

聯合新聞稿

2020年6月11日

巴斯夫和埃克森美孚聯合推出全新氣體處理技術 **OASE sulfexx** 幫助客戶降低氣體含硫量和整體碳排放

- 幫助客戶符合未來法規要求、降低營運成本、提高產能
- 實現硫化氫的選擇性脫除，同時大幅減少氣體物料流中對二氧化碳的共吸收

德國路德維希港與美國德州休斯頓——近日，[巴斯夫歐洲公司](#)和[埃克森美孚催化劑及技術許可有限責任公司](#)聯合推出了一項全新高效且節能的胺基氣體處理技術，名為 **OASE[®] sulfexx[™]**。該技術基於新開發的專有胺基溶劑，能實現硫化氫（ H_2S ）的選擇性脫除，同時大幅減少氣體物料流中對二氧化碳（ CO_2 ）的共吸收。

雙方共同開發出一種胺基溶劑，幫助煉油廠和天然氣處理商在符合日益嚴苛法規要求的同時，提高現有設備的產能並降低營運成本。相較傳統胺基氣體處理裝置，新設施採用該項技術後，可縮小設備規模、減少初期資本性投資。

埃克森美孚催化劑及技術許可公司總裁 **Dan Moore** 表示：「我們正不斷履行我們的承諾：與客戶合作提供滿足其需求的新技術。**OASE[®] sulfexx[™]**是一種極具吸引力的解決方案，能幫助營運商滿足未來法規要求。」

巴斯夫氣體處理副總裁 **Andreas Northemann** 表示：「新技術將透過降低能耗和減少硫排放，幫助我們的客戶實現永續發展目標。**OASE[®] sulfexx[™]**對硫化氫的選擇性脫除率是卓越的，在這方面很難在市面上找到與之媲美的產品。」

該溶劑在埃克森美孚和巴斯夫接受了多次中試裝置測試，結果顯示，**OASE[®] sulfexx[™]**的硫化氫選擇性高於甲基二乙醇胺（**MDEA**）配方，甚至優於埃克森美孚的 **FLEXSORB[™] SE** 及 **SE Plus** 溶劑。在北美的一座尾氣處理裝置對該技術進行的商業展示中進一步證實了此一結果。

OASE[®] sulfexx[™]將有助於打破現有克勞斯尾氣處理裝置、酸氣濃縮和高壓酸氣脫除裝置的技術瓶頸。在克勞斯尾氣處理裝置中採用該技術，能夠使產品中的硫化氫含量低於 **10 ppmv**，並減少二氧化碳的吸收，使裝置符合未來排放要求。

[FLEXSORB SE](#) 和 [SE Plus](#) 是埃克森美孚的商標。
[OASE[®]](#)是巴斯夫的註冊商標。

Sulfexx 是巴斯夫的商標。

關於 OASE®

巴斯夫致力於為客戶提供高效的解決方案，用於處理包括天然氣、合成氣及生物氣在內的各種氣體。這些解決方案已成功應用於全球 500 多家工廠，有效性得到了廣泛驗證。作為巴斯夫旗下的卓越氣體處理品牌，OASE® 為客戶提供一系列氣體處理技術、相應溶劑以及包括數位化平臺 OASE® connect 等完整技術服務。如需瞭解巴斯夫卓越氣體處理品牌的更多資訊，請上網 www.oase.basf.com。

關於巴斯夫

在巴斯夫，我們創造化學新作用——追求可持續發展的未來。我們將經濟上的成功、社會責任和環境保護相結合。巴斯夫在全球約有 117,000 多名員工，為全球各類產業客戶的成功做出貢獻。我們的產品分屬六大業務領域：化學品、材料、工業解決方案、表面處理技術、營養與護理、農業解決方案。2019 年巴斯夫全球銷售額 590 億歐元。巴斯夫的股票在法蘭克福（BAS）證券交易所上市，並在美國發行存託憑證（BASFY）。欲瞭解更多資訊，請上網：www.basf.com。

關於 FLEXSORB

埃克森美孚於 1983 年推出其獨特的選擇性氣體處理技術並確立了 FLEXSORB 品牌，旗下還包括專有的 FLEXSORB™ SE 和 FLEXSORB SE Plus 溶劑。這項技術已在全球 120 多項商業應用中得到驗證。

關於埃克森美孚催化劑及技術許可公司

埃克森美孚先進的專有催化劑、氣體處理溶劑和領先的工藝技術可說明煉油廠、石化產品製造商及氣體處理廠商增加產能、降低成本、提高利潤、降低排放，同時確保營運的安全、可靠和高效。觀看[影片](#)，瞭解我們如何為您的煉油、天然氣和化工需求提供卓越的解決方案。

媒體聯絡：

巴斯夫
Klaus-Peter Rieser（德國）
+49 621 60-95138
klaus-peter.rieser@basf.com

埃克森美孚
832-625-4000

Ferrand Cunningham（香港）
+852 2731 5292
ferrand.cunningham@basf.com