

Referenzen Hochdruckausrüstungen



Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
2019	Xinjiang Tianli Gaoxin PC, Xinjiang/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 62	3.600 bar
	Hyundai Chemical, Daesan/ Korea	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	Zhejiang PC, Zhoushan/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 89	3.600 bar
	Zhejiang PC, Zhoushan/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
2017	Shaanxi Yanchang, Yulin/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxyd Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	SINOPEC ZhongKe Petrochemical, Zhanjiang/ VR China	LDPE Autoclave Line	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente	NW 68	3.600 bar
	SINOPEC Yangzi Petrochemical, Nanjing/ VR China	LDPE Autoclave Line	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente	NW 68	3.600 bar
2016	PETRONAS, Pengerang/ Malaysia	INA	3 Reaktoren 1 Wärmetauscher 2 Entspannungsventile	20 m Länge, 250 t	325 bar
2015	BASF PETRONAS, Kuantan/ Malaysia	Citral	Reaktor Injektor System Wärmetauscher Ölabscheider Rohrleitungskomponenten Eckventile Sicherheitsventile	NW 6 – NW 160	325 bar
	Daqing Petrochem, Daqing/ VR China	LDPE	Reizventil	NW 40	3.200 bar
2014	BASF MPCC, Maoming/ VR China	INA	2 Reaktoren 3 Wärmetauscher 2 Entspannungsventile	20 m Länge, 250 t	325 bar
	TVK, Tiszaújváros/ Ungarn	LDPE	Reizventile	NW 40	3.600 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
2013	Jiangsu Sailboat, Lianyungang/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler	NW 68	3.600 bar
	Jiangsu Sailboat, Lianyungang/ VR China	LDPE Autoclave Line	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Vorkühler I (Pre-Cooler) Vorkühler II (Pre-Chiller) Vorwärmer (Start-up Heater) Produktkühler (Product Cooler)	NW 68	3.600 bar
	Reliance Industries, Jamnagar/ Indien	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 89	3.000 bar
	Shenhua, Xinjiang/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	TPI, Salzgitter/ Deutschland	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 65	3.600 bar
2012	Shenhua, Yulin/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BraskemIdea, Coatzacoalcos/ Mexiko	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	SamsungTotal, Daesan/ Korea	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 68	3.600 bar
2011	TVK, Ungarn	LDPE	Rohrleitungskomponenten Thermoelemente	NW 40	3.600 bar
2010	TSJ, Abu Dhabi V.A.E	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Rohrleitungskomponenten PN500	NW 82	3.600 bar
	LG Chem, Daesan/ Korea	LDPE	Reizventile	NW 55	3.600 bar
	BYC, Nanjing/ VR China	LDPE TM-Line	Reizventile T-Notventile Regelventile Absperrventile Rohrleitungskomponenten	NW 62	3.600 bar
2009	ADRIA OIL, Mailand/ Italien	LDPE	Rohrleitungskomponenten Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	QAPCO Qatar, Petrochemical Company Doha/ Katar	LDPE	Hochdruck Produktabscheider T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	Shell Deutschland Oil GmbH, Wesseling/ Deutschland	Cracker	Haarnadel-Elektrovorheizer	NW 120	325 bar
	BASF Antwerpen, Antwerpen/ Belgien	Deacon	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 90	325 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
2008	PTTPE, Map Ta Phut/ Thailand	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 75	3.600 bar
	Basell Polyolefine GmbH, Wesseling/ Deutschland	LDPE	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 90	700 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Ammoniak	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 45	325 bar
	Saudi Kayan PC, AlJubail/ Saudi Arabien	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 76	3.600 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Propionsäure	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 45	325 bar
2007	Borealis, Stenungsund/ Schweden	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen	NW 82	3.200 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Hexamol Dinch	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 160	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Laromin	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 90	325 bar
2006	Tecnimont/ Tasnee – Saudi Ethylene and Polyethylene Company, Al Jubail/ Saudi Arabien	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 89	3.600 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland		HD-Rohrbündelreaktor	Ø 1.535 x 12.000	260 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland		HD-Abscheider	Ø 1.000 x 3.475	260 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland		HD-Abscheider mit Auskleidung	Ø 800 x 6.900	325 bar
	Simon Carves/ Amir Kabir Petrochemical Company, Bandar Imam/ Iran	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 82	3.600 bar
2005	SINOPEC Maoming Petrochemicals, Maoming/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Soft Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Absperrventile	NW 72	3.600 bar
2004	PetroChina Lanzhou Petrochemicals, Lanzhou/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Rohrleitungskomponenten Ventile	NW 62	3.600 bar
	CNOOC Shell, Nanhai/ VR China	LDPE	Ventile	NW 76	3.600 bar
2003	Simon Carves, Manchester/UK	LDPE	Ventile	NW 160	500 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	Tecnimont/ CNOOC Shell, Nanhai/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 76	3.600 bar
2002	PetroChina Daqing Petrochemicals, Daqing/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Rohrleitungskomponenten Ventile	NW 62	3.600 bar
2001	Basell/BYC, Nanjing/ VR China	LDPE TM-Line	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile Kaltgas Regelventil T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 50/55/62	3.600 bar
	Basell/BYC, Nanjing/ VR China	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 62	3.600 bar
2000	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Propionsäure	Reaktor	Ø 800 x 12.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Pflanzen- schutzmittel	Rührreaktor	Ø 400 x 1.500	325 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Amine	Reaktor	Ø 1.200 x 12.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	LDPE-Wachs	Rohrleitungskomponenten	NW 40	2.500 bar
	BASF Corporation, Freeport / USA	Hexandiol	Reaktor Abscheider Abscheider Vorwärmer Wärmetauscher	Ø 1.400 x 18.000 Ø 600 x 15.000 Ø 1.200 x 6.000	300 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	EPC	Apparate für Laboranlage		325 bar
1999	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Harnstoff- anlage	Reaktor	Ø 2.000 x 20.000	290 bar
	Elenac, Wesseling/ Deutschland	HDPE	Abscheider Stickstoffbehälter		325 bar
	Salzgitter Anlagenbau/ Elenac, Aubette/ Frankreich	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reiz- und Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 76	3.600 bar
1998	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Abscheider		325 bar
	Elenac, Aubette/ Frankreich	LDPE	Reizventile	NW 40	3.600 bar
	BASF Corporation, Geismar/ USA	Butandiol	Reaktoren Abscheider	Ø 1.000 x 18.000 Ø 1.000 x 18.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Abscheider	Ø 1.000 x 6.000	325 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
1997	Salzgitter Anlagenbau/ Gazprom, Novo Sibirsk/ Russland	LDPE	Reiz- und Produktventile Bersteinrichtungen	NW 40	3.600 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Butylamin	Doppelrohr Wärmetauscher	NW 58	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	LDPE-Wachs	Rohrleitungskomponenten	NW 40	2.500 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland		Hydrogenierungsreaktor		500 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Ammoniak	Ammoniakreaktor		350 bar
	Elenac, Wesseling/ Deutschland	LDPE	Rückgas Kühler	Ø 273 x 9.760	375 bar
1996	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Propionsäure	Regenerator Abscheider	Ø 250 x 8.000 Ø 400 x 2.500	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	LDPE-Wachs	Rohrleitungskomponenten	NW 40 / NW 58	2.500 bar
1995	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Isophoron Anlage	Reaktor Reaktor Abscheider Doppelrohr Wärmetauscher Wärmetauscher Elektrischer Vorheizer Regenerator	Ø 800 x 12.000 Ø 500 x 8.000 Ø 600 x 4.000 NW45 x 10.000 Ø 250 x 8.000 NW 58 Ø 200 x 8.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	LDPE-Wachs	Apparate	Ø 1.200 x 6.500	2.500 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	DEMAPA	Hydrierreaktor Abscheider Wärmetauscher	Ø 500 x 12.000 Ø 800 x 4.000 Ø 260 x 7.200	325 bar
1994	Hyundai Petrochemical, Seoul/ Korea	LDPE	Reizventil	NW 40	3.600 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Propionsäure	Reaktor	Ø 796 x 12.000	325 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Nonyl	Hydrierreaktor Hydrierreaktor Dampferzeuger	Ø 783 x 12.000 Ø 800 x 15.000 Ø 508 x 9.000	325 bar
1993	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Nonyl	Wärmetauscher Dampferzeuger Reaktor Vorheizer Wärmetauscher Apparat	Ø 245 x 11.700 Ø 508 x 12.000 Ø 1.800 x 18.500 Ø 300 x 8.100 Ø 580 x 4.000	325 bar
1992	BASF Antwerpen, Antwerpen/ Belgien		Wärmetauscher		325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Citral	N2 Apparat	Ø 500 x 4.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Carbonyl	CO Kühler		325 bar
	ROW, Wesseling/ Deutschland	LDPE	Zwischenkühler	NW 34 x 7.000	1.600 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Vorwärmer		325 bar
	Bopp + Reuter, Mannheim/ Deutschland	Testanlage	Apparat		325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Nonyl	Abscheider Resonatoren		325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Acetylen- säure	Carbonyl Erzeuger		325 bar
	Bariven Venezuela	Hydro- cracking Versuchs- anlage	Reaktoren		325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Rückgas Kühler		325 bar
1991	ROW, Wesseling/ Deutschland	LDPE	Ummantelte Rohre	NW 32/40	3.600 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland		Abscheider	Ø 800 x 4.000	325 bar
	Shell, Carrington/ UK	LDPE	Reaktor Vorheizer Nachkühler Reiz- und Produktventile T-Notventile Rohrleitungskomponenten Zwischenkühler Abscheider	NW 55	3.600 bar
	DEA Mineralöle, Wesseling/ Deutschland	Hydrier- anlage	Haarnadel Elektrovorheizer Rohrleitungskomponenten	NW 120 x 10.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	VP Anlage	Reaktor		300 bar
1990	Salzgitter Anlagenbau/ TVK, Ungarn	LDPE	Reizventile Sicherheitsventile	NW 40	3.600 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Citral	Elektrischer Vorheizer	NW 58	325 bar
	PCD Polymere GmbH, Schwechat/ Österreich	LDPE	Reaktor Rohrleitungskomponenten	NW 40	3.600 bar
	Shell, Carrington/ UK	LDPE	Reaktor Rohrleitungskomponenten	NW 40	3.600 bar
	Hyundai Petrochemical, Seoul/Korea	LDPE	Produktabscheider Reizventile	NW 40	3.600 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Vorheizer		325 bar
	BASF Antwerpen, Antwerpen/ Belgien	Aminanlage	Wärmetauscher	Ø 350 x 13.000	250 bar
1989	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Synthesegas	Reduktionsreaktor	Ø 1.000 x 16.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Citral	N2 Apparat	Ø 500 x 4.000	325 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Nonyl	Hydrierreaktor	Ø 1.000 x 16.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	LDPE-Wachs	Tropfenabscheider		2.500 bar
	BASF Corp., Geismar/USA	Butandiol	Reaktor Abscheider	Ø 1.400 x 20.000 Ø 1.200 x 6.000	350 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Doppelrohrkühler	NW 58	325 bar
1988	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Nonyl	Reaktor Vorheizer Dampferzeuger Abscheider	Ø 800 x 20.000 Ø 280 x 5.500	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Abscheider	Ø 800 x 6.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Citral	Reaktor Wärmetauscher Abscheider Vorheizer elektrischer Vorheizer Wärmetauscher	Ø 800 x 12.000 NW 58 NW 24	325 bar
	ROW, Wesseling/ Deutschland	LDPE	Autoklav	Ø 290 x 3.500	2.500 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Hexandiol	Hydrierreaktor Abscheider Abscheider Apparat Vorheizer	Ø 800 x 12.000 Ø 1.000 x 6.000 Ø 330 x 2.000 Ø 600 x 4.800 NW 70 x 12.500	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Diolanlage	Hydrierreaktor	Ø 800 x 12.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	LDPE-Wachs	Rührautoklav Abscheider	Ø 250 x 2.500 Ø 400 x 4.000	2.500 bar 325 bar
1987	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Chromdioxid	Reaktor	Ø 600 x 8.000	400 bar
	ROW, Wesseling/ Deutschland	LDPE	Rückgaskühler Rückgaskühler Rohrleitungskomponenten	NW 40 NW 25	2.500 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Nonylanlage	Reaktor Reaktor	Ø 1.000 x 18.000 Ø 1.500 x 18.000	325 bar
1986	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Chromdioxid	Reaktor	Ø 600 x 8.000	400 bar
	DEA Mineralöle, Wesseling/ Deutschland	Hydrier- anlage	Rohrleitungskomponenten	Ø 120 x 10.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Butylamin	Vorheizer	Ø 200	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Hexandiol	Vorheizer	NW 70	325
1985	BASF Corp., Geismar/ USA	Butandiol	Reaktor Abscheider	Ø 1.200 x 18.000 Ø 1.000 x 6.000	350 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Butylamin	Reaktor	Ø 350 x 12.000	325 bar
	DEA Mineralöle, Wesseling/ Deutschland	Hydrier- anlage	Reaktor	NW 120 x 10.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Chromdioxid	Reaktor	Ø 600 x 8.000	400 bar
1984	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Butandiol	Reaktor	Ø 12.000 x 18.000	325 bar
	BASF Corp., Geismar/ USA	Butandiol	Reaktor Abscheider	Ø 1.200 x 18.000 Ø 1.000 x 6.000	350 bar
1983	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Nonylanlage	Reaktor	Ø 800 x 12.000	325 bar
	BASF Corp., Freeport/ USA	Hexandiol	Reaktor Abscheider Abscheider Abscheider Doppelrohrwärmetauscher	Ø 1.000 x 16.000 Ø 1.000 x 6.100 Ø 460 x 3.000 Ø 250 x 2.000 NW 30	330 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Dispersionen	Reaktor	Ø 800	250 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
	BASF Antwerpen, Antwerpen/ Belgien	Aminanlage	Wärmetauscher	Ø 350 x 13.000	250 bar
	Romchim, Craiova/ Rumänien	Essigsäure	Reaktoren	Ø 1.650 x 18.000	700 bar
1982	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Reduktions- anlage	Reaktoren	Ø 1.400	325 bar
	Borden Chemicals, Geismar/ USA	Essigsäure	Reaktoren		700 bar
1981	Shell, Carrington/ UK	LDPE	Reaktor Vorwärmer Nachkühler Pufferbehälter Rohrleitungskomponenten Ventile	NW 40	3.600 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Chromdioxid	Reaktor	Ø 600 x 8.000	400 bar
	Saarberg, Deutschland	Kohleverflüs- sigung	Reaktoren Abscheider		325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Citral	Reaktor Wärmetauscher Heizer Doppelrohrwärmetauscher	Ø 800 x 10.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Dispersionen	Rührapparat	Ø 800	250 bar
	Mobil Oil, Texas/ USA	LDPE	Reaktor Vorwärmer Nachkühler Pufferbehälter Rohrleitungskomponenten Ventile	NW 45	3.600 bar
1980	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Chromdioxid dioxid	Reaktor	Ø 600 x 8.000	400 bar
	PCD Polymere GmbH, Schwechat/ Österreich	LDPE	Reaktor Vorwärmer Nachkühler Produktabscheider Zwischenkühler Pufferbehälter	NW 40	3.200 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
1979	BASF Antwerpen, Antwerpen/ Belgien	Ethylen- diamin	Reaktor		325 bar
	Romchim, Rumänien	Essigsäure	Reaktor Pufferbehälter	Ø 1.650 x 20.000	700 bar
1978	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Dimethyl- adipat	Reaktoren		325 bar
	Semadco, Thalka/ Ägypten	Ammoniak	Reaktor Wärmetauscher Rohrleitungskomponenten		350 bar
1977	Mobil Oil, USA	Ammoniak	Reaktor Wärmetauscher Rohrleitungskomponenten		350 bar
	BASF Antwerpen, Antwerpen/ Belgien	Ethylen- diamin	Reaktor	Ø 1.500 x 15.500	300 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Harnstoff	Reaktor	Ø 2.000 x 18.000	290 bar
	CNTIC, VR China	Oxo-Alkohole	Reaktor Pufferbehälter	Ø 1.300 x 18.000 Ø 500 x 4.800	325 bar
	Romchim, Craiova/ Rumänien	Oxo-Alkohole	Reaktoren Rohrleitungskomponenten	Ø 1.300 x 18.000	325 bar
1976	Solventul, Temesvar/ Rumänien	Oxo-Alkohole	Reaktoren Rohrleitungskomponenten	Ø 1.300 x 18.000	325 bar
	Northern Petrochemical Company, Illinois/ USA	LDPE	Hochdruck Produktabscheider Reizventile Produktventile T-Notventile Sicherheitsventile Bersteinrichtungen Thermoelemente Peroxid Einspeisungen Reaktor Vorwärmer Nachkühler Rohrleitungskomponenten Absperrventile	NW 45	3.200 bar

Jahr	Kunde	Projekt	Lieferumfang	Max. Abmessung	Druckstufe
1975	Techmashimport Severodonezk/ Russland	AH-Salz	Reaktor Reaktor Abscheider Wärmetauscher elektrische Vorheizer	Ø 400 x 8.000 Ø 900 x 18.000 Ø 350 Ø 500 x 12.000	325 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Eisen- carbonyl	Reaktoren	Ø 1.100 x 8.000	325 bar
	BASF Corp., Geismar/ USA	Butandiol	Reaktoren Abscheider	Ø 1.200 x 18.000 Ø 1.000 x 5.000	350 bar
	PCD Polymere GmbH, Schwechat/ Österreich	LDPE	Rohrleitungskomponenten Armaturen	NW 45	3.200 bar
	Mobil Oil, Texas/ USA	LDPE	Abscheider Pufferbehälter Pufferbehälter	Ø 790 x 4.700 Ø 300 x 3.500 Ø 500 x 3.000	3.400 bar
	BASF, Ludwigshafen/ Deutschland	Harnstoff	Reaktor	Ø 2.000 x 18.000	290 bar