



Comunicato stampa congiunto

Messer investe nel riciclo dell'anidride carbonica utilizzando la tecnologia per il trattamento dei gas di BASF

- L'impianto per il recupero della CO₂ di Messer in Austria entrerà in funzione a inizio 2024
- La tecnologia blu OASE[®] di BASF sarà utilizzata per recuperare la CO₂ dai gas di scarico

Ludwigshafen, Bad Soden, Germania – maggio 2023 – Il più grande specialista privato di gas industriali al mondo, Messer, guarda ai primi del 2024 per l'avvio di un impianto di recupero dell'anidride carbonica (CO₂) in Austria. La CO₂ sarà recuperata dai gas di scarico di un impianto industriale che utilizza la tecnologia blu OASE[®] di BASF. Per rendere il gas disponibile per un nuovo utilizzo, Messer intende utilizzare processi di recupero e purificazione.

Messer raffinerà la CO₂ recuperata portandola ad una qualità alimentare e la utilizzerà per aumentare l'affidabilità delle filiere di approvvigionamento in Austria occidentale, Alto Adige, Svizzera orientale e Baviera, dove Messer è già fornitore di CO₂ per molti clienti. In futuro, per la fornitura di CO₂ liquida saranno utilizzati percorsi più brevi che utilizzano camion cisterna. La CO₂ è una materia prima ampiamente utilizzata dall'industria alimentare e, per questo tipo di impieghi, è stata finora ottenuta come sottoprodotto della produzione di ammoniaca. Con la nuova tecnologia, Messer è ora in grado di soddisfare la domanda dei clienti con ancora più efficacia.

“La nostra esperienza nella costruzione di impianti e attrezzature abbinata alla tecnologia OASE Blue consente a Messer di costruire e gestire impianti di produzione efficienti dal punto di vista energetico ed economici grazie al riciclo. Andreas Northemann, responsabile delle attività globali per il trattamento dei gas di BASF, ha aggiunto: “La tecnologia OASE Blue di BASF fornisce a Messer un processo affidabile per la rimozione della CO₂ a bassi consumi energetici. Siamo orgogliosi di poter collaborare con Messer a questo importante progetto, utilizzando tecnologie più sostenibili che consentono di ridurre le emissioni di CO₂ e limitare l'impatto ambientale”.

Informazioni su Messer

Messer è il più grande specialista privato di gas industriali, medicali e speciali al mondo. I "Gas per la vita" di Messer sono utilizzati nell'industria, nei progetti di protezione dell'ambiente, in medicina, nell'industria alimentare, nelle tecnologie di saldatura e taglio, nella stampa 3D, nelle costruzioni, nella ricerca e nella scienza. Quale operatore globale, Messer offre i suoi prodotti e servizi sostenibili in Europa, Asia e America. Oltre 10.000 collaboratori lavorano con un'attenzione particolare alla diversità e al rispetto reciproco. Nella maggior parte dei processi industriali, i gas sono importanti quanto l'acqua e l'elettricità e svolgono un ruolo importante nella decarbonizzazione di questi processi, ad esempio attraverso l'uso di idrogeno verde.

Messer offre uno dei più grandi portafogli di prodotti sul mercato e sviluppa e ottimizza le tecnologie di applicazione per i gas in centri di competenza all'avanguardia.

Come azienda farmaceutica, Messer fornisce gas medicali e farmaceutici e soluzioni chiavi in mano con esperienza consolidata quale fornitore di prodotti fondamentali, ad esempio nel caso di pandemie.

Fondata nel 1898, l'azienda ha la sua sede centrale a Bad Soden, non lontano da Francoforte, in Germania.

Nel 2022, Messer ha generato un fatturato consolidato di 4,164 miliardi di euro*.

Informazioni su OASE

Con oltre 50 anni di esperienza, BASF offre ai suoi clienti soluzioni efficienti per il trattamento dei gas per una vasta gamma di applicazioni quali gas naturale, gas di sintesi e biogas. In tutto il mondo, queste soluzioni sono state testate in oltre 500 impianti. BASF commercializza le tecnologie per il trattamento dei gas, oltre che i relativi solventi e l'intero pacchetto di servizi tecnici, inclusa la piattaforma digitale OASE Connect, con il marchio OASE[®] – Gas Treating Excellence di BASF. I prodotti OASE fanno parte delle soluzioni di sistema che, nella catena del valore, danno un contributo significativo alla sostenibilità. Rispetto alle tecnologie convenzionali, OASE offre i più alti livelli di efficienza nel trattamento dei gas contribuendo così in maniera sostanziale alla conservazione delle risorse e alla riduzione delle emissioni attraverso il risparmio energetico. Ulteriori informazioni sono disponibili all'indirizzo: www.oase.basf.com.

Informazioni su BASF

In BASF, creiamo chimica per un futuro sostenibile. Uniamo il successo economico alla tutela dell'ambiente e alla responsabilità sociale. Gli oltre 111.000 collaboratori del Gruppo BASF lavorano per contribuire al successo dei clienti, in quasi tutti i settori industriali e praticamente in ogni Paese del mondo. Il nostro portafoglio prodotti è organizzato in sei segmenti: Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care and Agricultural Solutions. BASF ha generato vendite per 87,3 miliardi di euro nel 2022. Le azioni BASF sono negoziate alla borsa valori di Francoforte (BAS) e come American Depositary Receipts (BASFY) negli Stati Uniti. Ulteriori informazioni sono [disponibili all'indirizzo www.basf.com](http://www.basf.com).