



Comunicato stampa congiunto

BASF e thyssenkrupp Uhde collaborano per ridurre le emissioni

- **BASF fornisce catalizzatori ad alte prestazioni destinati alla tecnologia EnviNOx[®], prodotto di punta di thyssenkrupp Uhde per l'abbattimento delle emissioni di N₂O e NO_x**
- **Riduzione delle emissioni di protossido di azoto di oltre il 99%**
- **Avvio di successo della nuova unità EnviNOx[®] presso la sede BASF di Ludwigshafen**

BASF e thyssenkrupp Uhde hanno annunciato la collaborazione per commercializzazione e sviluppo dei catalizzatori e dei processi relativi alla tecnologia EnviNOx[®], punta di diamante di thyssenkrupp Uhde per l'abbattimento di N₂O e NO_x. BASF fornirà i catalizzatori ad alte prestazioni a thyssenkrupp Uhde, consentendo ai clienti di ridurre le emissioni di gas serra in modo ancora più efficace.

EnviNOx[®] rimuove in modo affidabile oltre il 99% di tutte le emissioni di N₂O e NO_x come accade già nel sito BASF di Ludwigshafen, dove nella seconda metà del 2022, è stata avviata una nuova unità.

Noto come gas esilarante, N₂O è un gas serra molto potente. 1 tonnellata corrisponde a 265 tonnellate di CO₂. L'eliminazione delle emissioni di N₂O è una leva importante nella lotta contro il riscaldamento globale.

Diversi decenni fa, entrambe le aziende hanno compreso quanto sia importante ridurre queste emissioni e hanno sviluppato soluzioni dedicate. thyssenkrupp Uhde ha venduto, in tutto il mondo, oltre 60 unità di EnviNOx[®] ad uso industriale. Di queste, le più recenti utilizzano già il nuovo design di processo e il nuovo catalizzatore.

“L'abbinamento delle competenze delle due aziende nel campo dei catalizzatori e dei processi di abbattimento di N₂O farà davvero la differenza, permettendoci di favorire la riduzione delle emissioni emessi” ha commentato Detlef Ruff, Senior Vice President, Process Catalysts di BASF. I nostri team di ricerca e sviluppo stanno lavorando per progettare e produrre catalizzatori estremamente efficaci, durevoli e sostenibili.

“Intendiamo collaborare con BASF per continuare a potenziare la nostra tecnologia EnviNOx[®], migliorandone ulteriormente la sostenibilità e riducendo l'impronta di carbonio. Questa partnership porta ulteriori vantaggi ai nostri clienti, così come all'ambiente, grazie a soluzioni di elevata qualità ed economicamente vantaggiose che permettono di affrontare sfide ambientali complesse” ha commentato Ralph Kleinschmidt, Responsabile Technology & Innovation di thyssenkrupp Uhde.

Informazioni sulla divisione Catalysts di BASF

La divisione Catalysts di BASF è il principale fornitore mondiale di catalizzatori ambientali e di processo. Il Gruppo mette a disposizione competenze specifiche nello sviluppo di tecnologie che contribuiscono a proteggere l'aria che respiriamo, produrre i carburanti che alimentano il nostro mondo e garantire una produzione efficiente di una vasta gamma di prodotti chimici, materie plastiche e altri prodotti, inclusi i materiali esausti, utilizzati nelle moderne batterie. Sfruttando la solida leadership in R&D, la passione per l'innovazione e la profonda conoscenza dei metalli preziosi e di base, la divisione Catalysts di BASF sviluppa soluzioni esclusive in grado di aiutare i clienti a raggiungere il successo. Ulteriori informazioni sulla divisione Catalyst di BASF sono disponibili all'[indirizzo www.catalysts.basf.com](http://www.catalysts.basf.com).

Informazioni su BASF

In BASF, creiamo chimica per un futuro sostenibile. Uniamo il successo economico alla tutela dell'ambiente e alla responsabilità sociale. Gli oltre 111.000 collaboratori del Gruppo BASF lavorano per contribuire al successo dei clienti, in quasi tutti i settori industriali e praticamente in ogni Paese del mondo. Il nostro portafoglio prodotti è organizzato in sei segmenti: Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care and Agricultural Solutions. Nel 2022, BASF ha generato vendite per 87,3 miliardi di euro.

Informazioni su thyssenkrupp Uhde

thyssenkrupp Uhde abbina competenze tecnologiche uniche e decenni di esperienza globale nella progettazione, approvvigionamento, costruzione e assistenza di impianti chimici. Sviluppiamo processi e prodotti innovativi per un futuro più sostenibile e contribuiamo così al successo a lungo termine dei nostri clienti in quasi tutti i settori dell'industria chimica. Il nostro portafoglio comprende tecnologie leader per la produzione di prodotti chimici di base, fertilizzanti e polimeri, nonché catene del valore complete per l'idrogeno verde e i prodotti chimici sostenibili. www.thyssenkrupp-uhde.com