

Comunicato Stampa

ExxonMobil premia Durasorb™ Cryo-HRU di BASF con la qualifica di tecnologia per il pretrattamento del GNL

- **Durasorb™ Cryo-HRU: una soluzione efficace per la rimozione delle tracce di idrocarburi pesanti (HHC) e acqua dal gas naturale, a monte della lavorazione criogenica**
- **Durasorb Cryo-HRU riduce i costi tecnologici e contribuisce a ridurre l'impronta di CO₂ nella produzione del gas naturale liquefatto (GNL)**
- **Grazie alla rimozione dei componenti di congelamento prima della fase di liquefazione, l'impianto offre maggiore affidabilità**

Dopo una serie di approfondimenti e valutazioni tecniche, ExxonMobil ha assegnato alla nostra soluzione Durasorb™ Cryo-HRU la qualifica tecnologica. Parliamo di una tecnologia di pretrattamento del GNL, che rimuove sia gli idrocarburi pesanti (HHC, tra cui il C8+ e il BTEX) che l'acqua prima dell'avvio delle operazioni di liquefazione. La rimozione di HHC e acqua all'interno della stessa unità garantisce un risparmio e previene il congelamento nella sezione fredda dell'impianto. Cryo-HRU è adatto alle unità di nuova realizzazione, ma è utilizzabile anche come retrofit. Aumentando l'efficienza del processo, questa soluzione contribuisce a ridurre il consumo di energia e l'impronta di CO₂ nella produzione di GNL.

In seguito all'approvazione da parte del Technology Qualification Management System (TQMS) di ExxonMobil, project manager e ingegneri potranno utilizzare Durasorb Cryo-HRU, sia nei progetti in corso che in quelli in fase di programmazione. La cooperazione internazionale tra BASF ed ExxonMobil ha evidenziato l'importanza di un'efficace tecnologia di pre-trattamento del GNL per la rimozione degli HHC che consenta una produzione di gas continua.

“ExxonMobil è molto contenta di aver potuto valutare l’impiego della tecnologia BASF Durasorb Cryo-HRU come momento centrale del processo di produzione del GNL - ha commentato Jeff Weidner, Upstream Technology Portfolio Manager, ExxonMobil Technology and Engineering. Dopo un’attenta valutazione – ha aggiunto – la riteniamo qualificata per le nostre operazioni. Noi di ExxonMobil ci affidiamo a solide collaborazioni, come quella con BASF e puntiamo alla rapida adozione di nuove soluzioni, come Durasorb Cryo-HRU, che offrano solidi vantaggi economici così da poter mantenere il nostro vantaggio competitivo”.

“BASF è orgogliosa della qualifica di ExxonMobil e intende sostenere gli sforzi che questa azienda sta compiendo per produrre il GNL in modo più efficiente e sostenibile - ha commentato Detlef Ruff, Senior Vice President, Process Catalysts di BASF. Con il nostro portafoglio Durasorb, siamo in grado di offrire all’industria del GNL una soluzione integrale che nasce da decenni di esperienza nel settore del gas naturale e che, grazie al nostro posizionamento, possiamo implementare a vantaggio dei nostri clienti di tutto il mondo”.

Informazioni sulla divisione Catalysts di BASF

La divisione Catalysts di BASF è il principale fornitore mondiale di catalizzatori ambientali e di processo. Il Gruppo mette a disposizione competenze specifiche nello sviluppo di tecnologie che contribuiscono a proteggere l'aria che respiriamo, produrre i carburanti che alimentano il nostro mondo e garantire una produzione efficiente di una vasta gamma di prodotti chimici, materie plastiche e altri prodotti, inclusi i materiali esausti, utilizzati nelle moderne batterie. Sfruttando la solida leadership in R&D, la passione per l'innovazione e la profonda conoscenza dei metalli preziosi e di base, la divisione Catalysts di BASF sviluppa soluzioni esclusive in grado di aiutare i clienti a raggiungere il successo. Ulteriori informazioni sulla divisione Catalyst di BASF sono disponibili all'indirizzo www.catalysts.basf.com.

Informazioni su BASF

In BASF, creiamo chimica per un futuro sostenibile. Uniamo il successo economico alla tutela dell’ambiente e alla responsabilità sociale. I circa 114.000 dipendenti del Gruppo BASF lavorano per contribuire al successo dei nostri clienti in quasi tutti i settori e in quasi tutti i paesi del mondo. Il nostro portafoglio prodotti è organizzato in sei segmenti: Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care and Agricultural Solutions. Nel 2018 BASF ha generato un fatturato di circa 63 miliardi di euro. BASF è quotata nelle Borse di Francoforte (BAS) e come American Depositary Receipts (BASFY) negli Stati Uniti. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito www.basf.com.