

Informacja prasowa

Czysta i bezpieczna woda

- **Ultrason® E o wysokim stopniu czystości stosowany w membranach ultrafiltracyjnych do uzdatniania wody**
- **Dzięki zastosowaniu polieterosulfonu powstają wysokostrumieniowe membrany skutecznie usuwające wirusy i bakterie**
- **Szeroki zakres wykorzystania w systemach uzdatniania wody: od systemów oczyszczania wody aż po filtry stosowane w miejscu użytkowania**

W celu zapewnienia wysokiego poziomu czystości i bezpieczeństwa wody w całym systemie uzdatniania firma Pentair z Londynu zajmująca się rozwiązaniami w tym obszarze stosuje tworzywo Ultrason® E 6020 P. Przy użyciu tego wydajnego polieterosulfonu (PESU) firmy BASF wytwarzane są membrany ultrafiltracyjne (UF) do oczyszczania i odkażania wody pitnej. Firma Pentair wykorzystuje tworzywo PESU o wysokim stopniu czystości w szerokim zakresie rozwiązań firmy X-Flow związanych z uzdatnianiem wody, obejmujących swoim zasięgiem całą instalację wodociągową – od początku do końca. Dotyczy to zwłaszcza membran montowanych u źródła wody w instalacjach wodociągowych budynków użyteczności publicznej oraz w filtrach zakładanych w miejscu użytkowania wody w szpitalach na potrzeby zapobiegania rozprzestrzeniania się infekcji. W przeciwieństwie do innych materiałów powszechnie stosowanych w membranach UF, takich jak polifluorek winylidenu (PVDF),

Ultrason® E cechuje wyjątkowe połączenie wysokostrumieniowej filtracji z wąskim rozkładem wielkości porów. Dzięki temu możliwe jest wytwarzanie membran UF zapewniających niezawodne usuwanie pasożytów, bakterii, a nawet wirusów. Membrany te pozwalają na spełnienie norm dla wody pitnej bez konieczności prowadzenia po filtracji dodatkowego silnego chlorowania.

Idealne rozwiązanie u źródła wody: membrany UF do instalacji wodociągowych

Firma Pentair stosuje tworzywo Ultrason® E do wytwarzania membran X-Flow wykorzystywanych w systemach filtracji w budynkach użyteczności publicznej, na przykład w szpitalach, ośrodkach zdrowia i hotelach. Systemy te pomagają zapobiegać skażeniom wody w rurach wodociągowych powodowanym przez bakterie chorobotwórcze, takie jak bakterie Legionelli i Pseudomonas, które mogą wywołać poważne problemy zdrowotne u użytkowników budynków. Wykorzystanie tworzywa Ultrason® E jako materiału podstawowego pozwala osiągnąć wąski rozkład wielkości porów w membranach UF. Membrany umożliwiają przy użyciu niskiego ciśnienia wysokowydajne i efektywne kosztowo wytwarzanie czystej, bezpiecznej wody pitnej, wolnej od bakterii i grzybów. Lepsza jakość wody przynosi korzyści również w innych systemach uzdatniania wody, na przykład w systemach odwróconej osmozy (RO), jak też w kotłach, maszynach do lodu oraz schładzaczach do wody.

Rozwiązanie stosowanie w miejscu użytkowania wody: filtry UF służące ograniczaniu rozprzestrzeniania się infekcji

Tworzywo PESU firmy BASF można także wykorzystywać do filtracji w miejscu użytkowania wody, uzyskując w łatwy sposób niezawodną ochronę przed bakteriami znajdującymi się w wodzie w ostatnim momencie przed kontaktem człowieka z wodą. Unikalne filtry do głowic natryskowych, kranów i baterii są specjalnie zaprojektowane pod kątem zastosowania w placówkach noclegowych i medycznych, w tym w miejscach wysokiego ryzyka, takich jak oddziały szpitalne o kluczowym znaczeniu, oddziały intensywnej terapii i sale operacyjne. Filtry te składają się z membran UF wykonanych z tworzywa Ultrason® E i zawierających włókna kanalikowe o mikroskopijnych porach. Pory tworzą bardzo drobny filtr, który niezawodnie zatrzymuje bakterie i grzyby, zapewniając w ten sposób ochronę przed infekcjami wywoływanymi przez kontakt z wodą. Mimo wysokich wymagań w odniesieniu do

efektywności filtracji, Ultrason® E pozwala na uzyskanie bardzo dużej wydajności membran, tj. wysokostrumieniowego filtrowania.

Ultrason® E to materiał o wysokim stopniu czystości i o niskiej zawartości żeli i oligomerów, zapewnia więc on stabilność procesów produkcji membran. Wykazuje niską tendencję do gromadzenia zabrudzeń. Jest łatwy w czyszczeniu, gdyż charakteryzuje się wyjątkowo wysoką odpornością chemiczną, na przykład na działanie kwasów, podchlorynu sodu i sody kaustycznej. Możliwe jest wielokrotne przeprowadzanie sterylizacji z użyciem pary przegrzanej (o temperaturze 134°C), tlenu etylenu i promieni gamma bez szkody dla delikatnej struktury porów. Materiał BASF można stosować w szerokim zakresie pH (013) bez pogorszenia jakości. Spełnia normy FDA i normy europejskie dotyczące wielokrotnego kontaktu z żywnością, dlatego można go stosować nie tylko w przypadku kontaktu z wodą, lecz także w przetwórstwie spożywczym. Na rynku oferowanych jest kilka typów produktów do szerokiego zakresu zastosowań, np. Ultrason® E 2020P, E 6020P i E 7020P.

Ultrason® to nazwa handlowa używana przez firmę BASF dla określenia poliarylosulfonów. Obejmuje ona różne linie produktów: Ultrason® S (polisulfon – PSU), Ultrason® E (polieterosulfon – PESU) i Ultrason® P (polifenylosulfon – PPSU). Ultrason® nadaje się do produkcji membran w szerokim zakresie zastosowań: od ultrafiltracji (UF) do nanofiltracji / odwróconej osmozy (NF/RO), w tym membran do separacji gazów i perwaporacji.

Więcej informacji można znaleźć na stronach: www.xflow.pentair.com i www.ultrason.basf.com.

Najnowsze informacje prasowe BASF na Twoim smartfonie lub tablecie dzięki aplikacji WhatsApp. Aby je otrzymywać, zarejestruj się na basf.com/whatsapp-news.

O Pentair

X-Flow BV, firma należąca do spółki Pentair, dysponuje szeroką wiedzą specjalistyczną niezbędną do opracowywania oraz stosowania innowacyjnych technologii filtracji membranowej i może poszczycić się bogatym doświadczeniem w tej dziedzinie. Uważamy, że technologia membranowa ma obecnie kluczowe znaczenie w procesach oczyszczania i filtracji wody i widzimy jej ogromny potencjał na przyszłość. Mając na uwadze kwestie ochrony zdrowia i środowiska na świecie oraz kurczenie się zasobów naturalnych, rozwój technologii membranowej postrzegamy jako absolutną konieczność.

Przez lata firma Pentair X-Flow gromadziła wiedzę i doświadczenie zwłaszcza w dziedzinie oczyszczania wody, zajmując się zarówno produkcją wody pitnej i uzdatnianiem ścieków oraz wstępnym uzdatnianiem wody morskiej, jak i oczyszczaniem wody w branży spożywczej i napojów oraz w branży farmaceutycznej. Firma Pentair X-Flow ma na całym świecie rozbudowaną sieć specjalistycznych punktów sprzedaży, centrów serwisowych, przedstawicieli i dystrybutorów, którzy wspólnie pracują na czołową pozycję firmy Pentair X-Flow w zakresie technologii oczyszczania. W połączeniu z rozległą wiedzą specjalistyczną dotyczącą zastosowań zarówno w dużych, jak i w mniejszych projektach, gwarantuje to najlepsze dostępne rozwiązania w zakresie oczyszczania wody. Dowody na to są widoczne na całym świecie: funkcjonujące rozwiązania, które należą do największych tego typu, zrealizowane przez czołowych zleceniodawców w wielu różnych dziedzinach przemysłu.

Dział Performance Materials firmy BASF

W dziale Performance Materials firmy BASF zgromadzony jest ogół materiałoznawczej wiedzy przedsiębiorstwa na temat nowatorskich tworzyw sztucznych dostosowywanych do szczególnych potrzeb. Jednostka ta działa w skali globalnej w czterech podstawowych branżach: transportowej, budowlanej, w przemyśle oraz w sektorze artykułów konsumpcyjnych. Dla każdej z nich oferuje szeroki asortyment produktów i usług wspartych gruntownym zrozumieniem specyfiki rozwiązań systemowych przeznaczonych do konkretnych zastosowań. Naszą rentowność i wzrost budujemy przede wszystkim na ścisłej współpracy z klientami oraz nastawieniu na oferowanie rozwiązań. Duży potencjał badawczo-rozwojowy stanowi zaplecze prac nad nowatorskimi produktami i zastosowaniami. W 2018 r. dział Performance Materials odnotował globalne wpływy ze sprzedaży na poziomie 7,65 mld EUR. Więcej informacji można znaleźć na stronie: www.plastics.basf.com.

O BASF

W BASF tworzymy chemię dla zrównoważonej przyszłości. Łączymy sukces gospodarczy z ochroną środowiska i odpowiedzialnością społeczną. Około 122 000 pracowników Grupy BASF przyczynia się do sukcesu naszych klientów reprezentujących niemal wszystkie branże i kraje świata. Prowadzimy działalność w sześciu segmentach: chemikalia, materiały, rozwiązania dla przemysłu, technologie powierzchniowe, żywność i higiena, rozwiązania dla rolnictwa. W 2018 r. firma BASF osiągnęła obroty rzędu 63 mld EUR. Akcje BASF są notowane na giełdzie we Frankfurcie (symbol: BAS); zaś w USA emitowane są amerykańskie kwity depozytowe spółki (symbol: BASFY). Więcej informacji można znaleźć na stronie www.basf.com.