



**■ BASF**

We create chemistry

## **Kompetenz für Oberflächen:** optimale Funktion, perfekter Schutz

**Oberflächentechnik  
Global Engineering Services**

[www.basf.com](http://www.basf.com)

# Individuell, innovativ und zuverlässig

## Unser Know-how – Ihr Erfolg!

Die Position der BASF als eines der weltweit führenden Chemieunternehmen eröffnet Ihnen – auch in Beschichtungsfragen – **einzigartige Möglichkeiten**: Als Fachzentrum für Polymer- und Oberflächentechnik sind wir Teil der Technical Expertise innerhalb der Global Engineering Services von BASF. Unsere Beschichtungen bewähren sich täglich im laufenden Betrieb an den Produktionsstandorten von BASF.



Damit sind wir weltweit einer der wenigen Anbieter von Beschichtungstechnik, der seine Beschichtungssysteme in eigenen Produktionsanlagen selbst anwendet. Von dieser Erfahrung in der Anwendung profitieren auch Sie als Kunde. In enger Zusammenarbeit mit anderen BASF-Fachzentren – wie der renommierten BASF-Werkstofftechnik – entwickelt die Polymer- und Oberflächentechnik diese Lösungen kontinuierlich weiter.

So erhalten Sie innovative und sichere Lösungen für die Beschichtungstechnik, die höchsten Qualitätsansprüchen genügen und Ihnen die größtmögliche Sicherheit bieten.

Die enge Zusammenarbeit von Chemikern und Ingenieuren bei der Entwicklung komplexer Prozesse, das Zusammenwirken von Naturwissenschaft und Technik, wurde zum Garanten des anhaltenden Erfolges der BASF.

# Oberfläche in Perfektion

## Setzen Sie auf einen erfahrenen Partner

Wir stellen die richtigen Fragen – damit meistern wir alle Herausforderungen.

Gerade beim Beschichten anspruchsvoller Bauteile gibt es nur selten Standards, die langfristig Sicherheit und Zuverlässigkeit garantieren. Deshalb erhalten Sie von uns eine exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmte Lösung – von der Wahl des optimalen Beschichtungsmaterials über die komplette Prozesskette bis zum fertig beschichteten Bauteil, das den hohen Qualitätskriterien der BASF entspricht.

Dabei liegt unser Schwerpunkt auf Korrosions- und Verschleißschutz in Kontakt mit Chemieprodukten sowie Antihafteigenschaften.

Sie erhalten einen Beschichtungswerkstoff, der optimal für Ihre Betriebsbedingungen (Medien, Temperatur, mechanische Beanspruchung, Diffusionseigenschaften usw.) geeignet ist.

Durch die optimale Wahl der Beschichtung erhalten Sie langlebige Qualität, können günstigere Stahllarten einsetzen und Ihre Reinigungszyklen reduzieren.



- Richtige Fragen
- Funktionelle Veredelungen
- Individuelle Lösungen
- Langlebige Qualität



# Neues Allround-Talent

## Die ableitfähige PFA-Beschichtung

Unsere neue entwickelte PFA-Beschichtung – ausgezeichnete Medienbeständigkeit kombiniert mit elektrostatischer Ableitfähigkeit.



Mit dem einzigartigen, zum Patent angemeldetem Produkt und Verfahren, verfügt BASF über die Möglichkeit, Metallbauteile der komplexesten Geometrien reproduzierbar mit einer elektrostatisch ableitfähigen PFA-Schicht zu versehen.

Wir wenden diese Beschichtung in einer Vielzahl von Anwendungsfällen in den BASF-Betrieben an: Vom kleinsten Sensor bis hin zum abgebildeten Verdichtergehäuse. Unsere neue ableitfähige PFA-Beschichtung kann bis zu Schichtdicken von 1.000 Mikrometer aufgetragen werden. Das bringt Zuverlässigkeit und Lebensdauer der geschützten Funktionsbauteile.

Die ableitfähige PFA-Beschichtung eines Einleitrohres schützt zuverlässig vor Korrosion des Stahlkörpers, sie vermindert bzw. vermeidet die elektrostatische Aufladung durch vorbeiströmende brennbare Medien und sie hat noch einen weiteren, hoch erwünschten Nebeneffekt: Produkthanbackungen werden an dieser Fluorpolymeroberfläche ebenfalls stark reduziert.

### Maximaler Schutz

vor chemischen Medien

### Gleichmäßige Schichtdicken

bei komplexer Geometrie



**Konstant hohe  
elektrische Ableitfähigkeit**  
zur Vermeidung elektrostatischer Aufladung

# Unsere Qualität – Ihre Sicherheit

Wir sind Ihr verlässlicher Partner

Anlagenverfügbarkeit und -sicherheit sind für Sie entscheidend.

Bei uns erhalten Sie geprüfte BASF-Qualität, auf die Sie sich verlassen können.



Jedes Bauteil, das unser Werk verlässt, wird nach der Korrosionsschutzbeschichtung zunächst von einem unserer Experten visuell geprüft und dann mit Hochspannung auf Porenfreiheit abgefunkt. Das beherrschen wir auch bei elektrostatisch ableitfähigen Fluorpolymerbeschichtungen.

Beim Korrosionsschutz machen wir keine Kompromisse. Deshalb liegen unsere Schichtdicken zwischen 500 µm und 1.000 µm – selbst bei filigranen Bauteilen wie Füllstandssensoren und Schlauchkupplungen. Sie erhalten so eine deutlich langlebigere Beschichtung als auf dem Markt üblich.

Nur was unseren extrem strengen Qualitätskriterien entspricht, wird an Sie ausgeliefert – denn unser Know-how macht hier den Unterschied.

# Unser Portfolio

## Höchste Qualität, individuell gefertigt

Unsere Beschichtungssysteme und Applikationstechnologien sind speziell ausgerichtet auf den Korrosionsschutz und die Verbesserung der Antihafteigenschaften von Bauteilen für chemische Produktionsanlagen:

### Pulverbeschichtungen (EPS-Verfahren)

- Korrosionsschutz und Optimierung von Antihafteigenschaften mit Fluorpolymeren (z. B. ETFE, E-CTFE, FEP, MFA, PFA, PTFE) an Rohren, Behältern, Apparaten, Rührern, Mess- und Regelarmaturen; auch in elektrostatisch ableitfähiger Ausführung für Anwendungen in Ex-Bereichen
- Korrosionsschutz bzw. Antihaftschichten für Schaugläser (E-CTFE, PFA)

### Wirbelsinterbeschichtungen

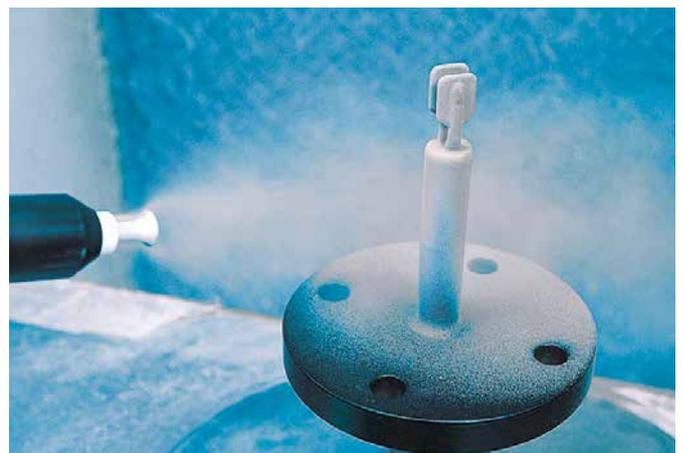
- Korrosionsschutz mit Polyethylen (PE) bei Rohrleitungen für Fluss- und Abwasseranwendungen sowie atmosphärischer Korrosionsschutz für Gitterrinnen, Halterungen und Montageelemente
- Splitterschutz mit Polyethylen (PE transparent) bei Glasbauteilen und -apparaturen

### Spritzbeschichtungen

- Antihafbeschichtungen auf Fluorpolymerbasis (FEP, MFA, PFA), zum Beispiel mechanische Metallbauteile, Laufräder, Filter, Metallgewebe
- Einbrennlackierungen für Rohrbündelwärmeaustauscher (Phenol-Epoxidharz-Systeme)

### Duromerbeschichtungen mit 2K-Systemen mittels Streich-, Roll- und Spachtelapplikation (Ausführung kann vor Ort in den Produktionsanlagen erfolgen)

- Korrosionsschutz für Behälter, Kolonnen, Lüfterflügel etc.
- Verschleißschutzschichten
- Instandsetzung von Oberflächen an Pumpen, Laufrädern, Lagersitzen etc. sowie Abdichtung von Leckagen



**BASF SE**  
**Global Engineering Services**  
67056 Ludwigshafen, Deutschland  
E-Mail: [technische-services@basf.com](mailto:technische-services@basf.com)  
[www.technische-services.basf.com](http://www.technische-services.basf.com)

Ihr Ansprechpartner  
im technischen Verkauf:

**Stefan Kirsch**  
E-Mail: [stefan.h.kirsch@basf.com](mailto:stefan.h.kirsch@basf.com)  
Tel.: +49 621 60-712 69

Ihre Ansprechpartner  
für Fragen zur Oberflächentechnik:

**Dr. Rainer Anderlik**  
E-Mail: [rainer.anderlik@basf.com](mailto:rainer.anderlik@basf.com)  
Tel.: +49 621 60-517 37

**Peter Dillmann**  
E-Mail: [peter.dillmann@basf.com](mailto:peter.dillmann@basf.com)  
Tel.: +49 621 60-460 45

