

# Comunicato stampa

16 ottobre, 2019

**Leggero, sottile ed estremamente robusto: Elastolit<sup>®</sup> permette di utilizzare componenti leggeri e sottili nell'automobile**

- **Riduzione significativa del peso della carrozzeria con PU-RRIM Composite Elastolit<sup>®</sup> R 8819 Lightweight ottimizzato**
- **I primi componenti sono pronti per l'utilizzo nelle produzioni in serie**
- **La stretta collaborazione tra STR Automotive e BASF è la chiave del successo di questo prodotto**

Con un progetto congiunto, BASF e STR Automotive hanno iniziato a impiegare per la prima volta il nuovo materiale Elastolit<sup>®</sup> R 8819 Lightweight nella produzione in serie di componenti per autoveicoli di alta gamma.

Rispetto alla lavorazione convenzionale con i materiali PU-RRIM, il nuovo processo convince grazie alla significativa riduzione di peso. Infatti, il tradizionale spessore di 3 mm dei componenti può essere ridotto a meno di 2,5 mm, senza effetti negativi sulla lavorazione, sulla qualità e sulle proprietà meccaniche.

## **Riduzione del peso con Elastolit<sup>®</sup>**

I paraurti anteriori e posteriori di auto a bassa tiratura sono generalmente realizzati con sistemi poliuretanici rinforzati con fibre corte (PU-RRIM), con uno spessore delle pareti di 3 mm.

I tentativi per diminuire il peso - riducendo lo spessore dei componenti o utilizzando una speciale combinazione di tipologie di fibre associata a una ridotta densità del materiale - erano falliti, in quanto le proprietà meccaniche come la solidità, la rigidità e la resistenza all'urto non risultavano soddisfacenti. Inoltre, questo processo non era riuscito a superare il test in camera climatica.

Grazie ad un'intensa collaborazione, BASF e STR Automotive sono riusciti a trovare una soluzione tecnologica che si basa su un materiale poliuretano ad elevato modulo con resistenza a temperature e rigidità, oltre ad una resistenza all'urto molto buona.

*“Le migliori prestazioni del materiale consentono ai progettisti di creare un componente notevolmente più sottile, senza dover incorrere in limitazioni della qualità”,* ha affermato Jürgen Schneider, Technical Development di BASF Polyurethanes GmbH a Lemförde.

A seconda dei requisiti e dell'applicazione, Elastolit® R 8819 Lightweight può essere combinato con diverse tipologie di fibre: una fibra minerale standard per i componenti come i paraurti posteriori, una combinazione di fibre minerali / di carbonio per i componenti verticali con un basso coefficiente di dilatazione termica (come il pannello laterale), oppure una combinazione di fibre di carbonio e sfere cave di vetro leggere per componenti per i quali è prioritaria un'elevata riduzione del peso.

### **Lavorare insieme per raggiungere il successo**

*“Il fattore decisivo del successo sul mercato di questo nuovo prodotto è stata la stretta collaborazione con STR Automotive, un partner specializzato e innovativo che segue lo sviluppo dei materiali fin dalla fase iniziale della realizzazione del componente esistente, portando la sua esperienza di produttore di componenti”,* spiega Giuseppe Monaco, Key Account Manager della divisione Performance Materials di BASF Italia S.p.A.

Nei primi componenti in serie prodotti con Elastolit® R 8819 Lightweight, il peso era già stato ridotto di 600 grammi per m<sup>2</sup> di superficie, ottenendo per i pannelli posteriori una riduzione di peso fino a 1,5 chilogrammi.

Massimo Cecchini, Amministratore Delegato di STR Automotive, fondata nel 2002, commenta con soddisfazione: *“Con il nuovo materiale e le diverse configurazioni di utilizzo, abbiamo a disposizione un buon set di strumenti che ci consente di rispondere a diverse esigenze. Per i nostri clienti è importante ottenere componenti di alta qualità. Proprio per questo la riduzione del peso non deve penalizzare la qualità ed è necessario mantenere un rapporto prezzo-prestazioni equilibrato”*.

Lo specialista italiano in finiture per esterni e interni delle auto vede anche altre potenziali opportunità per l'applicazione di questi prodotti, come ad esempio nel vano motore grazie alla maggiore stabilità termica del materiale.



**Ricevi gli ultimi comunicati stampa da BASF via WhatsApp sul tuo smartphone o tablet.  
Registrati per il nostro servizio di notizie su [basf.com/whatsapp-news](https://basf.com/whatsapp-news).**

### **Informazioni sulla Divisione BASF Performance Materials**

La divisione Performance Materials di BASF raccoglie in sé l'intero know-how di BASF nel campo delle materie plastiche, con soluzioni innovative e personalizzate. Attiva a livello globale in quattro principali settori industriali - trasporti, edilizia, applicazioni industriali e beni di consumo - la divisione dispone di un solido portafoglio di prodotti e servizi unito ad una profonda conoscenza dei sistemi orientati alle applicazioni. I fattori chiave della redditività e della crescita di questa divisione sono la stretta collaborazione con i clienti e un focus sulle soluzioni. Forti capacità di ricerca e sviluppo forniscono la base per sviluppare prodotti e applicazioni innovativi. Nel 2018 la divisione Performance Materials ha realizzato vendite globali pari a 7,65 miliardi di euro. Per ulteriori informazioni online: [www.plastics.basf.com](http://www.plastics.basf.com).

### **Informazioni su BASF**

In BASF creiamo chimica per un futuro sostenibile. Uniamo al successo economico la tutela dell'ambiente e la responsabilità sociale. Circa 122.000 collaboratori del Gruppo lavorano per contribuire al successo dei clienti, in quasi tutti i settori industriali e Paesi del mondo. Il nostro portafoglio prodotti è organizzato in sei segmenti: Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care and Agricultural Solutions. Nel 2018 BASF ha generato vendite per circa 63 miliardi di euro. BASF è quotata nelle Borse di Francoforte (BAS), Londra (BFA) e Zurigo (BAS). Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito: [www.basf.com](http://www.basf.com).