

Informacja prasowa

Innowacyjne koncepcje BASF Color Solutions upraszczają ponowne barwienie granulatu do produkcji materiałów z tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu

- **BASF Color Solutions opracowało atrakcyjne rozwiązania w zakresie produkcji koncentratów barwiących, środków pomocniczych oraz mieszanin koncentratów dla materiałów pochodzących z recyklingu**
- **Specjalne koncentraty pozwalają na szybkie uzyskanie pożądanego odcienia granulatu**

Biorąc pod uwagę fakt, że stale wzrasta znaczenie gospodarki obiegu zamkniętego, barwienie na nowo granulatu do produkcji materiałów z tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu staje się niezwykle istotne, zwłaszcza w przypadku ponownego wykorzystania w tym samym zastosowaniu. Celem jest osiągnięcie odcienia porównywalnego z kolorystyką nowych materiałów. Jest to nie lada wyzwanie ze względu na intensywnie zmieniające się odcienie regenerowanego materiału oraz zjawisko starzenia się zastosowanego tworzywa sztucznego. Do tej pory dostosowywano oddzielną partię koncentratu do każdej partii materiału pochodzącego z recyklingu, aby osiągnąć docelowy odcień i pożądane właściwości materiału.

By przyspieszyć ten proces, BASF Color Solutions opracowało atrakcyjne rozwiązania dla swoich klientów i z ich udziałem. Bazowało na wieloletnim doświadczeniu w produkcji koncentratów barwiących, środków pomocniczych oraz mieszanin koncentratów dla materiałów pochodzących z recyklingu.

Oferuje specjalne koncentraty, które pozwalają na szybkie uzyskanie docelowego odcienia granulatu jedynie przez dostosowanie ich dawek. W ten sposób można wykorzystać raz opracowaną formułę koncentratu dla różnych partii granulatu.

Opracowano także rozwiązanie oparte na systemie modułowym. Polega ono na tym, że klient sam przygotowuje odpowiednią partię koncentratu barwiącego, przeznaczoną dla odpowiedniego materiału pochodzącego z recyklingu, stosując wybrany przez siebie program doboru kolorów. W tym celu klient otrzymuje zestaw odpowiednich pojedynczych partii koncentratów, które odpowiadają kolorystycznie odcieniom zapisanym w jego programie.

Klient wprowadza do programu ilość swojej obecnej partii granulatu, a program podpowiada, ile poszczególnych pojedynczych partii koncentratów należy użyć, by uzyskać odpowiedni odcień. Dzięki temu czasochłonne dopasowywanie tonu koloru, a następnie produkcja z udziałem dozownika nie są wymagane.

Oba rozwiązania pozwalają klientowi natychmiast rozpocząć barwienie pod warunkiem, że powszechnie stosowane produkty są w jego posiadaniu. Należy określić tylko dawkę oraz proporcje pojedynczych partii koncentratów. Ponadto klient może dokonywać swobodniejszego wyboru materiałów pochodzących z recyklingu, które zamierza ponownie wykorzystać. W przeciwieństwie do koncentratów robionych do barwienia konkretnych produktów nasze koncentraty mogą być wykorzystane do barwienia każdego rodzaju granulatu. Zatem obie koncepcje przynoszą korzyści zarówno ekonomicznie, jak i ekologicznie. Znajdują też zastosowanie w ponownym barwieniu granulatów.

O BASF

W BASF tworzymy chemię dla zrównoważonej przyszłości. Łączymy sukces gospodarczy z ochroną środowiska i odpowiedzialnością społeczną. Około 122 000 pracowników Grupy BASF przyczynia się do sukcesu naszych klientów reprezentujących niemal wszystkie branże i kraje świata. Prowadzimy działalność w sześciu segmentach: chemikalia, materiały i rozwiązania dla przemysłu, technologie powierzchniowe, żywienie i higiena oraz rozwiązania dla rolnictwa. W 2018 r. firma BASF osiągnęła obroty rzędu 63 mld EUR. Akcje BASF są notowane na giełdach we Frankfurcie (BAS), w Londynie (BFA) i Zurychu (BAS). Więcej informacji można znaleźć na stronie www.basf.com.