



Wspólna informacja prasowa

„Minus 20°C bywa trudniejsze do utrzymania niż minus 70°C”

- **Niezawodna logistyka szczepionek przeciw koronawirusowi realizowana w temperaturze kontrolowanej, wymaga współpracy wszystkich zaangażowanych podmiotów, a także materiałów zapewniających dobrą izolację**
- **Granulki polistyrenu ekspandowanego (EPS) Styropor® i Neopor® firmy BASF odgrywają ważną rolę w walce z pandemią**

Ludwigshafen i Reilingen (Niemcy), – W miarę powiększania się asortymentu szczepionek przeciwko koronawirusowi pojawiają się nowe wymagania dotyczące ich dystrybucji. Różne szczepionki muszą być przechowywane i przewożone w różnej temperaturze, ale często w tej samej chłodni lub pojeździe. Obsługa tych skomplikowanych procesów to codzienność w czołowych firmach logistycznych, takich jak DHL. Muszą one jednak polegać na kompetencjach dostawców opakowań i surowców, takich jak Schaumaplast i BASF.

DHL i inne firmy logistyczne jeszcze przed pandemią koronawirusa transportowały wyroby farmaceutyczne w temperaturze -70°C w pojemnikach Schaumaplast z suchym lodem. Wykorzystują one pasywne systemy chłodzenia produkowane przez Schaumaplast do przewozu również innych produktów w stanie schłodzonym lub zamrożonym. „Wiele z tych metod nie jest nowością. Wyzwaniem dla naszych systemów chłodniczych w przypadku logistyki szczepionek przeciwko koronawirusowi jest raczej konieczność błyskawicznej adaptacji znanej technologii do specyficznych wymagań, takich jak wielkość opakowań oraz czas przechowywania i transportu” — wyjaśnia Martin Raack, kierownik ds. kluczowych klientów w Schaumaplast.

Grupa Schaumaplast, z siedzibą w Reilingen w Badenii-Wirtembergii w Niemczech, opracowuje i produkuje pod nazwą handlową Thermocon pasywne (czyli niewymagające zasilania elektrycznego) systemy chłodzenia dla branży farmaceutycznej. Lekkie pojemniki termiczne mogą być wyposażone w specjalne elementy chłodzące dla niemal dowolnego zakresu temperatur i różnych objętości. Taka elastyczność pod względem wymiarów i zakresu chłodzenia jest niezbędna w logistyce szczepionek przeciwko koronawirusowi, ponieważ

należy zapewnić trzy bardzo różniące się zakresy temperatur: -70°C , od -15°C do -25°C oraz od $+2^{\circ}\text{C}$ do $+8^{\circ}\text{C}$.

„Jednakże wyższa temperatura nie oznacza, że jest łatwiej” — mówi Markus Hoffmann, dyrektor zarządzający Schaumaplast, i wyjaśnia powszechne, ale błędne przeświadczenia. „Zakres od -15°C do -25°C może okazać się bardziej wymagający dla opakowania niż utrzymanie temperatury -70°C ”. Nie można wówczas używać suchego lodu o temperaturze -78°C , a zamiast niego stosuje się specjalne elementy chłodzące. „Muszą być zimne, ale nie zbyt zimne, żeby temperatura nie spadła poniżej -25°C , przy jednoczesnym zachowaniu skuteczności chłodzenia w pojemniku” — Markus Hoffmann opisuje skomplikowany proces, który trzeba sprawnie zorganizować na wszystkich etapach, od producenta szczepionek poprzez producenta opakowań i firmę logistyczną aż do użytkownika poszczególnych dawek szczepionki. „Odpowiadają za to przede wszystkim pracownicy działów pakowania i transportu, którzy muszą znać specyfikę opakowań termicznych i być odpowiednio przeszkoleni. Nawet najlepszy system chłodzenia nie zadziała, jeżeli procedura pakowania nie będzie skrupulatnie przestrzegana”.

Przed wdrożeniem do użytku systemy chłodzenia Schaumaplast z powodzeniem przeszły wymagającą procedurę kwalifikacji. W specjalnych komorach klimatycznych poddawano je działaniu zmiennych temperatur otoczenia. W ten sposób sprawdzano ich zdolność utrzymania zdefiniowanych limitów temperatury.

Parametry materiałów do produkcji pojemników farmaceutycznych są niezwykle ważne, ponieważ wyrób musi mieć bardzo dobre właściwości izolacyjne. Materiały te są wytwarzane z granulek polistyrenu ekspandowanego (EPS) Styropor® i Neopor® firmy BASF. *„Jesteśmy dumni, że w czasach pandemii nasze produkty pomagają dostarczać szczepionki do miejsca przeznaczenia — bezpiecznie i należycie schłodzone. Okazuje się, że nawet po 70 latach od wynalezienia EPS jest niezastąpiony, zwłaszcza w tak wymagających obszarach, jak logistyka farmaceutyczna” — mówi Klaus Ries, szef działu styrenów w BASF w Europie.*

DHL i inne firmy logistyczne dostarczyły już dziesiątki tysięcy dawek szczepionki we właściwej temperaturze w pojemnikach Thermocon wykonanych z tworzywa Neopor®. Na transport czekają kolejne setki tysięcy.

Styropor® i Neopor®

Siedemdziesiąt lat temu, w 1951 r., firma BASF wynalazła i opatentowała dobrze dziś znaną białą piankę Styropor®. Rozwinięciem tego pomysłu był wprowadzony na rynek w 1997 r. Neopor®. Materiał zawierający szare cząsteczki grafitu ma o 20 procent lepsze właściwości izolacyjne w porównaniu

z Styroporem. Oznacza to, że taką samą skuteczność izolacji można uzyskać przy użyciu cieńszych paneli. Neopor jest wykorzystywany również do produkcji opakowań do transportu produktów szczególnie wrażliwych na temperaturę, takich jak szczepionki.

Więcej informacji znajduje się na stronie www.styrenicfoams.com.

Schaumaplast

Grupa Schaumaplast jest średniej wielkości firmą rodzinną z siedzibą w Reilingen w Badenii-Wirtembergii w Niemczech. Firma produkuje wyłoczki techniczne ze spienionych granulatów, takich Styropor i EPP, w pięciu zakładach w Niemczech, Polsce i USA. Oddzielnym obszarem działalności Grupy Schaumaplast Group jest opracowywanie, kwalifikacja i produkcja opakowań termicznych pod nazwą handlową Thermocon (<https://www.thermocon-coldchain.com/en/>) dla branży farmaceutycznej. W systemach Thermocon transportuje się różne produkty wrażliwe na temperaturę, takie jak zestawy testów na koronawirusa, narządy do transplantacji, leki onkologiczne, a nawet nasienie zwierząt.

Kontakt dla mediów — BASF:

Sven Heppes
Tel.: +49 621 60 58772
sven.heppes@basf.com

Kontakt dla mediów — Schaumaplast:

Ina Reichel
Tel.: +49 172 6029478
inareichel@ma-reichel.de