



**■ BASF**

We create chemistry

## **Kompetenz für Oberflächen:** optimale Funktion, perfekter Schutz

**Oberflächentechnik  
Engineering & Maintenance**

[www.basf.com](http://www.basf.com)

# Individuell, innovativ und zuverlässig

## Unser Know-how – Ihr Erfolg!

Die Position der BASF als weltweit führendes Chemieunternehmen eröffnet Ihnen – auch in Beschichtungsfragen – **einzigartige Möglichkeiten**: Als Fachzentrum für Polymer- und Oberflächentechnik sind wir Teil des BASF-Kompetenzzentrums Engineering & Maintenance mit mehr als 2.500 Mitarbeitern. Unsere Beschichtungen bewähren sich täglich im laufenden Betrieb an den Produktionsstandorten der BASF.



Damit sind wir weltweit der einzige Anbieter von Beschichtungstechnik, der seine Beschichtungssysteme in eigenen Produktionsanlagen selbst anwendet. Von dieser Erfahrung in der Anwendung profitieren auch Sie als Kunde. In enger Zusammenarbeit mit anderen BASF-Fachzentren – wie der renommierten BASF-Werkstofftechnik – entwickelt die Polymer- und Oberflächentechnik diese Lösungen kontinuierlich weiter.

So erhalten Sie innovative und sichere Lösungen für die Beschichtungstechnik, die höchsten Qualitätsansprüchen genügen und Ihnen die größtmögliche Sicherheit bieten.

Die enge Zusammenarbeit von Chemikern und Ingenieuren bei der Entwicklung komplexer Prozesse, das Zusammenwirken von Naturwissenschaft und Technik, wurde zum Garanten des anhaltenden Erfolges der BASF.

# Oberfläche in Perfektion

## Setzen Sie auf einen erfahrenen Partner

Wir stellen die richtigen Fragen – damit meistern wir alle Herausforderungen.

Gerade beim Beschichten anspruchsvoller Bauteile gibt es nur selten Standards, die langfristig Sicherheit und Zuverlässigkeit garantieren. Deshalb erhalten Sie von uns eine exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmte Lösung – von der Wahl des optimalen Beschichtungsmaterials über die komplette Prozesskette bis zum fertig beschichteten Bauteil, das den hohen Qualitätskriterien der BASF entspricht.

Dabei liegt unser Schwerpunkt auf Korrosions- und Verschleißschutz sowie Antihafteigenschaften.

Sie erhalten einen Beschichtungswerkstoff, der optimal für Ihre Betriebsbedingungen (Medien, Temperatur, mechanische Beanspruchung, Diffusionseigenschaften usw.) geeignet ist.

Durch die optimale Wahl der Beschichtung erhalten Sie langlebige Qualität, können günstigere Stahllarten einsetzen und Ihre Reinigungszyklen reduzieren.



- Richtige Fragen
- Funktionelle Veredelungen
- Individuelle Lösungen
- Langlebige Qualität



# Optimale Funktion – perfekter Schutz

## Funktionalität für höchste Ansprüche

Wir beschichten nicht nur komplexe Bauteile, sondern führen auch Funktionsbeschichtungen aus – alles komplett in Handarbeit.



Laufträgern, Rührern, Mischern, Armaturen, Sensoren oder Reaktionskolonnen sichern wir auf diese Weise langfristig eine optimale Funktion – exakt nach Ihren Anforderungen.

Auch für die Funktionalität von Schrauben eignet sich die Beschichtung auf Flourpolymerbasis (PTFE) mit einer Schichtdicke von  $< 15 \mu\text{m}$ . Als Antihafbeschichtung verhindert sie Kontaktkorrosion und das Festfressen der Schrauben bei Temperaturen bis zu  $350^\circ\text{C}$ .

Eine Anpassung der Gewindemaße ist nicht erforderlich, unabhängig von der Gewindegeometrie. Instandhaltungen lassen sich deutlich leichter ausführen, weil die Beschichtung das Lösen der Verschraubungen sowohl bei einfachen Flanschen als auch bei Hochdruckapparaten ohne zusätzlichen Aufwand möglich macht – auch nach langjährigem Einsatz und bei jedem Demontagezyklus.

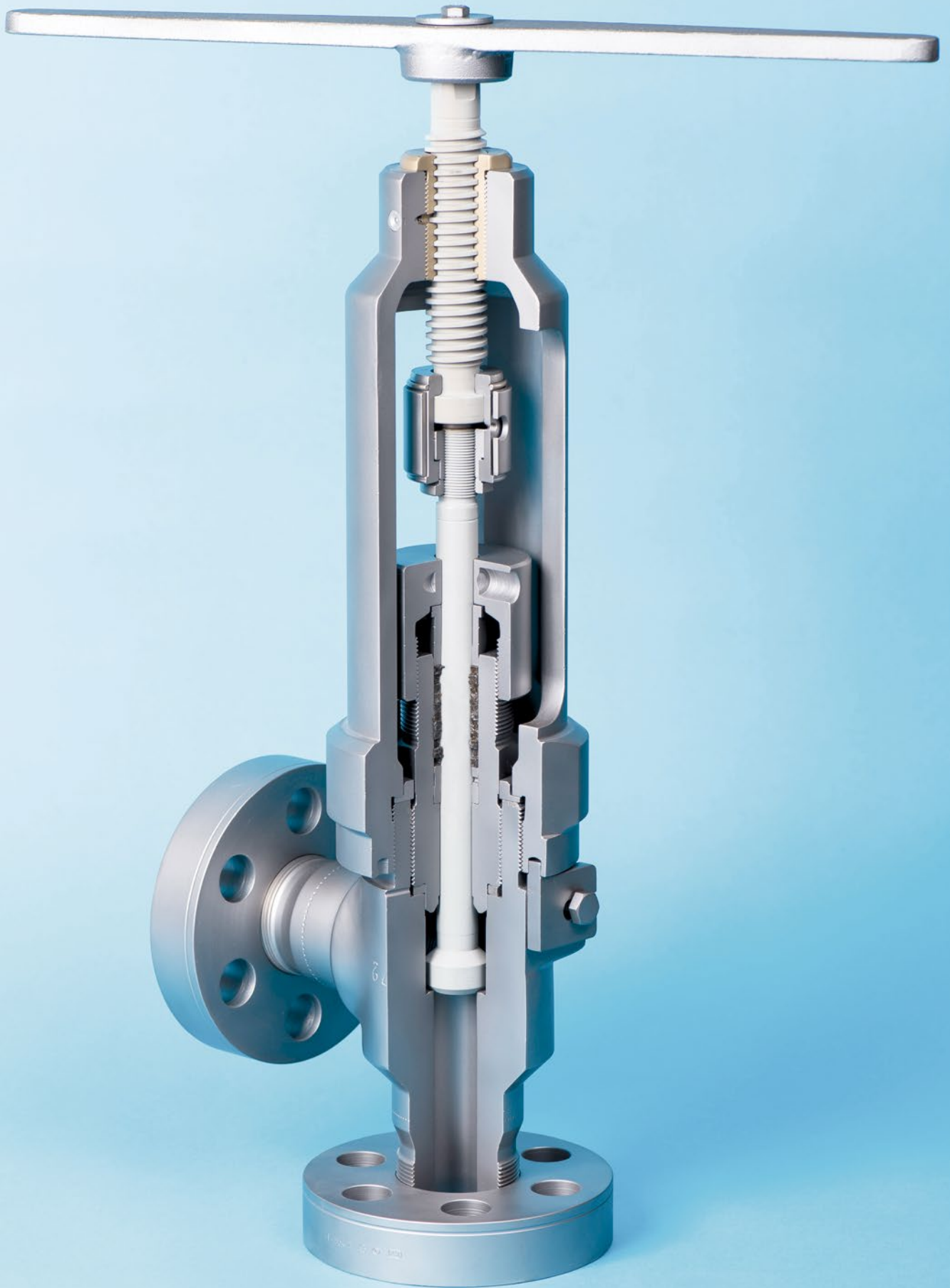


Die Antihafbeschichtung leistet außerdem einen wichtigen Beitrag um neue Emissionsgrenzwerte einzuhalten. Durch das Beschichten der Spindeln von HD-Ventilen wird die Reibung im Gewindebereich und insbesondere im System Spindel/Packung reduziert. Dies ermöglicht höhere Flächenpressungen an der Packung mit deutlich reduzierten Leckageraten. Die Einhaltung der TA-Luft Grenzwerte wird in vielen Fällen dadurch erst realisierbar.

Zudem werden die Betätigungskräfte verringert, d.h. bei großen Handarmaturen kann auf eine Handhebel-Verlängerung verzichtet bzw. der Stellantrieb bei automatisierten Armaturen kleiner dimensioniert werden. Auch ein Anbacken von Grafitpackungen an der Spindel bei seltener Betätigung wird durch die Antihafbeschichtung vermieden.

## Die Fakten im Überblick

- Schichtdicke  $< 15 \mu\text{m}$
- $-200^\circ\text{C}$  bis  $+350^\circ\text{C}$
- pH 1 bis 14
- Keine elektrostatische Aufladung
- Einsatz in Sauerstoffatmosphäre möglich



# Unsere Qualität – Ihre Sicherheit

Wir sind Ihr verlässlicher Partner

Anlagenverfügbarkeit und -sicherheit sind für Sie entscheidend.

Bei uns erhalten Sie geprüfte BASF-Qualität, auf die Sie sich verlassen können.



Jedes Bauteil, das unser Werk verlässt, wird nach der Korrosionsschutzbeschichtung zunächst von einem unserer Experten visuell geprüft und dann mit Hochspannung auf Porenfreiheit abgefunkt. Das beherrschen wir auch bei elektrostatisch ableitfähigen Fluorpolymerbeschichtungen.

Beim Korrosionsschutz machen wir keine Kompromisse. Deshalb liegen unsere Schichtdicken zwischen 500 µm und 1.000 µm – selbst bei filigranen Bauteilen wie Füllstandssensoren und Schlauchkupplungen. Sie erhalten so eine deutlich langlebigere Beschichtung als auf dem Markt üblich.

Nur was unseren extrem strengen Qualitätskriterien entspricht, wird an Sie ausgeliefert – denn unser Know-how macht hier den Unterschied.

# Unser Portfolio

## Höchste Qualität, individuell gefertigt

Unsere Beschichtungssysteme und Applikationstechnologien sind speziell ausgerichtet auf den Korrosionsschutz und die Verbesserung der Antihafteigenschaften von Bauteilen für chemische Produktionsanlagen:

### Pulverbeschichtungen (EPS-Verfahren)

- Korrosionsschutz und Optimierung von Antihafteigenschaften mit Fluorpolymeren (z. B. ETFE, E-CTFE, FEP, MFA, PFA, PTFE) an Rohren, Behältern, Apparaten, Rührern, Mess- und Regelarmaturen; auch in elektrostatisch ableitfähiger Ausführung für Anwendungen in Ex-Bereichen
- Korrosionsschutz bzw. Antihaftschichten für Schaugläser (E-CTFE, PFA)

### Wirbelsinterbeschichtungen

- Korrosionsschutz mit Polyamid (PA11) bei Rohrleitungen für Fluss- und Abwasseranwendungen sowie atmosphärischer Korrosionsschutz für Gitterrinnen, Halterungen und Montageelemente
- Splitterschutz mit Polyethylen (PE transparent) bei Glasbauteilen und -apparaturen

### Spritzbeschichtungen

- Antihaftbeschichtungen auf Fluorpolymerbasis (FEP, MFA, PFA), z. B. Wärmetauscherplatten, Laufräder, Filter, Metallgewebe
- Funktionsbeschichtungen z. B. mit PTFE zur Vermeidung von Fressen und Kontaktkorrosion bei Schraubverbindungen
- Einbrennlackierungen für Rohrbündelwärmeaustauscher (Phenol-Epoxidharz-Systeme)

### Duromerbeschichtungen mit 2K-Systemen mittels Streich-, Roll- und Spachtelapplikation (Ausführung kann vor Ort in den Produktionsanlagen erfolgen)

- Korrosionsschutz für Behälter, Kolonnen, Lüfterflügel etc.
- Verschleißschutzschichten
- Instandsetzung von Oberflächen an Pumpen, Laufrädern, Lagersitzen etc. sowie Abdichtung von Leckagen



**BASF SE**

**Engineering & Maintenance**

67056 Ludwigshafen, Deutschland

E-Mail: [technische-services@basf.com](mailto:technische-services@basf.com)

[www.technische-services.basf.com](http://www.technische-services.basf.com)

Ihr Ansprechpartner  
im technischen Verkauf:

**Stefan Kirsch**

E-Mail: [stefan.h.kirsch@basf.com](mailto:stefan.h.kirsch@basf.com)

Tel.: +49 621 60-712 69

Ihre Ansprechpartner  
für Fragen zur Oberflächentechnik:

**Dr. Norbert Krollmann**

E-Mail: [norbert.krollmann@basf.com](mailto:norbert.krollmann@basf.com)

Tel.: +49 621 60-990 58

**Peter Dillmann**

E-Mail: [peter.dillmann@basf.com](mailto:peter.dillmann@basf.com)

Tel.: +49 621 60-460 45