

Informacja prasowa



Produkty Master Builders Solutions® na targach BetonTage w Neu-Ulm

- Superplastyfikatory MasterEase® znalazły się wśród finalistów nagrody za innowację branży dostawców prefabrykowanych wyrobów betonowych
- Prezentacja innowacyjnej serii produktów MasterFiber®
- Praktyczny pokaz działania domieszki Master X-Seed w betonowaniu w warunkach zimowych

Neu-Ulm, Niemcy — W dniach od 14 do 16 lutego, podczas targów BetonTage w Neu-Ulm na stoisku nr 19/20, specjaliści ds. marki produktów Master Builders Solutions® z firmy BASF zaprezentowali swoje rozwiązania dla klientów z branży prefabrykowanych wyrobów betonowych. Wśród przedstawianych rozwiązań znalazły się również superplastyfikatory z serii MasterEase®, które trafiły do grona trzech finalistów nagrody za innowację branży dostawców prefabrykowanych wyrobów betonowych (Innovationspreis der Zulieferindustrie Betonteile) za 2017 rok. Dzięki innowacyjnej strukturze cząsteczek, produkty MasterEase® pozwalają na uzyskanie betonu o niskiej lepkości i optymalnych właściwościach reologicznych oraz urabialności i obróbki. Nowa technologia ułatwia optymalizację gospodarowania zasobami podczas projektowania betonu, jak również poprawia wydajność czasową procesu układania i gwarantuje uzyskanie powierzchni betonowych wyjątkowo wysokiej jakości. W szczególności procesy mieszania, pompowania, układania oraz wykańczania powierzchni mieszanek o wysokiej zawartości

21 lutego 2017 r.

Wojciech Krzywicki
wojciech.krzywicki@basf.com

Tel. + 48 22 5709-740

dodatkowych materiałów cementowych i/lub problematycznych kruszyw stają się dużo łatwiejsze.

W przypadku konstrukcji betonowych właściwości reologiczne świeżej mieszanki betonowej są kluczowym czynnikiem zapewniania jakości. To zagadnienie było także głównym tematem forum ekspertów budowlanych (Experten-Forum Bau) zorganizowanego przez firmę BASF w Ludwigshafen w Niemczech w styczniu 2017 roku. Udział w nim wzięło około 60 uczestników z Niemiec, Austrii i Szwajcarii. Wydarzenie miało również na celu podkreślenie korzystnego wpływu innowacyjnych superplastyfikatorów MasterEase na lepkość, a tym samym urabialność i obróbkę oraz jakość świeżej mieszanki betonowej.

MasterFiber® jako alternatywne rozwiązanie wzmocnienia betonu

Podczas targów BetonTage została również zaprezentowana innowacyjna seria produktów MasterFiber. Firma BASF proponuje obecnie alternatywne rozwiązanie wzmocnienia betonu w postaci polipropylenowych włókien z serii MasterFiber. Te nierdzewne włókna mogą, na przykład, niemal całkowicie zastąpić stalowe zbrojenia w posadzkach w obiektach przemysłowych lub powierzchniach na zewnątrz. Włókna o wysokiej wydajności mogą być wykorzystywane do produkcji tzw. kompozytów zawierających beton wzmocniany odkształceniowo (Strain-Hardening Cement-Based Composites, SHCC) — materiałów konstrukcyjnych umożliwiających uzyskanie skomplikowanych i trwałych elementów konstrukcyjnych. Oprócz innych zastosowań włókien używa się, na przykład, w elementach elewacyjnych oraz cienkościennych prefabrykowanych wyrobach betonowych. Syntetyczne włókna marki Master Builders Solutions zapewniają trwałe, ekonomiczne i niezawodne rozwiązania.

Poprawa jakości betonu w warunkach zimowych

W ramach programu technicznego 16 lutego w Neu-Ulm specjaliści z firmy BASF, mgr inż. Ronald König oraz dr Hans-Günter Hauck, omówili pozytywny wpływ innowacyjnej domieszki przyspieszającej twardnienie materiałów betonowych Master X-Seed na betonowanie w warunkach zimowych. Z powodu opóźnionej hydratacji cementu w niskich temperaturach w warunkach zimowych często dochodzi do występowania niepożądanych zjawisk, takich jak opóźnienie uzyskania wytrzymałości na ściskanie lub wytrzymałości na wilgotno lub odbarwienie powierzchni betonu licowego. Domieszka przyspieszająca Master X-Seed pomaga zapobiegać tym niekorzystnym zjawiskom.

Nowa kampania zrównoważonego rozwoju

Podczas targów BetonTage na stoisku firmy BASF odwiedzający mieli możliwość zapoznania się z najnowszymi informacjami o tym, jak produkty marki Master Builders Solutions pomagają poprawiać efektywność ekologiczną. Na przykład, umożliwiają one klientom bardziej efektywne wykorzystywanie zasobów oraz istotne obniżenie kosztów, co potwierdzono na podstawie metod oceny firmy BASF takich jak analiza efektywności ekologicznej (Eco-Efficiency Analysis) czy analizator cyklu życia (Life-Cycle Analyzer). Zainaugurowana w 2017 roku ogólnoeuropejska kampania zrównoważonego rozwoju Master Builders Solutions prezentuje wiele istotnych przykładów zrównoważonego rozwoju. W ramach kampanii przedstawiane są projekty, w których klienci zwiększyli wydajność, jednocześnie obniżając koszty oraz emisyjność dzięki zaawansowanym rozwiązaniom chemicznym od firmy BASF. W jednym z takich przykładów dzięki użyciu domieszki Master X-Seed oraz przyspieszeniu twardnienia betonu o 50% duży niemiecki producent prefabrykowanych wyrobów betonowych obniżył koszty zużycia energii o 15% oraz ograniczył swój ślad węglowy o 10%. Więcej opisów przypadków można znaleźć na stronie internetowej: www.sustainability.master-builders-solutions.basf.com

Dalsze informacje o produktach z serii MasterEase i pozostałych innowacyjnych produktach znajdują się na stronie:

www.master-builders-solutions.basf.com

Informacje o nagrodzie za innowację przyznawanej przez branżę dostawców prefabrykowanych wyrobów betonowych

Nagroda za innowację od branży dostawców prefabrykowanych wyrobów betonowych jest przyznawana corocznie przez FBF Betondienst, gospodarza targów Ulmer BetonTage, oraz czasopismo fachowe „BFT International Betonwerk + Fertigteile-Technik”. Nagrody są przyznawane za innowacje w dziedzinach takich jak technologia betonu. Kryteria oceny obejmują poziom innowacyjności oraz oryginalności nominowanych firm, znaczenie innowacji dla branży prefabrykowanych wyrobów betonowych, potencjał rynkowy oraz potencjał aplikacji przemysłowej i zgodność z normami technicznymi.

O Dziale Chemii Budowlanej firmy BASF

Dział Chemii Budowlanej firmy BASF oferuje zaawansowane rozwiązania chemiczne stosowane przy wznoszeniu nowych budynków oraz konserwacji, naprawach i renowacji obiektów budowlanych. Kompleksowa gama produktów działu obejmuje domieszki do betonu, dodatki do cementu, rozwiązania chemiczne stosowane w budownictwie podziemnym, preparaty do hydroizolacji, środki uszczelniające, rozwiązania stosowane do napraw i zabezpieczania betonu, zaprawy o podwyższonych parametrach, wytrzymałe systemy posadzek, systemy glazurnicze, systemy dylatacyjne i rozwiązania do zabezpieczania elementów drewnianych.

Około 5500 pracowników Działu Chemii Budowlanej tworzy globalną społeczność ekspertów w dziedzinie budownictwa. Dzięki połączeniu naszej wiedzy praktycznej

z różnych dziedzin oraz doświadczenia uzyskanego podczas realizacji niezliczonych projektów budowlanych na całym świecie możemy zaoferować naszym klientom pomoc w rozwiązywaniu najbardziej nietypowych problemów z zakresu budownictwa na wszystkich etapach realizacji projektu. Korzystając z globalnych technologii firmy BASF oraz dogłębnej znajomości lokalnych potrzeb budowlanych, opracowujemy i rozwijamy innowacyjne rozwiązania, które przyczyniają się do sukcesu naszych klientów oraz pobudzają zrównoważony rozwój budownictwa.

Dział, w którego skład wchodzi zakłady produkcyjne i centra sprzedaży w ponad 50 krajach, w 2015 roku odnotował wpływy ze sprzedaży w wysokości około 2,3 mld euro.

O firmie BASF

W BASF tworzymy chemię dla zrównoważonej przyszłości. Łączymy sukces gospodarczy z ochroną środowiska i odpowiedzialnością społeczną. 112 000 pracowników zatrudnionych w Grupie BASF przyczynia się do sukcesu naszych klientów, reprezentujących niemal wszystkie branże i kraje świata. Prowadzimy działalność w pięciu sektorach: Chemicals, Performance Products, Functional Materials & Solutions, Agricultural Solutions oraz Oil & Gas. W 2015 roku firma BASF odnotowała wpływy ze sprzedaży przekraczające 70 mld euro. Akcje BASF są notowane na giełdach we Frankfurcie (BAS), w Londynie (BFA) i Zurychu (AN). Więcej informacji można znaleźć na stronie www.basf.com.