemeinsam mit unseren Partnern die Umsetzung neuer Prozesse und innovativer Zukunftstechnologien voran“, sagte Detlef Ruff, Senior Vice President, Process Catalysts bei BASF.

„Der Klimaschutz ist fest in der Unternehmensstrategie der BASF verankert. Diese Zusammenarbeit wird unseren Kunden helfen, CO₂-Emissionen zu reduzieren“, sagte Dr. Zheng Daqing, Senior Vice President, Business and Market Development Greater China, BASF. „Wir werden weiterhin eng mit Lutianhua bei diesem

revolutionären Projekt zur nachhaltigen Entwicklung der chinesischen Chemieindustrie zusammenarbeiten.“

Über Sichuan Lutianhua Co. Co., Ltd.

Der Vorgänger der Sichuan Lutianhua Co. ist die 1959 gegründete Sichuan Luzhou Natural Gas Chemical Plant, das erste Unternehmen in China, das westliche Technologien zur Herstellung von Ammoniak und Harnstoff mit Erdgas als Rohstoff einsetzt. Ausschließlich gesponsert von der Lutianhua Group Incorporated mit ihren Ammoniak- und Harnstoff-Produktionsanlagen als investiertes Kapital, Sichuan Lutianhua Co. Ltd. wurde 1999 mit Zustimmung der Regierung der Provinz Sichuan gegründet und am 3. Juni 1999 an der Shenzhen Stock Exchange (Code: 000912) notiert. Sichuan Lutianhua Co. hält die Mehrheitsbeteiligung an der Jiuhe Company Limited, Ningxia Hening Chemical Co. Ltd. und der Sichuan Lutianhua Green Energy Methanol Corporation. Sie besitzt ein Technikzentrum auf Landesebene, ein Post-Doktoranden-Forschungszentrum und ein Institut für chemisch-technische Konstruktion der Klasse B. Es verfügt über eine Produktionskapazität von 1.000.000 MTPA Ammoniak, 1.580.000 MTPA Harnstoff, 750.000 MTPA Methanol, 110.000 MTPA DME, 50.000 MTPA oleochemische Produkte, 100.000 MTPA konzentrierte Salpetersäure, 180.000 MTPA verdünnte Salpetersäure, 230.000 MTPA Ammoniumnitrat und Nitro-Verbunddünger und 100.000 MTPA Diesellabgase (DEF). Weitere Informationen finden Sie unter <http://www.sclth.com>

Über BASF

Chemie für eine nachhaltige Zukunft, dafür steht BASF. Wir verbinden wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung. Rund 122.000 Mitarbeiter arbeiten in der BASF-Gruppe daran, zum Erfolg unserer Kunden aus nahezu allen Branchen und in fast allen Ländern der Welt beizutragen. Unser Portfolio haben wir in sechs Segmenten zusammengefasst: Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care und Agricultural Solutions. BASF erzielte 2018 weltweit einen Umsatz von rund 63 Milliarden €. BASF-Aktien werden an der Börse in Frankfurt (BAS) sowie als American Depositary Receipts (BASFY) in den USA gehandelt. Weitere Informationen unter www.basf.com.

Über die Linde Group

Linde ist ein führendes Industriegase- und Engineeringunternehmen mit einem Pro-forma-Umsatz von 28 Mrd. USD (24 Mrd. EUR) im Jahr 2018. Das Unternehmen beschäftigt weltweit rund 80.000 Mitarbeiter und bedient Kunden in mehr als 100 Ländern weltweit. Linde liefert seinen Kunden innovative und nachhaltige Lösungen und schafft langfristigen Mehrwert für alle Beteiligten. Das Unternehmen macht unsere Welt produktiver, indem es Produkte, Technologien und Dienstleistungen anbietet, die den Kunden helfen, ihre wirtschaftliche und ökologische Leistung in einer vernetzten Welt zu verbessern. Weitere Informationen über das Unternehmen finden Sie unter www.linde.com

Media Relations:

BASF

Global Communications Process Catalysts

Kerstin Hoffmann

+49 621 60-29875

Kerstin.Hoffmann@basf.com

Linde

Global Marketing Communications Engineering

Susan Scheidler

+49 89 7445 4727

susan.scheidler@linde.com

Sichuan Lutianhua

Technical Center

Zhu De Lin

+86 138-0828-1927

zhudelin2000@163.com