

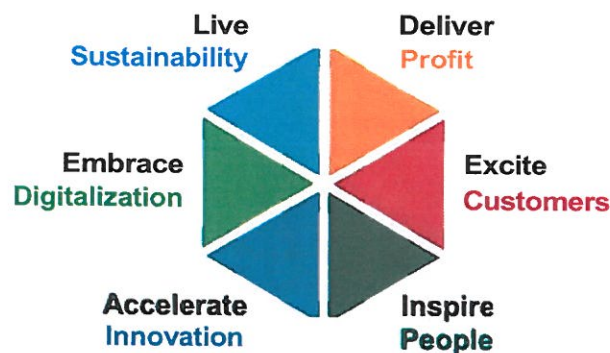
Negli stabilimenti BASF Italia di Villanova D'Asti e Zingonia di Verdellino - Business Unit Regionale Performance Materials Europe (E-PME) noi agiamo sulla base della strategia BASF "We Create Chemistry", dell'obiettivo aziendale "We create chemistry for a Sustainable Future" e dell'"ambizione" della divisione Performance Materials (PM) formulata come "We are One"

"We are **ONE** inspired team creating solutions of tomorrow with our customers"
"Siamo **UN team** ispirato che crea le soluzioni di domani con i nostri clienti"

Le nostre azioni sono dettate da sei priorità e dai goals associati:

Exite Customers, Inspire People, Accelerate Innovation, Embrace Digitalization, Live Sustainability and Deliver Profit

Come un unico team, vogliamo lavorare insieme appassionatamente, creativamente, con motivazione e integrità



- Lavoriamo sempre tenendo in considerazione la sicurezza, la salute, l'ambiente e l'energia. Ogni dipendente è coinvolto nel nostro impegno per la sicurezza, la salute, l'ambiente e la qualità e se ne assume la responsabilità diretta. Il risparmio energetico, la prevenzione dell'impatto ambientale nonché lo stimolo verso la consapevolezza ambientale e la sicurezza dei dipendenti, dei clienti e dei fornitori sono obiettivi importanti.
- Agiamo secondo la direttiva "La sicurezza prima di tutto" e ci impegniamo per una leadership "sana" al fine di raggiungere il nostro obiettivo 'Zero Incidenti'.
- Prestiamo particolare attenzione all'osservanza di tutti i principali requisiti normativi e burocratici, in particolare per quanto riguarda la sicurezza, la tutela della salute e dell'ambiente, nonché al programma di conformità al Codice Etico BASF.
- Le nostre azioni sono guidate dai principi del sistema di gestione Responsible Care® di BASF e dalle Linee Guida per lo Sviluppo Sostenibile. Promuoviamo soluzioni sostenibili e ci poniamo come obiettivo 'Zero Incidenti Ambientali'.
- Fra gli stakeholders di cui curiamo gli interessi e la soddisfazione, hanno importanza primaria i clienti, che vogliamo entusiasmare con i nostri prodotti, servizi e soluzioni, gli stockholders e i territori in cui operano i nostri stabilimenti.
- Il miglioramento continuo dei nostri prodotti e servizi in termini di qualità, ambiente, energia, sicurezza e salute è un compito primario. Ci concentriamo sulle innovazioni per contribuire al successo dei nostri clienti e agire come partner affidabili e competenti.

- Puntiamo sulla digitalizzazione in tutte le aree.
- Nel lungo periodo puntiamo a 'Zero Difetti' e al 100% di affidabilità nelle consegne, per cui la prevenzione degli errori ha la precedenza rispetto alla soluzione dei problemi a posteriori.
- Analizziamo e ottimizziamo continuamente i nostri processi e le nostre attività commerciali e contribuiamo in modo significativo a generare valore per la nostra azienda.
- Le esigenze e le aspettative dei nostri partner vengono da noi accertate e tenute in considerazione.
- Controlliamo regolarmente il nostro sistema di gestione per quanto riguarda la sua efficacia ed idoneità e lo miglioriamo continuamente.

Vogliamo aumentare la motivazione dei nostri dipendenti con un ambiente di lavoro adeguato e sicuro, un dialogo aperto, una formazione specifica e una retribuzione conforme alle prestazioni.


Ing. Mauto GAVI

Site Manager Villanova d'Asti e Zingonia di Verdellino