

# Wspólna informacja prasowa

## **BASF i Tenova Advanced Technologies zawierają umowę w sprawie wspólnego rozwijania technologii efektywnego recyklingu akumulatorów litowo-jonowych**

- **Proces odzysku cennych metali, w tym litu, z tzw. czarnej masy otrzymywanej w początkowej fazie recyklingu akumulatorów**
- **Autorska technologia Tenova umożliwi efektywne odzyskiwanie litu z akumulatorów wycofanych z eksploatacji oraz odrzutów produkcyjnych**
- **BASF wdroży ten innowacyjny proces w prototypowej instalacji recyklingu akumulatorów w Schwarzheide w Niemczech**

BASF, czołowy producent materiałów akumulatorowych, zawarł umowę o długofalowej współpracy z Tenova Advanced Technologies (TAT) z Jokne'am w Izraelu, dotyczącą prototypowej instalacji recyklingu akumulatorów w zakładach BASF Schwarzheide w Niemczech.

Obie firmy planują wspólnie zoptymalizować proces recyklingu hydrometalurgicznego z wykorzystaniem nowatorskiej metody TAT, umożliwiającej odzyskiwanie i produkcję litu z zastosowaniem ekstrakcji rozpuszczalnikowej (LiSX™) i elektrolizy litu (LiEL™).

Prowadzone prace będą obejmowały kampanie pilotażowe w centrum B+R TAT oraz zaprojektowanie i budowę prototypowej instalacji w zakładach BASF w Schwarzheide w Niemczech. Rozruch instalacji zaplanowano jeszcze w tym roku.

Irak Rekeem, dyrektor ds. marketingu w TAT, powiedział: „Jesteśmy dumni, mogąc zaoferować naszą fachową wiedzę i innowacyjne technologie w tym wspólnym przedsięwzięciu z BASF, dotyczącym recyklingu akumulatorów wycofanych z eksploatacji. Będzie to proces recyklingu pozwalający na efektywne odzyskiwanie metali i otrzymywanie soli litu metodą ekstrakcji rozpuszczalnikowej”.

„Wykorzystywanie metali z recyklingu do produkcji nowych materiałów akumulatorowych może przyczynić się do zmniejszenia emisji CO<sub>2</sub> związanej z produkcją akumulatorów o około 25 procent w porównaniu ze stosowaniem metali pozyskiwanych z rudy” – powiedział Daniel Schönfelder, pierwszy wiceprezes ds. bazowych metali i recyklingu akumulatorów w BASF. „Będziemy zamykać obieg między akumulatorami wycofanymi z eksploatacji a produkcją nowych akumulatorów, dbając o jak najmniejszy ślad CO<sub>2</sub> związany ze stosowaniem metali w procesach produkcyjnych stanowiących odpowiedź na rosnące zapotrzebowanie na elektryczną motoryzację. Współpracując z Tenovą, możemy ocenić przydatność nowych metod w dalszej optymalizacji procesu recyklingu”.

TAT jest częścią Tenova, globalnej firmy specjalizującej się w zrównoważonych rozwiązaniach umożliwiających ekologiczną transformację branży metalurgicznej, oraz ma duże doświadczenie w hydrometalurgii i technologiach procesowych dostosowanych do specyfiki różnych projektów.

Udany rozruch i eksploatacja prototypowej instalacji jest ważnym krokiem milowym w strategii BASF dotyczącej zwiększania obecności w obszarze recyklingu i odzyskiwania cennych metali, w tym niklu, kobaltu i litu.

Inwestycja BASF w Schwarzheide wpisuje się w plan Komisji Europejskiej zakładający utworzenie łańcucha wartości produkcji akumulatorów w Europie oraz jest częścią „Ważnego projektu stanowiącego przedmiot wspólnego europejskiego zainteresowania” (ang. IPCEI) zatwierdzonego przez Komisję Europejską 9 grudnia 2019 r. zgodnie z zasadami Unii Europejskiej dotyczącymi pomocy publicznej. Wprowadzenie na rynek innowacyjnych materiałów akumulatorowych produkowanych w zakładzie w Schwarzheide, a także badania nad materiałami akumulatorowymi nowej generacji, rozwojem technologii produkcji i recyklingiem akumulatorów, są finansowane ze środków Federalnego Ministerstwa Gospodarki i Działań Klimatycznych na podstawie uchwały niemieckiego Bundestagu, a także Ministerstwa Spraw Gospodarczych, Pracy i Energii Brandenburgii na podstawie uchwały Parlamentu Brandenburgii w ramach projektu IPCEI dotyczącego akumulatorów: kod finansowania 16BZF101A/B.

### **Dział Katalizatorów BASF**

Dział Katalizatorów BASF to największy dostawca katalizatorów środowiskowych i procesowych na świecie. Dział dysponuje wyjątkową wiedzą w zakresie rozwoju technologii pozwalających chronić powietrze, którym oddychamy, wytwarzać paliwa, które napędzają nasz świat, oraz wydajnie produkować szeroką gamę chemikaliów, tworzyw sztucznych i innych wyrobów, w tym zaawansowane materiały stosowane w akumulatorach. Wykorzystując czołowe w branży platformy badawczo-rozwojowe, pasję do innowacji i gruntowną wiedzę na temat metali szlachetnych i nieszlachetnych, Dział Katalizatorów BASF opracowuje unikatowe, autorskie rozwiązania, które przyczyniają się do sukcesu klientów. Więcej informacji na temat Działu Katalizatorów BASF dostępnych jest na stronie internetowej [www.catalysts.basf.com](http://www.catalysts.basf.com).

### **Tenova Advanced Technologies**

Tenova Advanced Technologies (TAT) oferuje zróżnicowane, dostosowane do specyfiki projektów technologie procesowe, oparte na kilkudziesięcioletnim doświadczeniu w zakresie badań, projektowania urządzeń i realizacji projektów. Zaawansowane rozwiązania obejmują ekstrakcję rozpuszczalnikową (SX) stosowaną w hydrometalurgii, elektrorafinację, układy membranowe, doświadczenie we wzbogacaniu minerałów, przetwarzanie fosforanów od rudy po oczyszczone kwasy i sole fosforowe, a także odzyskiwanie litu i procesy produkcyjne opracowywane w najnowocześniejszych ośrodkach badawczo-rozwojowych TAT. Więcej informacji można znaleźć na stronie [www.tenova.com](http://www.tenova.com).

### **Kontakt dla mediów:**

#### **BASF**

Andres Christian Orthofer  
Kierownik ds. komunikacji  
tel.: +49 174 3480213  
e-mail: [andres-christian.orthofer@basf.com](mailto:andres-christian.orthofer@basf.com)

#### **Tenova Advanced Technologies**

Sara Secomandi  
Dyrektor ds. komunikacji i marketingu  
tel.: +39 0331 444 111  
e-mail: [communications@tenova.com](mailto:communications@tenova.com)